

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowa-cyrkon-125mm-p60-do-szlifowania-spawow-i-krawedzi-g78532-geko-p-64028.html>



Tarcza listkowa CYRKON 125mm P60 do szlifowania spawów i krawędzi G78532 GEKO

Cena brutto	46,76 zł
Cena netto	38,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78532
Kod producenta	G78532
Kod EAN	5901477199806
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza listkowa cyrkonowa 125 mm P60 — GEKO G78532

Tarcza listkowa z nasypem cyrkonowym o gradacji P60, przeznaczona do agresywnego szlifowania spawów, fazowania krawędzi oraz obróbki powierzchni metalowych. Układ listków wachlarzowych zapewnia równomierne zużycie nasypu i stabilną pracę pod dużym obciążeniem.

Średnica 125 mm

Gradacja P60

Otwór montażowy 22,2 mm

Materiał nasypu Cyrkon

Charakterystyka

Nasyp cyrkonowy

Cyrkon charakteryzuje się zdolnością do samoostrzenia podczas pracy — pod wpływem nacisku i ciepła odsłaniają się nowe, ostre

krawędzie ziaren ściernych. Dzięki temu tarcza utrzymuje agresywność skrawania przez znacznie dłuższy czas niż tarcze z nasypu korundowego.

Gradacja P60 – szlifowanie zgrubne

Gradacja P60 odpowiada ziarnistości grubej, stosowanej tam, gdzie wymagane jest szybkie usuwanie materiału: szlifowanie spoin, wyrównywanie nierówności, usuwanie rdzy i zgorzeliny. Nie jest przeznaczona do wykańczania powierzchni – do tego służą tarcze o gradacji P120 i wyższej.

Układ wachlarzowy listków

Listki ułożone wachlarzowo zachodzą na siebie, co rozkłada siły skrawania na większą powierzchnię. Efektem jest równomierne zużycie nasypu, mniejsze ryzyko przegrzania materiału obrabianego oraz stabilna praca narzędzia nawet przy zmiennym docisku.

Otwór 22,2 mm – szeroka kompatybilność

Otwór montażowy 22,2 mm to standard stosowany przez większość producentów szlifierek kątowych w klasie 115-125 mm. Przed montażem należy upewnić się, że szlifierka obsługuje tarcze o średnicy 125 mm oraz że maksymalna prędkość obrotowa urządzenia nie przekracza dopuszczalnej wartości dla tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78532
Producent	GEKO
Typ	Tarcza listkowa (wachlarzowa)
Materiał nasypu	Cyrkon
Gradacja	P60
Średnica	125 mm
Otwór montażowy	22,2 mm
Przeznaczenie materiałowe	Metal, stal konstrukcyjna, stal nierdzewna

Zastosowanie

- Szlifowanie i wyrównywanie spoin spawalniczych
- Fazowanie i obróbka krawędzi elementów metalowych
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok

-
- Wyrównywanie powierzchni stalowych po cięciu
 - Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem
 - Przygotowanie złącz przed ponownym spawaniem
 - Obróbka stali nierdzewnej w warunkach warsztatowych

Cyrkon a korund — różnica praktyczna

Tarcze korundowe (oznaczone literą A lub skrótem AL2O3) są powszechne i tańsze, jednak szybciej tracą ostrość przy intensywnej pracy i wysokich temperaturach. Tarcze cyrkonowe (ZR lub ZA) są twardsze i bardziej odporne na ścieranie — sprawdzają się przy dużym docisku, obróbce twardych stopów oraz długotrwałej pracy ciągłej. Wybór nasypu cyrkonowego jest uzasadniony przy regularnym szlifowaniu spawów i obróbce stali nierdzewnej.

Użytkowanie

Tarczę montuje się na szlifierce kątowej wyposażonej w tarczę ochronną. Przed uruchomieniem należy sprawdzić, czy maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza wartości dopuszczalnej podanej na tarczy. Podczas pracy zaleca się utrzymywanie kąta natarcia 15-30° względem obrabianej powierzchni — taki kąt zapewnia efektywne skrawanie przy jednoczesnym ograniczeniu wibracji. Tarcza nie jest przeznaczona do cięcia materiałów.

Po zakończeniu pracy tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci i substancji chemicznych, które mogą osłabić spoiwo listków.