

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowasilikon-125mm-p40-geko-premium-g78411-p-19993.html>

Tarcza listkowa "SILIKON" 125mm P40 GEKO PREMIUM G78411

Cena brutto	33,64 zł
Cena netto	27,35 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78411
Kod producenta	G78411
Kod EAN	5901477118517
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza listkowa wachlarzowa 125 mm P40 z węglikiem krzemu GEKO Premium G78411

Tarcza listkowa klasy premium z ziarnem z węglika krzemu, przeznaczona do szlifowania metali nieżelaznych, kamienia, szkła i tworzyw sztucznych. Konstrukcja wachlarzowa na bazie z włókna szklanego zapewnia równomierne zużycie materiału ściernego.

Średnica tarczy 125 mm

Granulacja P40

Ziarno ściernie Węglik krzemu

Prędkość obrotowa 12 200 obr./min

Charakterystyka techniczna

Węglik krzemu jako materiał ścierny

Węglik krzemu (SiC) charakteryzuje się ostrymi krawędziami ziaren i dużą twardością, co sprawia, że efektywnie szlifuje materiały o niskiej lub średniej twardości, szczególnie metale nieżelazne i niemetaliczne. W przeciwieństwie do elektrokorundu, lepiej sprawdza się przy obróbce aluminium, szkła czy kamienia.

Granulacja P40 – gruboziarnista obróbka

Granulacja P40 (według normy FEPA) oznacza grubość ziarna około 425 mikrometrów. Tarcze o tej gradacji stosuje się do usuwania dużych nierówności, zdzierania farby, rdzy lub spawów. Pozostawia charakterystyczną, widoczną fakturę, wymagającą dalszego wygładzania przy użyciu drobniejszych gradacji.

Baza z włókna szklanego

Podłoże z włókna szklanego zapewnia stabilność wymiarową i odporność na temperaturę podczas pracy. Listki ściernie rozmieszczone wachlarzowo zużywają się równomiernie, odsłaniając kolejne warstwy ziarna, co wydłuża żywotność tarczy i utrzymuje stałą wydajność szlifowania.

Parametry prędkościowe

Maksymalna prędkość obrotowa 12 200 obr./min i prędkość liniowa 80 m/s określają bezpieczne warunki pracy. Przed montażem należy sprawdzić, czy parametry szlifierki kątovej nie przekraczają tych wartości – użycie tarczy przy wyższych obrotach może prowadzić do jej uszkodzenia lub oderwania listków.

Specyfikacja techniczna

Model	G78411
Typ tarczy	Listkowa wachlarzowa
Materiał ścierny	Węglík krzemu (SiC)
Średnica zewnętrzna	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Granulacja	P40
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr./min
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Klasa produktu	Premium

Zastosowanie

- Szlifowanie aluminium i stopów aluminiowych – usuwanie śladów obróbki, przygotowanie pod anodowanie
- Obróbka tytanu – fazowanie, usuwanie zadziorów, wygładzanie spawów
- Szlifowanie metali kolorowych – miedź, mosiądz, brąz
- Prace kamieniarskie – wyrównywanie krawędzi, usuwanie nierówności na kamieniu naturalnym

-
- Obróbka włókna szklanego — przycinanie, fazowanie krawędzi kompozytów
 - Szlifowanie tworzyw sztucznych — polipropylen, poliwęglan, ABS
 - Obróbka szkła — fazowanie, usuwanie ostrych krawędzi (wymaga ochładzania)
 - Usuwanie powłok — farby, lakiery, rdza z podłoży niemetalicznych

Sprawdzanie kompatybilności narzędzia

Przed zakupem upewnij się, że szlifierka kąтова ma maksymalną prędkość obrotową nieprzekraczającą 12 200 obr./min oraz wrzeciono o średnicy 22,2 mm (standardowy rozmiar M14). Sprawdź dane na tabliczce znamionowej urządzenia lub w instrukcji obsługi.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z tarczą listkową należy utrzymywać kąt nachylenia szlifierki w zakresie 15–30 stopni względem obrabianej powierzchni. Zbyt płaski kąt zmniejsza wydajność, zbyt stromy powoduje przedwczesne zużycie listków lub ich oderwanie. Szlifowanie należy prowadzić ruchem jednostajnym, bez nadmiernego docisku — ciężar samej szlifierki wystarcza do efektywnej pracy.

Węgiel krzemu generuje podczas pracy więcej pyłu niż elektrokorund, dlatego zaleca się stosowanie odsysania lub pracę w wentylowanych pomieszczeniach. Przy obróbce aluminium należy regularnie oczyszczać tarczę z nalepionych cząstek materiału, które mogą zatykać przestrzenie między listkami i obniżyć wydajność szlifowania.

Tarcze należy przechowywać w suchych warunkach, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić wiązanie ziaren ściernych i spowodować przedwczesne wykruszanie się materiału. Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan listków — uszkodzone, naderwane lub oderwane listki dyskwalifikują tarczę z dalszej pracy.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych po szlifowaniu tarczą P40 przydadzą się tarcze listkowe o drobniejszych gradacjach: P60, P80 lub P120. Do obróbki stali konstrukcyjnych i żeliwa warto rozważyć tarcze z elektrokorundem zamiast węgla krzemu.