

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowa-cyrkon-125mm-p80-do-szlifowania-spawow-i-krawedzi-g78533-geko-p-64029.html>



Tarcza listkowa CYRKON 125mm P80 do szlifowania spawów i krawędzi G78533 GEKO

Cena brutto	46,76 zł
Cena netto	38,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78533
Kod producenta	G78533
Kod EAN	5901477199813
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza listkowa cyrkonowa 125 mm P80 – GEKO G78533

Tarcza listkowa z nasypem cyrkonowym przeznaczona do intensywnej obróbki metalu: szlifowania spoin, fazowania krawędzi oraz usuwania rdzy i zgorzeliny. Konstrukcja wachlarzowa zapewnia równomierne zużycie ścierniwa i stabilną pracę przy dużych obciążeniach.

Średnica 125 mm

Gradacja P80

Otwór montażowy 22,2 mm

Materiał ścierny Cyrkon

Charakterystyka produktu

Nasyp cyrkonowy

Cyrkon wyróżnia się wysoką twardością i zdolnością do samoostrzenia podczas pracy — zużyte krawędzie ziaren wykruszają się,

odsłaniając nowe, ostre powierzchnie tnące. Efektem jest utrzymanie agresywności szlifowania przez cały czas eksploatacji tarczy, co przekłada się na szybsze skrawanie w porównaniu z tarczami korundowymi.

Gradacja P80 — zastosowanie

P80 to gradacja średnia-gruba, przeznaczona do usuwania większych nadatków materiału, szlifowania spoin oraz wyrównywania powierzchni z widocznymi nierównościami. Nie jest to gradacja do prac wykończeniowych — zapewnia szybkie skrawanie kosztem gładkości powierzchni, co jest właściwą kolejnością obróbki przed etapem wygładzania.

Budowa wachlarzowa

Listki ułożone wachlarzowo zachodzą na siebie częściowo, dzięki czemu tarcza zużywa się stopniowo i równomiernie. Taka konstrukcja zmniejsza ryzyko poderwania listka podczas pracy oraz zapewnia stały kontakt ścierniwa z obrabianą powierzchnią, nawet przy zmiennym kącie prowadzenia szlifierki.

Kompatybilność ze szlifierkami kątowymi

Otwór montażowy 22,2 mm to standard stosowany w zdecydowanej większości szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Przed montażem należy upewnić się, że szlifierka obsługuje tarcze o średnicy 125 mm i że maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza dopuszczalnej wartości podanej na tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78533
Producent	GEKO
Typ	Tarcza listkowa (wachlarzowa)
Materiał ścierny	Cyrkon
Gradacja	P80
Średnica tarczy	125 mm
Otwór montażowy	22,2 mm
Przeznaczenie materiałowe	Metal, stal konstrukcyjna, stal nierdzewna

Zastosowanie

- Szlifowanie i wyrównywanie spoin spawalniczych
- Fazowanie i obróbka krawędzi elementów metalowych

-
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny ze stali
 - Wyrównywanie powierzchni z nierównościami po cięciu
 - Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub powlekaniami
 - Przygotowanie złączy przed spawaniem
 - Obróbka stali nierdzewnej i stali konstrukcyjnej

Cyrkon a korund – różnica praktyczna

Tarcze korundowe (elektrokorund) są tańsze i sprawdzają się przy lżejszych pracach szlifierskich. Tarcze cyrkonowe są przeznaczone do intensywnej, ciągłej pracy — cyrkon lepiej znosi wysoką temperaturę generowaną przy dużym docisku i utrzymuje wydajność skrawania znacznie dłużej. W przypadku regularnego szlifowania twardych spoin lub pracy w cyklu produkcyjnym tarcza cyrkonowa jest ekonomicznie uzasadnionym wyborem ze względu na dłuższą żywotność.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza nie wykazuje uszkodzeń mechanicznych — pęknięć, oderwanych listków lub deformacji. Tarczę należy zamontować zgodnie z kierunkiem strzałki oznaczającego kierunek obrotu. Podczas pracy zaleca się prowadzenie szlifierki pod kątem 15–30° do powierzchni obrabianej — zbyt płaski lub zbyt stromy kąt skraca żywotność tarczy i zmniejsza efektywność szlifowania.

Tarcze listkowe nie wymagają konserwacji. Należy przechowywać je w suchym miejscu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych i substancji chemicznych, które mogą osłabić spoiwo łączące listki z tarczą nośną.