

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowacyrkon-115mm-p60-geko-premium-g78502-p-20018.html>

Tarcza listkowa "CYRKON" 115mm P60 GEKO PREMIUM G78502

Cena brutto	34,44 zł
Cena netto	28,00 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78502
Kod producenta	G78502
Kod EAN	5901477118616
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza listkowa cyrkonowa 115mm P60 GEKO PREMIUM G78502

Tarcza listkowa wachlarzowa klasy premium z ziarnami tlenku cyrkonu, przeznaczona do obróbki stali nierdzewnej, stopowych i innych metali. Konstrukcja na bazie włókna szklanego zapewnia równomierne szlifowanie przez cały okres użytkowania.

Srednica tarczy 115 mm

Gradacja P60

Materiał ścierny Tlenek cyrkonu

Maks. prędkość 13 200 obr/min

Charakterystyka techniczna

Tlenek cyrkonu jako materiał ścierny

Ziarna cyrkonowe charakteryzują się zdolnością do samoostrzania podczas pracy. W procesie szlifowania krawędzie ziaren łamią się, odsłaniając nowe ostre powierzchnie, co zapewnia stałą efektywność obróbki aż do całkowitego zużycia materiału ściernego.

Konstrukcja wachlarzowa na włóknie szklanym

Listki ściernie osadzone na podłożu z włókna szklanego zapewniają elastyczność i równomierne rozłożenie nacisku podczas

szlifowania. Konstrukcja umożliwi pracę na powierzchniach profilowanych i trudno dostępnych miejscach.

Gradacja P60

Ziarnistość 60 stanowi kompromis między wydajnością usuwania materiału a jakością wykończenia powierzchni. Odpowiednia do zgrubnego szlifowania z możliwością uzyskania stosunkowo gładkiej powierzchni bez konieczności wieloetapowej obróbki.

Parametry prędkościowe

Maksymalna prędkość obrotowa 13 200 obr/min i prędkość liniowa 80 m/s określają bezpieczne warunki pracy. Wartości te muszą być zgodne z parametrami szlifierki kątovej – przekroczenie może prowadzić do uszkodzenia tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78502
Typ tarczy	Listkowa wachlarzowa
Materiał ścierny	Tlenek cyrkonu (zirkonia)
Średnica zewnętrzna	115 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Gradacja	P60
Maksymalna prędkość obrotowa	13 200 obr/min
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Materiał podłoża	Włókno szklane
Klasa produktu	Premium

Zastosowanie

- Szlifowanie stali nierdzewnej – usuwanie zadziorów, wygładzanie spawów
- Obróbka stali stopowych i narzędziowych
- Szlifowanie stali węglowej i blach metalowych
- Przygotowanie powierzchni stali obrabianej cieplnie
- Obróbka żeliwa – fazowanie, usuwanie nierówności
- Szlifowanie metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Usuwanie rdzy i powłok malarskich z powierzchni metalowych
- Wygładzanie krawędzi po cięciu mechanicznym lub termicznym

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza przeznaczona do szlifierek kątowych 115 mm z gwintem wrzeciona M14 lub systemem mocowania na trzpieniu 22,2 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 13 200 obr/min. W przypadku

szlifierek z regulacją obrotów, parametr ten można dostosować do rodzaju obrabianego materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z tarczą listkową należy utrzymywać kąt nachylenia 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Zbyt duży kąt może prowadzić do nadmiernego zużycia listków, zbyt mały – do niskiej efektywności szlifowania.

Tarcza nie wymaga specjalnej konserwacji. Przechowywać w suchym miejscu, chronić przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Przed każdym użyciem sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, ubytki lub odkształcenia dyskwalifikują ją z dalszego użytkowania.

Stosować środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze, ochronniki słuchu. Podczas szlifowania metali powstaje iskrzenie i pyły – zapewnić odpowiednią wentylację stanowiska pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni metalowych warto rozważyć tarcze listkowe o różnej gradacji: P40 do zgrubnego szlifowania, P80-P120 do wykańczania powierzchni. Do cięcia metali sprawdzą się tarcze tnące 115 mm, a do usuwania rdzy – szczotki druciane na trzpień szlifierek kątowej.