

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowa-lamelkowa-125mm-p40-k00001-p-20519.html>



Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P40 K00001

Cena brutto	19,23 zł
Cena netto	15,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	K00001
Kod producenta	K00001
Kod EAN	5901477129445
Producent	Keltin

Opis produktu

Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P40 K00001

Tarcza lamelkowa przeznaczona do intensywnego szlifowania i usuwania naddatków materiału na szlifierkach kątowych. Gradacja P40 zapewnia agresywną obróbkę metali, drewna i materiałów kompozytowych.

Srednica 125 mm
Gradacja ziarna P40
Model K00001
Typ konstrukcji Lamelkowa

Charakterystyka techniczna

Gradacja P40 - szybkie usuwanie materiału

Ziarno o gradacji P40 (ok. 425 µm) należy do grupy grubych ziaren ściernych. Umożliwia szybkie szlifowanie i usuwanie znacznych warstw materiału, rdzy, farby czy spawów. Stosowane w pierwszym etapie obróbki przed przejściem do drobniejszych gradacji.

Konstrukcja lamelkowa

Nachodzące na siebie lamele z materiału ściernego tworzą elastyczną strukturę, która dopasowuje się do profilu obrabianej powierzchni. Konstrukcja zapewnia lepszą wentylację i odprowadzanie ciepła niż tarcze pełne, co wydłuża żywotność narzędzia i chroni materiał przed przegrzaniem.

Średnica 125 mm

Standardowa średnica pasująca do szlifierek kątowych z gwintem M14. Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta szlifierki oraz czy urządzenie posiada odpowiedni gwint mocujący.

Uniwersalność zastosowań

Tarcza nadaje się do obróbki różnych materiałów – od metali żelaznych i kolorowych, przez drewno twarde, aż po kompozyty. Elastyczność lameli pozwala na pracę zarówno na płaskich powierzchniach, jak i profilowanych elementach.

Specyfikacja techniczna

Model	K00001
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja ziarna	P40 (FEPA)
Typ konstrukcji	Lamelkowa (listkowa)
Materiały do obróbki	Metal, drewno, kompozyty
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14
Typ obróbki	Szlifowanie zgrubne, usuwanie naddatków

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, farby i powłok ochronnych z powierzchni metalowych
- Szlifowanie spawów i zgrubna obróbka złączy spawanych
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Przygotowanie powierzchni stalowych przed malowaniem lub nakładaniem powłok
- Obróbka drewna twardego – wyrównywanie i usuwanie warstw materiału
- Szlifowanie elementów z metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wygładzanie powierzchni kompozytowych i laminatów
- Czyszczenie betonu i kamienia z pozostałości zapraw

Gradacja P40 – kiedy stosować

Etap obróbki zgrubnej

Gradacja P40 to ziarno grube, przeznaczone do pierwszego etapu szlifowania, gdy priorytetem jest szybkie usunięcie dużej ilości materiału. Po obróbce tarczą P40 powierzchnia wymaga dalszego wygładzania tarczami o drobniejszej gradacji (P60, P80, P120), jeśli oczekiwany jest gładki finisz. Nie stosować do szlifowania finiszowego – pozostawi widoczne rysy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy sprawdzić, czy szlifierka jest wyłączona i odłączona od zasilania. Tarcza musi być dokręcona zgodnie z instrukcją producenta szlifierki. Podczas pracy należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz ochronę słuchu.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na tarczę – ciężar szlifierki i delikatny docisk wystarczą do efektywnej pracy. Zbyt duży nacisk skraca żywotność tarczy i może prowadzić do przegrzania materiału. Należy unikać pracy pod ostrymi kątami, które mogą uszkodzić lamele.

Tarcza zużywa się stopniowo – lamele stają się krótsze, a wydajność szlifowania maleje. Wymienić tarczę, gdy lamele są znacząco zużyte lub gdy obróbka staje się nieefektywna. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci i bezpośredniego nasłonecznienia.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych po obróbce tarczą P40 poleca się tarcze lamelkowe o drobniejszych gradacjach: P60, P80 lub P120. Do precyzyjnego finiszowania warto rozważyć tarcze włókninowe lub papier ścierny na podkładzie piankowym.