

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowacyrkon-125mm-p80-geko-g78513-p-20022.html>

Tarcza listkowa "CYRKON" 125mm P80 GEKO G78513

Cena brutto	23,86 zł
Cena netto	19,40 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78513
Kod producenta	G78513
Kod EAN	5901477118593
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza listkowa wachlarzowa Cyrkon 125mm P80 GEKO G78513

Tarcza listkowa klasy premium z ziarnem z tlenku cyrkonu, przeznaczona do obróbki stali nierdzewnej, stopowych oraz metali kolorowych. Konstrukcja wachlarzowa zapewnia równomierne szlifowanie aż do całkowitego zużycia materiału ściernego.

Srednica tarczy 125 mm

Granulacja P80

Ziarno ściernie Tlenek cyrkonu

Maks. prędkość 12 200 obr/min

Charakterystyka techniczna

Ziarno z tlenku cyrkonu

Tlenek cyrkonu charakteryzuje się zjawiskiem samoostrzenia – podczas pracy ziarna pękają, odsłaniając nowe ostre krawędzie. Zapewnia to dłuższą żywotność tarczy w porównaniu z tradycyjnym tlenkiem glinu, szczególnie przy obróbce materiałów trudnościeralnych.

Granulacja P80

Ziarnistość 80 stanowi uniwersalny wybór do usuwania większych nierówności, gratowania, przygotowania powierzchni pod spawanie oraz wstępnego szlifowania. Pozostawia ślad szlifowania widoczny, ale równomierny – wymaga wykończenia drobniejszym ziarnem przy pracach precyzyjnych.

Podłoże z włókna szklanego

Elastyczna podstawa z włókna szklanego wzmocnionego żywicą pozwala na dopasowanie się do kształtu obrabianej powierzchni. Konstrukcja wachlarzowa równomiernie rozprowadza ciepło i zmniejsza wibracje podczas pracy.

Parametry pracy

Maksymalna prędkość obrotowa 12 200 obr/min odpowiada prędkości liniowej 80 m/s. Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka nie przekracza tych wartości – dane znajdują się na tabliczce znamionowej narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	G78513
Typ tarczy	Listkowa wachlarzowa
Materiał ścierny	Tlenek cyrkonu (ZrO ₂)
Średnica zewnętrzna	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Granulacja	P80
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Klasa produktu	Premium

Zastosowanie

- Szlifowanie stali węglowej i stali konstrukcyjnej
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej
- Szlifowanie stali stopowych i narzędziowych
- Gratowanie blach metalowych po cięciu
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie
- Obróbka żeliwa i odlewów
- Szlifowanie metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Usuwanie rdzy, farby i powłok z powierzchni metalowych

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem sprawdź średnicę otworu montażowego w szlifierce – standardowo wynosi 22,2 mm w szlifierkach kątowych 125 mm. Upewnij się, że maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza 12 200 obr/min. W razie wątpliwości użyj redukcji lub pierścienia przejściowego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy sprawdzić, czy nie posiada uszkodzeń mechanicznych. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym na etykiecie. Podczas pracy należy unikać nadmiernego docisku – ciężar szlifierki wystarcza do efektywnego szlifowania. Zbyt duży nacisk skraca żywotność tarczy i może prowadzić do przegrzania materiału.

Tarcze listkowe z tlenku cyrkonu wymagają okresowego "czyszczenia" – krótkotrwałej pracy na twardym materiale, co usuwa zanieczyszczenia i przywraca ostrość ziarna. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która może osłabić podłoże z włókna szklanego.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania obowiązuje stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze, ochrona słuchu oraz maska przeciwpyłowa. Należy pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Nie wolno używać tarczy uszkodzonej lub po terminie przydatności do użycia.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych zaleca się użycie tarcz z drobnymi gradacjami: P120 lub P180. Do obróbki grubszych warstw materiału – tarcze o ziarnistości P40 lub P60. Rozważ również zakup tarcz o różnych średnicach (115 mm, 230 mm) w zależności od wielkości obrabianej powierzchni.