

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowasilikon-115mm-p60-geko-premium-g78402-p-19991.html>

Tarcza listkowa "SILIKON" 115mm P60 GEKO PREMIUM G78402

Cena brutto	24,75 zł
Cena netto	20,12 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78402
Kod producenta	G78402
Kod EAN	5901477118555
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza listkowa wachlarzowa 115 mm P60 GEKO PREMIUM G78402

Tarcza listkowa z ziarnami węgla krzemu na podłożu z włókna szklanego, przeznaczona do szlifowania metali kolorowych, kamienia, szkła i tworzyw sztucznych. Konstrukcja wachlarzowa zapewnia równomierne zużycie materiału ściernego.

Srednica tarczy 115 mm

Gradacja P60

Ziarno ściernie Węgiel krzemu

Maks. prędkość 13 200 obr./min

Charakterystyka techniczna

Węgiel krzemu jako materiał ścierny

Węgiel krzemu charakteryzuje się wysoką twardością i ostrością ziaren. Sprawdza się przy obróbce materiałów twardych i kruchych, takich jak kamień, szkło czy ceramika, a także metali nieżelaznych o niskiej odporności na ścieranie.

Podłoże z włókna szklanego

Włókno szklane jako materiał nośny zapewnia stabilność wymiarową tarczy podczas pracy oraz odporność na odkształcenia

termiczne. Gwarantuje równomierne zużycie listków ściernych bez ich przedwczesnego odpadania.

Gradacja P60

Ziarnistość 60 oznacza średnią grubość ziarna około 250 mikrometrów. Taka gradacja stosowana jest do zgrubnego szlifowania, usuwania rys, nierówności oraz przygotowania powierzchni pod dalszą obróbkę wykończeniową.

Konstrukcja wachlarzowa

Listki ścierne ułożone w formie wachlarza pozwalają na stopniowe zużywanie się materiału ściernego. Dzięki temu tarcza zachowuje zdolność do szlifowania przez cały okres eksploatacji, aż do całkowitego skonsumowania ziaren.

Specyfikacja techniczna

Model	G78402
Typ tarczy	Listkowa wachlarzowa
Rodzaj ziarna ściernego	Węglik krzemu (SiC)
Średnica zewnętrzna	115 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Gradacja	P60
Maksymalna prędkość obrotowa	13 200 obr./min
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Klasa produktu	PREMIUM

Zastosowanie

- Szlifowanie aluminium i stopów aluminium
- Obróbka tytanu i stopów tytanu
- Szlifowanie metali kolorowych (miedź, mosiądz, brąz)
- Prace kamieniarskie – obróbka marmuru, granitu, piaskowca
- Szlifowanie i wykończenie powierzchni ze szkła
- Obróbka elementów z włókna szklanego
- Szlifowanie tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, PCW)
- Usuwanie powłok lakierniczych i zabrudzeń z powierzchni niemetalicznych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem należy sprawdzić, czy średnica otworu montażowego (22,2 mm) odpowiada wrzecionu szlifierki kątovej. Maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie może przekraczać 13 200 obr./min. Należy używać osłony ochronnej i środków ochrony indywidualnej: okularów, rękawic oraz maski przeciwpyłowej.

Technika szlifowania

Tarcza powinna pracować pod kątem 10-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku - ciężar narzędzia wystarcza do efektywnego szlifowania. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzewanie materiału i przedwczesne zużycie ziaren ściernych.

Przechowywanie

Tarcze listkowe należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci i bezpośredniego działania promieni słonecznych. Wilgoć może osłabić podłoże z włókna szklanego i wpłynąć na trwałość tarczy.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych po szlifowaniu tarczą P60 zaleca się użycie tarcz listkowych o wyższej gradacji (P80, P120), które pozwolą uzyskać gładszą powierzchnię. W przypadku pracy z metalami żelaznymi należy zastosować tarcze z ziarnami tlenku glinu (korund).