

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowa-lamelkowa-125mm-p60-k00002-keltin-p-20520.html>

Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P60 K00002 Keltin

Cena brutto	20,43 zł
Cena netto	16,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	K00002
Kod producenta	K00002
Kod EAN	5901477129452
Producent	Keltin

Opis produktu

Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P60 K00002

Tarcza szlifierska lamelkowa przeznaczona do obróbki metali, drewna i tworzyw sztucznych. Konstrukcja listkowa zapewnia równomierne szlifowanie z ograniczonym wydzieleniem ciepła.

Srednica 125 mm

Gradacja ziarna P60

Model K00002

Typ Lamelkowa

Charakterystyka techniczna

Gradacja P60 - zastosowanie uniwersalne

Ziarno P60 to średnia gradacja w skali szlifierskiej (40-80 μm). Pozwala na usuwanie większych nierówności przy zachowaniu kontroli nad obrabianą powierzchnią. Stosowana do zgrubnego wyrównywania oraz przygotowania powierzchni przed dokładniejszym wykończeniem.

Konstrukcja lamelkowa

Listki ścierne ułożone promieniście wokół osi tarczy zapewniają elastyczny kontakt z materiałem. Dzięki temu tarcza dopasowuje się do profilu powierzchni, zmniejsza ryzyko przegrzania materiału i wydłuża żywotność narzędzia poprzez stopniowe zużywanie kolejnych warstw ścierniwa.

Średnica 125 mm

Standardowa średnica kompatybilna z szlifierkami kątowymi o gwincie M14. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji obsługi szlifierki oraz zgodność otworu mocującego.

Kontrola temperatury podczas pracy

Przeźroczyste przestrzenie między listkami ułatwiają odprowadzanie ciepła i pyłu z obszaru obróbki. Ogranicza to ryzyko przebarwień termicznych na metalu oraz przypalania drewna, co ma znaczenie przy precyzyjnej obróbce.

Specyfikacja techniczna

Model	K00002
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja ziarna	P60 (40-80 μ m)
Typ konstrukcji	Lamelkowa (listkowa)
Materiały do obróbki	Metal, drewno, tworzywa sztuczne
Montaż	Szlifierka kątowa z gwintem M14

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, farby i powłok z powierzchni metalowych
- Wyrównywanie spoin spawalniczych i usuwanie zadziórów
- Szlifowanie i wygładzanie konstrukcji stalowych
- Obróbka drewna - usuwanie starych powłok lakierniczych
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub lakierowanie
- Szlifowanie elementów z tworzyw sztucznych
- Usuwanie nierówności i śladów obróbki mechanicznej
- Renowacja mebli i elementów drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem tarczy należy zweryfikować średnicę otworu mocującego oraz gwint (standardowo M14). Należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa tarczy nie jest niższa niż prędkość obrotowa szlifierki – informacje te znajdują się na etykiecie tarczy oraz w dokumentacji technicznej narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania należy stosować okulary ochronne, rękawice oraz ochronę słuchu. Zaleca się pracę w dobrze wentylowanych pomieszczeniach ze względu na wydzielanie pyłu. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na tarczę – ciężar szlifierki wystarcza do efektywnej obróbki.

Przechowywanie

Tarcze lamelkowe należy przechowywać w suchych pomieszczeniach, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić wiązanie listków ściernych i skrócić żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć tarcze lamelkowe o innych gradacjach: P40 do zgrubnego usuwania materiału, P80 do wykończenia pośredniego oraz P120 do ostatecznego wygładzania przed malowaniem.