

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowa-lamelkowa-125mm-p80-k00003-keltin-p-20521.html>

Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P80 K00003 Keltin

Cena brutto	20,43 zł
Cena netto	16,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	K00003
Kod producenta	K00003
Kod EAN	5901477129469
Producent	Keltin

Opis produktu

Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P80 K00003

Tarcza ścierna listkowa o średnicy 125 mm z gradacją P80, przeznaczona do obróbki metali, drewna i tworzyw sztucznych. Konstrukcja lamelkowa zapewnia równomierne ścieranie i wydłużoną żywotność narzędzia.

Średnica 125 mm
Gradacja P80
Model K00003
Typ Lamelkowa

Charakterystyka techniczna

Gradacja P80 - uniwersalne zastosowanie

Średnia ziarnistość P80 odpowiada wielkości ziarna ok. 201 μm . Oznacza to równowagę między wydajnością usuwania materiału a jakością uzyskiwanej powierzchni. Nadaje się zarówno do wstępnego szlifowania, jak i przygotowania powierzchni przed wykończeniem.

Konstrukcja lamelkowa

Listki ścierne ułożone promieniście wokół osi tarczy zużywają się stopniowo, odsłaniając świeże warstwy ścierniwa. Konstrukcja ta zapewnia stałą wydajność przez cały okres użytkowania i minimalizuje ryzyko zapychania się tarczy.

Średnica 125 mm

Standardowy rozmiar kompatybilny z szlifierkami kątowymi o gwincie M14. Sprawdź średnicę tarczy oraz typ gwintu w dokumentacji szlifierki przed zakupem - informacje te znajdują się zazwyczaj na tabliczce znamionowej narzędzia.

Odporność na zapychanie

Elastyczna struktura listków pozwala na odprowadzanie pyłu i wiórów podczas pracy. Zmniejsza to przegrzewanie się tarczy i obrabianego materiału, wydłużając żywotność narzędzia i poprawiając jakość obróbki.

Specyfikacja techniczna

Model	K00003
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja ścierniwa	P80 (ziarnistość średnia)
Typ konstrukcji	Lamelkowa (listkowa)
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 125 mm z gwintem M14
Materiały do obróbki	Metal, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy i starych powłok lakierniczych z powierzchni metalowych
- Szlifowanie spawów i wygładzanie nierówności po cięciu metalu
- Przygotowanie powierzchni drewnianych do lakierowania lub malowania
- Wyrównywanie i wygładzanie krawędzi elementów metalowych
- Obróbka powierzchni tworzyw sztucznych wymagających matowania
- Czyszczenie powierzchni z zanieczyszczeń mechanicznych
- Usuwanie zadziałów i nierówności po obróbce mechanicznej
- Fazowanie krawędzi elementów przed montażem lub spawaniem

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem tarczy upewnij się, że szlifierka jest odłączona od zasilania. Sprawdź zgodność średnicy tarczy i gwintu mocującego. Dokręć tarczę zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym strzałką na jej powierzchni. Używaj środków ochrony osobistej: okularów, rękawic i maski przeciwpyłowej.

Parametry pracy

Dla gradacji P80 zalecane prędkości obrotowe wynoszą 8000-12000 obr/min w przypadku metalu i 6000-10000 obr/min dla drewna. Unikaj nadmiernego docisku – pozwól tarczy pracować własnym ciężarem z lekkim wspomaganie. Zbyt silny docisk skraca żywotność tarczy i pogarsza jakość obróbki.

Przechowywanie

Tarcze nieużywane przechowuj w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Unikaj przechowywania w miejscach narażonych na uderzenia mechaniczne, które mogą uszkodzić strukturę listków ściernych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć tarcze o różnych gradacjach: P40-P60 do grubszego usuwania materiału, P120-P150 do wykończenia powierzchni przed malowaniem. Dla prac wymagających precyzyjnego szlifowania zaleca się użycie tarcz P180 lub wyższych gradacji.