

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowasilikon-115mm-p80-geko-premium-g78403-p-19992.html>

Tarcza listkowa "SILIKON" 115mm P80 GEKO PREMIUM G78403

Cena brutto	24,75 zł
Cena netto	20,12 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78403
Kod producenta	G78403
Kod EAN	5901477118562
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza listkowa wachlarzowa 115 mm P80 z węglikiem krzemu GEKO PREMIUM G78403

Tarcza listkowa klasy premium z ziarnem z węglika krzemu, przeznaczona do szlifowania materiałów trudnych w obróbce – metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych, kompozytów i kamienia. Konstrukcja z włóknem szklanym zapewnia równomierne zużycie ścierniwa.

Średnica tarczy	115 mm
Granulacja	P80
Ziarno ściernie	Węglik krzemu
Prędkość maks.	13 200 obr/min

Charakterystyka techniczna

Węglik krzemu (SiC)

Ziarno ściernie twardsze od korundu, skuteczne przy obróbce materiałów o niskiej twardości i dużej ciągliwości – aluminium, tworzyw sztucznych, kompozytów. Kruchość ziarna powoduje samoostrzenie podczas pracy.

Konstrukcja wachlarzowa

Listki z materiałem ściernym ułożone promieniście na tarczy z włókna szklanego. Zapewnia elastyczność podczas szlifowania i równomierne zużycie ścierniwa aż do pełnego wykorzystania tarczy.

Granulacja P80

Średnioziarniste ścierniwo — wielkość ziarna około 201 mikrometrów. Stosowane do usuwania większych nierówności, gratowania, zdzierania powłok i wstępnego szlifowania przed wykończeniem.

Parametry prędkościowe

Maksymalna prędkość obrotowa 13 200 obr/min przy prędkości liniowej 80 m/s. Należy sprawdzić, czy parametry szlifierki kątovej nie przekraczają dopuszczalnych wartości tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78403
Typ tarczy	Listkowa wachlarzowa
Rodzaj ziarna ściernego	Węglik krzemu (SiC)
Średnica zewnętrzna	115 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Granulacja	P80
Maksymalna prędkość obrotowa	13 200 obr/min
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Klasa produktu	Premium

Zastosowanie

- Szlifowanie aluminium i stopów aluminium
- Obróbka metali nieżelaznych (miedź, mosiądz, brąz)
- Szlifowanie i gratowanie tytanu
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Szlifowanie włókna szklanego i laminatów
- Prace kamieniarskie — granit, marmur, piaskowiec
- Obróbka szkła technicznego
- Usuwanie powłok malarskich i rdzy z metali nieżelaznych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 13 200 obr/min. Otwór montażowy 22,2 mm jest standardem dla szlifierek 115 mm. Sprawdzić stan pierścienia redukcyjnego, jeśli jest stosowany.

Bezpieczeństwo pracy

Stosować okulary ochronne i rękawice. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej. Unikać nadmiernego docisku — tarcza listkowa działa poprzez elastyczne dopasowanie do obrabianej powierzchni. Pracować pod kątem 15-30 stopni do powierzchni.

Optymalizacja trwałości

Węglík krzemu samoostrzy się podczas pracy. Nie należy stosować nadmiernego nacisku, który skraca żywotność tarczy. Przy obróbce metali nieżelaznych zaleca się chłodzenie powietrzem w celu uniknięcia zatykania ścierniwa.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych po szlifowaniu tarczą P80 zaleca się użycie tarcz o wyższej granulacji — P120 lub P180. Do obróbki stali konstrukcyjnej skuteczniejsze będą tarcze z korundem. Dla prac wymagających większej powierzchni obróbki dostępne są tarcze 125 mm i 230 mm.