

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowa-lamelkowa-125mm-p80-k00003-keltin-p-20521.html>

## Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P80 K00003 Keltin

Cena brutto	<b>18,65 zł</b>
Cena netto	<b>15,16 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>K00003</b>
Kod producenta	<b>K00003</b>
Kod EAN	<b>5901477129469</b>
Producent	<b>Keltin</b>

### Opis produktu

#### Tarcza listkowa lamelkowa 125mm P80 K00003

Tarcza ścierna listkowa o średnicy 125 mm z gradacją P80, przeznaczona do obróbki metali, drewna i tworzyw sztucznych. Konstrukcja lamelkowa zapewnia równomierne ścieranie i wydłużoną żywotność narzędzia.

Średnica 125 mm

Gradacja P80

Model K00003

Typ Lamelkowa

### Charakterystyka techniczna

#### Gradacja P80 - uniwersalne zastosowanie

Średnia ziarnistość P80 odpowiada wielkości ziarna ok. 201  $\mu\text{m}$ . Oznacza to równowagę między wydajnością usuwania materiału a jakością uzyskiwanej powierzchni. Nadaje się zarówno do wstępnego szlifowania, jak i przygotowania powierzchni przed wykończeniem.

### Konstrukcja lamelkowa

Listki ścierne ułożone promieniście wokół osi tarczy zużywają się stopniowo, odsłaniając świeże warstwy ścierniwa. Konstrukcja ta zapewnia stałą wydajność przez cały okres użytkowania i minimalizuje ryzyko zapychania się tarczy.

### Średnica 125 mm

Standardowy rozmiar kompatybilny z szlifierkami kątowymi o gwincie M14. Sprawdź średnicę tarczy oraz typ gwintu w dokumentacji szlifierki przed zakupem - informacje te znajdują się zazwyczaj na tabliczce znamionowej narzędzia.

### Odporność na zapychanie

Elastyczna struktura listków pozwala na odprowadzanie pyłu i wiórów podczas pracy. Zmniejsza to przegrzewanie się tarczy i obrabianego materiału, wydłużając żywotność narzędzia i poprawiając jakość obróbki.

## Specyfikacja techniczna

Model	K00003
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja ścierniwa	P80 (ziarnistość średnia)
Typ konstrukcji	Lamelkowa (listkowa)
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 125 mm z gwintem M14
Materiały do obróbki	Metal, drewno, tworzywa sztuczne

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy i starych powłok lakierniczych z powierzchni metalowych
- Szlifowanie spawów i wygładzanie nierówności po cięciu metalu
- Przygotowanie powierzchni drewnianych do lakierowania lub malowania
- Wyrównywanie i wygładzanie krawędzi elementów metalowych
- Obróbka powierzchni tworzyw sztucznych wymagających matowania
- Czyszczenie powierzchni z zanieczyszczeń mechanicznych
- Usuwanie zadziałów i nierówności po obróbce mechanicznej
- Fazowanie krawędzi elementów przed montażem lub spawaniem

## Użytkowanie i konserwacja

### Montaż i bezpieczeństwo

---

Przed montażem tarczy upewnij się, że szlifierka jest odłączona od zasilania. Sprawdź zgodność średnicy tarczy i gwintu mocującego. Dokręć tarczę zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym strzałką na jej powierzchni. Używaj środków ochrony osobistej: okularów, rękawic i maski przeciwpyłowej.

### **Parametry pracy**

Dla gradacji P80 zalecane prędkości obrotowe wynoszą 8000-12000 obr/min w przypadku metalu i 6000-10000 obr/min dla drewna. Unikaj nadmiernego docisku – pozwól tarczy pracować własnym ciężarem z lekkim wspomaganie. Zbyt silny docisk skraca żywotność tarczy i pogarsza jakość obróbki.

### **Przechowywanie**

Tarcze nieużywane przechowuj w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Unikaj przechowywania w miejscach narażonych na uderzenia mechaniczne, które mogą uszkodzić strukturę listków ściernych.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć tarcze o różnych gradacjach: P40-P60 do grubszego usuwania materiału, P120-P150 do wykończenia powierzchni przed malowaniem. Dla prac wymagających precyzyjnego szlifowania zaleca się użycie tarcz P180 lub wyższych gradacji.