

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowa-lamelkowa-125mm-p120-k00005-keltin-p-44612.html>

Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P120 K00005 Keltin

Cena brutto	20,58 zł
Cena netto	16,73 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	K00005
Kod producenta	K00005
Kod EAN	5901477179129
Producent	Keltin

Opis produktu

Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P120 K00005 KELTIN

Tarcza szlifierska z nakładanymi segmentami z płótna ściernego, przeznaczona do obróbki metali i drewna za pomocą szlifierek kątowych. Konstrukcja listkowa zapewnia stopniowe odsłanianie świeżego ziarna ściernego podczas pracy.

Srednica 125 mm

Gradacja P120

Otwór montażowy 22,2 mm

Maks. obroty 12 200 obr/min

Charakterystyka techniczna

Gradacja P120 – zastosowanie

Ziarnistość P120 to rozwiązanie uniwersalne, stosowane do obróbki średnioziarnistej. Usuwa ślady po grubszych tarczach, przygotowuje powierzchnię przed malowaniem lub wykańczaniem. Odpowiednia do gratowania, usuwania rdzy i szlifowania spoin spawalniczych.

Konstrukcja listkowa

Segmenty z płótna ściernego ułożone promieniście wokół tarczy. Elastyczna struktura dopasowuje się do profilu obrabianej powierzchni, co zmniejsza ryzyko przeszlifowania i pozwala na precyzyjną pracę na krawędziach i zaokrągleniach.

Maksymalne obroty 12 200 obr/min

Parametr określa bezpieczną prędkość obrotową tarczy. Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka nie przekracza tego limitu. Przekroczenie maksymalnych obrotów może prowadzić do uszkodzenia tarczy i stanowi zagrożenie dla użytkownika.

Otwór montażowy 22,2 mm

Standard dla szlifierek kątowych 125 mm. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w posiadanym narzędziu. W przypadku niezgodności wymagane są pierścienie redukcyjne.

Specyfikacja techniczna

Model	K00005
Producent	KELTIN
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja	P120
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Maksymalne obroty	12 200 obr/min

Zastosowanie

- Obróbka zgrubna stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Gratowanie krawędzi po cięciu i wierceniu
- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych
- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych
- Szlifowanie i ukosowanie krawędzi blach
- Obróbka spoin po spawaniu — wyrównywanie i wygładzanie
- Szlifowanie drewna twardego i miękkiego
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub lakierowanie

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie przed montażem

Przed zamontowaniem tarczy należy sprawdzić jej stan wizualny — brak pęknięć, odkształceń lub uszkodzeń segmentów. Upewnić się, że maksymalne obroty tarczy są wyższe lub równe prędkości obrotowej szlifierki.

Montaż

Tarcza montowana jest za pomocą nakrętki mocującej i kołnierzy dociskowych. Należy dokręcić nakrętkę zgodnie z kierunkiem obrotów szlifierki, aby zapobiec samoistnemu poluzowaniu się podczas pracy.

Praca z tarczą

Zalecany kąt pracy: 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Unikać nadmiernego docisku, który skraca żywotność tarczy i zmniejsza wydajność. Regularnie zmieniać punkt styku, aby równomiernie zużywać segmenty.

Przechowywanie

Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci i bezpośredniego nasłonecznienia. Unikać kontaktu z substancjami chemicznymi, które mogą osłabić wiązanie segmentów.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami lamelowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych 125 mm z regulacją obrotów oraz środków ochrony indywidualnej: rękawic roboczych, okularów ochronnych i masek przeciwpyłowych. W przypadku intensywnej pracy z metalem warto rozważyć tarcze o wyższej gradacji (P80, P100) do obróbki zgrubnej oraz tarcze finiszowe (P150, P180) do wykończenia.