

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowa-lamelkowa-125mm-p120-k00005-keltin-p-44612.html>

Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P120 K00005 Keltin

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 20,58 zł |
| Cena netto | 16,73 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | K00005 |
| Kod producenta | K00005 |
| Kod EAN | 5901477179129 |
| Producent | Keltin |

Opis produktu

Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P120 K00005 KELTIN

Tarcza szlifierska z nakładanymi segmentami z płótna ściernego, przeznaczona do obróbki metali i drewna za pomocą szlifierek kątowych. Konstrukcja listkowa zapewnia stopniowe odsłanianie świeżego ziarna ściernego podczas pracy.

Srednica 125 mm

Gradacja P120

Otwór montażowy 22,2 mm

Maks. obroty 12 200 obr/min

Charakterystyka techniczna

Gradacja P120 – zastosowanie

Ziarnistość P120 to rozwiązanie uniwersalne, stosowane do obróbki średnioziarnistej. Usuwa ślady po grubszych tarczach, przygotowuje powierzchnię przed malowaniem lub wykańczaniem. Odpowiednia do gratowania, usuwania rdzy i szlifowania spoin spawalniczych.

Konstrukcja listkowa

Segmenty z płótna ściernego ułożone promieniście wokół tarczy. Elastyczna struktura dopasowuje się do profilu obrabianej powierzchni, co zmniejsza ryzyko przeszlifowania i pozwala na precyzyjną pracę na krawędziach i zaokrągleniach.

Maksymalne obroty 12 200 obr/min

Parametr określa bezpieczną prędkość obrotową tarczy. Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka nie przekracza tego limitu. Przekroczenie maksymalnych obrotów może prowadzić do uszkodzenia tarczy i stanowi zagrożenie dla użytkownika.

Otwór montażowy 22,2 mm

Standard dla szlifierek kątowych 125 mm. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w posiadanym narzędziu. W przypadku niezgodności wymagane są pierścienie redukcyjne.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Model | K00005 |
| Producent | KELTIN |
| Średnica tarczy | 125 mm |
| Gradacja | P120 |
| Średnica otworu montażowego | 22,2 mm |
| Maksymalne obroty | 12 200 obr/min |

Zastosowanie

- Obróbka zgrubna stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Gratowanie krawędzi po cięciu i wierceniu
- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych
- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych
- Szlifowanie i ukosowanie krawędzi blach
- Obróbka spoin po spawaniu — wyrównywanie i wygładzanie
- Szlifowanie drewna twardego i miękkiego
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub lakierowanie

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie przed montażem

Przed zamontowaniem tarczy należy sprawdzić jej stan wizualny — brak pęknięć, odkształceń lub uszkodzeń segmentów. Upewnić się, że maksymalne obroty tarczy są wyższe lub równe prędkości obrotowej szlifierki.

Montaż

Tarcza montowana jest za pomocą nakrętki mocującej i kołnierzy dociskowych. Należy dokręcić nakrętkę zgodnie z kierunkiem obrotów szlifierki, aby zapobiec samoistnemu poluzowaniu się podczas pracy.

Praca z tarczą

Zalecany kąt pracy: 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Unikać nadmiernego docisku, który skraca żywotność tarczy i zmniejsza wydajność. Regularnie zmieniać punkt styku, aby równomiernie zużywać segmenty.

Przechowywanie

Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci i bezpośredniego nasłonecznienia. Unikać kontaktu z substancjami chemicznymi, które mogą osłabić wiązanie segmentów.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami lamelowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych 125 mm z regulacją obrotów oraz środków ochrony indywidualnej: rękawic roboczych, okularów ochronnych i masek przeciwpyłowych. W przypadku intensywnej pracy z metalem warto rozważyć tarcze o wyższej gradacji (P80, P100) do obróbki zgrubnej oraz tarcze finiszowe (P150, P180) do wykończenia.