

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowa-lamelkowa-125mm-p100-k00004-keltin-p-44611.html>

Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P100 K00004 Keltin

Cena brutto	20,58 zł
Cena netto	16,73 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	K00004
Kod producenta	K00004
Kod EAN	5901477179112
Producent	Keltin

Opis produktu

Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P100 K00004 KELTIN

Tarcza szlifierska z nakładającymi się segmentami z płótna ściernego, przeznaczona do obróbki powierzchni stali, drewna oraz usuwania powłok. Gradacja P100 zapewnia balans między wydajnością szlifowania a uzyskiwaną gładkością powierzchni.

Średnica tarczy 125 mm

Gradacja P100

Otwór montażowy 22,2 mm

Maks. obroty 12 200 obr/min

Charakterystyka techniczna

Gradacja P100 - uniwersalne szlifowanie

Ziarnistość 100 według standardu FEPA oznacza średnią wielkość ziaren około 125 mikrometrów. Zapewnia kompromis między szybkością usuwania materiału a jakością wykończenia, nadaje się do wygładzania po szlifowaniu zgrubnym oraz przygotowania powierzchni przed malowaniem.

Konstrukcja lamelkowa

Nakładające się segmenty z płótna ściernego zapewniają stałą powierzchnię roboczą podczas zużywania się zewnętrznych warstw. Elastyczna konstrukcja dostosowuje się do profili obrabianych elementów, redukując ryzyko nadmiernego przetarcia krawędzi.

Kompatybilność z szlifierkami kątowymi

Otwór montażowy 22,2 mm jest standardem dla szlifierek kątowych 125 mm. Maksymalne obroty 12 200 obr/min umożliwiają pracę z większością popularnych modeli szlifierek o mocy 800-1200 W.

Zastosowanie wielomateriałowe

Tarcza nadaje się do obróbki stali niestopowej, stali nierdzewnej, drewna twardego i miękkiego oraz usuwania powłok malarskich i lakierniczych. Struktura lamelkowa minimalizuje przegrzewanie materiału podczas intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	K00004
Producent	KELTIN
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	P100
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Maksymalne obroty	12 200 obr/min

Zastosowanie

- Gratowanie elementów stalowych po cięciu termicznym lub mechanicznym
- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed renowacją lub malowaniem
- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych z metalu i drewna
- Szlifowanie i ukosowanie krawędzi blach oraz profili stalowych
- Obróbka spoin spawalniczych – wygładzanie nadlewu i przejść
- Szlifowanie powierzchni drewna przed wykończeniem
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod klejenie lub powlekanie
- Czyszczenie powierzchni przed kontrolą nieniszczącą (NDT)

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem tarczy sprawdź maksymalne obroty szlifiarki – nie mogą przekraczać 12 200 obr/min. Upewnij się, że średnica otworu wrzeczona wynosi 22,2 mm. Stosuj osłonę ochronną szlifiarki i środki ochrony indywidualnej zgodnie z wymogami BHP.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy utrzymuj kąt nachylenia tarczy względem obrabianej powierzchni w zakresie 15-30 stopni. Unikaj nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania materiału i przedwczesnego zużycia lameli. Przerwy w pracy pozwalają na schłodzenie tarczy i przedmiotu obrabianego.

Tarcza zużywa się stopniowo – kolejne warstwy lameli odsłaniają świeże ziarna ściernie. Wymień tarczę, gdy średnica zmniejszy się o około 20-25 mm lub gdy zauważysz znaczny spadek wydajności szlifowania. Przechowuj niewykorzystane tarcze w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.

Produkty powiązane

Rozważ zakup tarcz o innych gradacjach: P40-P60 do obróbki zgrubnej, P120-P150 do wykańczania powierzchni przed malowaniem. Do pracy z tarczami lamellowymi zaleca się stosowanie szlifierek z regulacją obrotów oraz systemem redukcji drgań.