

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowacyrkon-125mm-p40-geko-premium-g78511-p-20020.html>

Tarcza listkowa "CYRKON" 125mm P40 GEKO PREMIUM G78511

Cena brutto	25,03 zł
Cena netto	20,35 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78511
Kod producenta	G78511
Kod EAN	5901477118579
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza listkowa CYRKON 125mm P40 GEKO PREMIUM G78511

Tarcza listkowa wachlarzowa klasy premium z ziarnem cyrkonowym, przeznaczona do profesjonalnej obróbki stali nierdzewnej, stopowych oraz metali kolorowych. Konstrukcja oparta na włóknie szklanym zapewnia równomierne szlifowanie przez cały okres użytkowania.

Średnica tarczy 125 mm

Granulacja P40

Ziarno ściernie Tlenek cyrkonu

Maks. prędkość 12 200 obr./min

Charakterystyka techniczna

Ziarno cyrkonowe (Zirkonia)

Tlenek cyrkonu to materiał ścierny o podwyższonej twardości i odporności na wysoką temperaturę. W porównaniu do standardowego korundu charakteryzuje się dłuższą żywotnością przy obróbce stali trudnościeralnych i stopowych, co przekłada się na mniejszą częstotliwość wymiany tarczy.

Konstrukcja wachlarzowa na włóknie szklanym

Listki ścierne osadzone na podłożu z włókna szklanego zapewniają elastyczność tarczy, co umożliwia dostosowanie do profilu obrabianej powierzchni. Konstrukcja gwarantuje równomierne zużycie ziarna aż do całkowitego wyczerpania warstwy ścierniej.

Granulacja P40 - zastosowanie

Gradacja 40 oznacza ziarnistość grubą, przeznaczoną do intensywnego usuwania materiału, zdzierania rdzy, farby oraz wyrównywania spoin spawalniczych. Nie nadaje się do prac wykończeniowych wymagających gładkiej powierzchni - do tego celu stosuje się wyższe gradacje (P80, P120).

Parametry prędkościowe

Maksymalna prędkość obrotowa 12 200 obr./min i liniowa 80 m/s wyznaczają bezpieczne warunki pracy. Przekroczenie tych wartości może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub jej rozerwania. Należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową szlifierki przed montażem.

Specyfikacja techniczna

Model	G78511
Typ tarczy	Listkowa wachlarzowa
Materiał ścierny	Tlenek cyrkonu (Zirkonia)
Średnica zewnętrzna	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Granulacja	P40
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr./min
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Klasa produktu	Premium

Zastosowanie

- Szlifowanie i wyrównywanie spoin spawalniczych w stalach stopowych i nierdzewnych
- Usuwanie rdzy, powłok malarskich i starych lakierów z powierzchni metalowych
- Obróbka blach metalowych - zdzieranie, fazowanie krawędzi
- Przygotowanie powierzchni stali nierdzewnej przed spawaniem lub malowaniem
- Szlifowanie stali obrabianych cieplnie oraz stali narzędziowych
- Obróbka żeliwa - usuwanie zadziorów, wyrównywanie powierzchni
- Szlifowanie metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz) przy niższych prędkościach obrotowych
- Prace renowacyjne i naprawcze w konstrukcjach stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza przeznaczona do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 125 mm i otworze montażowym 22,2 mm. Przed montażem należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 12 200 obr./min. Informacja o maksymalnej prędkości narzędzia znajduje się na tabliczce znamionowej urządzenia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z tarczą listkową konieczne jest stosowanie środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej. Tarcza powinna być zamontowana zgodnie z instrukcją producenta szlifierki, z zastosowaniem odpowiednich podkładek i nakrętki mocującej. Nie wolno stosować uszkodzonych tarcz ani pracować bokiem tarczy.

Dobór granulacji do rodzaju prac

Granulacja P40 to rozwiązanie do prac zgrubnych. Do wykończenia i uzyskania gładziej powierzchni zaleca się zastosowanie tarcz o wyższej gradacji (P60-P80 do prac średnich, P100-P120 do wykończeniowych). Użycie zbyt grubej gradacji do prac finiszowych pozostawi widoczne rysy na materiale.

Produkty powiązane

W ofercie dostępne są tarcze listkowe GEKO PREMIUM w różnych gradacjach (P60, P80, P120) oraz średnicach (115 mm, 125 mm, 150 mm, 180 mm). Do prac wykończeniowych warto rozważyć tarcze o gradacji P80 lub wyższej, które zapewnią gładziej wykończenie powierzchni.