

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowa-lamelkowa-125mm-p40-k00001-keltin-p-20519.html>

## Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P40 K00001 Keltin

Cena brutto	<b>19,23 zł</b>
Cena netto	<b>15,63 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>K00001</b>
Kod producenta	<b>K00001</b>
Kod EAN	<b>5901477129445</b>
Producent	<b>Keltin</b>

### Opis produktu

#### Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P40 K00001

Tarcza lamelkowa przeznaczona do intensywnego szlifowania i usuwania nadatków materiału na szlifierkach kątowych. Gradacja P40 zapewnia agresywną obróbkę metali, drewna i materiałów kompozytowych.

Srednica 125 mm
Gradacja ziarna P40
Model K00001
Typ konstrukcji Lamelkowa

### Charakterystyka techniczna

#### Gradacja P40 - szybkie usuwanie materiału

Ziarno o gradacji P40 (ok. 425  $\mu$ m) należy do grupy grubych ziaren ściernych. Umożliwia szybkie szlifowanie i usuwanie znacznych warstw materiału, rdzy, farby czy spawów. Stosowane w pierwszym etapie obróbki przed przejściem do drobniejszych gradacji.

#### Konstrukcja lamelkowa

---

Nachodzące na siebie lamele z materiału ściernego tworzą elastyczną strukturę, która dopasowuje się do profilu obrabianej powierzchni. Konstrukcja zapewnia lepszą wentylację i odprowadzanie ciepła niż tarcze pełne, co wydłuża żywotność narzędzia i chroni materiał przed przegrzaniem.

### Średnica 125 mm

Standardowa średnica pasująca do szlifierek kątowych z gwintem M14. Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta szlifierki oraz czy urządzenie posiada odpowiedni gwint mocujący.

### Uniwersalność zastosowań

Tarcza nadaje się do obróbki różnych materiałów – od metali żelaznych i kolorowych, przez drewno twarde, aż po kompozyty. Elastyczność lameli pozwala na pracę zarówno na płaskich powierzchniach, jak i profilowanych elementach.

## Specyfikacja techniczna

Model	K00001
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja ziarna	P40 (FEPA)
Typ konstrukcji	Lamelkowa (listkowa)
Materiały do obróbki	Metal, drewno, kompozyty
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14
Typ obróbki	Szlifowanie zgrubne, usuwanie naddatków

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, farby i powłok ochronnych z powierzchni metalowych
- Szlifowanie spawów i zgrubna obróbka złączy spawanych
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Przygotowanie powierzchni stalowych przed malowaniem lub nakładaniem powłok
- Obróbka drewna twardego – wyrównywanie i usuwanie warstw materiału
- Szlifowanie elementów z metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wygładzanie powierzchni kompozytowych i laminatów
- Czyszczenie betonu i kamienia z pozostałości zapraw

## Gradacja P40 – kiedy stosować

### Etap obróbki zgrubnej

---

Gradacja P40 to ziarno grube, przeznaczone do pierwszego etapu szlifowania, gdy priorytetem jest szybkie usunięcie dużej ilości materiału. Po obróbce tarczą P40 powierzchnia wymaga dalszego wygładzania tarczami o drobniejszej gradacji (P60, P80, P120), jeśli oczekiwany jest gładki finisz. Nie stosować do szlifowania finiszowego – pozostawi widoczne rysy.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem tarczy należy sprawdzić, czy szlifierka jest wyłączona i odłączona od zasilania. Tarcza musi być dokręcona zgodnie z instrukcją producenta szlifierki. Podczas pracy należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz ochronę słuchu.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na tarczę – ciężar szlifierki i delikatny docisk wystarczą do efektywnej pracy. Zbyt duży nacisk skraca żywotność tarczy i może prowadzić do przegrzania materiału. Należy unikać pracy pod ostrymi kątami, które mogą uszkodzić lamele.

Tarcza zużywa się stopniowo – lamele stają się krótsze, a wydajność szlifowania maleje. Wymienić tarczę, gdy lamele są znacząco zużyte lub gdy obróbka staje się nieefektywna. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci i bezpośredniego nasłonecznienia.

### Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych po obróbce tarczą P40 poleca się tarcze lamelkowe o drobniejszych gradacjach: P60, P80 lub P120. Do precyzyjnego finiszowania warto rozważyć tarcze włókninowe lub papier ścierny na podkładzie piankowym.