

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-listkowasilikon-125mm-p40-geko-premium-g78411-p-19993.html>

## Tarcza listkowa "SILIKON" 125mm P40 GEKO PREMIUM G78411

Cena brutto	<b>31,12 zł</b>
Cena netto	<b>25,30 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78411</b>
Kod producenta	<b>G78411</b>
Kod EAN	<b>5901477118517</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza listkowa wachlarzowa 125 mm P40 z węglikiem krzemu GEKO Premium G78411

Tarcza listkowa klasy premium z ziarnem z węglika krzemu, przeznaczona do szlifowania metali nieżelaznych, kamienia, szkła i tworzyw sztucznych. Konstrukcja wachlarzowa na bazie z włókna szklanego zapewnia równomierne zużycie materiału ściernego.

Średnica tarczy 125 mm

Granulacja P40

Ziarno ściernie Węglik krzemu

Prędkość obrotowa 12 200 obr./min

### Charakterystyka techniczna

#### Węglik krzemu jako materiał ścierny

Węglik krzemu (SiC) charakteryzuje się ostrymi krawędziami ziaren i dużą twardością, co sprawia, że efektywnie szlifuje materiały o niskiej lub średniej twardości, szczególnie metale nieżelazne i niemetaliczne. W przeciwieństwie do elektrokorundu, lepiej sprawdza się przy obróbce aluminium, szkła czy kamienia.

### Granulacja P40 – gruboziarnista obróbka

Granulacja P40 (według normy FEPA) oznacza grubość ziarna około 425 mikrometrów. Tarcze o tej gradacji stosuje się do usuwania dużych nierówności, zdzierania farby, rdzy lub spawów. Pozostawia charakterystyczną, widoczną fakturę, wymagającą dalszego wygładzania przy użyciu drobniejszych gradacji.

### Baza z włókna szklanego

Podłoże z włókna szklanego zapewnia stabilność wymiarową i odporność na temperaturę podczas pracy. Listki ściernie rozmieszczone wachlarzowo zużywają się równomiernie, odsłaniając kolejne warstwy ziarna, co wydłuża żywotność tarczy i utrzymuje stałą wydajność szlifowania.

### Parametry prędkościowe

Maksymalna prędkość obrotowa 12 200 obr./min i prędkość liniowa 80 m/s określają bezpieczne warunki pracy. Przed montażem należy sprawdzić, czy parametry szlifierki kątovej nie przekraczają tych wartości – użycie tarczy przy wyższych obrotach może prowadzić do jej uszkodzenia lub oderwania listków.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78411
Typ tarczy	Listkowa wachlarzowa
Materiał ścierny	Węglik krzemu (SiC)
Średnica zewnętrzna	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Granulacja	P40
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr./min
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Klasa produktu	Premium

## Zastosowanie

- Szlifowanie aluminium i stopów aluminiowych – usuwanie śladów obróbki, przygotowanie pod anodowanie
- Obróbka tytanu – fazowanie, usuwanie zadziorów, wygładzanie spawów
- Szlifowanie metali kolorowych – miedź, mosiądz, brąz
- Prace kamieniarskie – wyrównywanie krawędzi, usuwanie nierówności na kamieniu naturalnym

- 
- Obróbka włókna szklanego — przycinanie, fazowanie krawędzi kompozytów
  - Szlifowanie tworzyw sztucznych — polipropylen, poliwęglan, ABS
  - Obróbka szkła — fazowanie, usuwanie ostrych krawędzi (wymaga ochładzania)
  - Usuwanie powłok — farby, lakiery, rdza z podłoży niemetalicznych

### **Sprawdzanie kompatybilności narzędzia**

Przed zakupem upewnij się, że szlifierka kąтова ma maksymalną prędkość obrotową nieprzekraczającą 12 200 obr./min oraz wrzeciono o średnicy 22,2 mm (standardowy rozmiar M14). Sprawdź dane na tabliczce znamionowej urządzenia lub w instrukcji obsługi.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas pracy z tarczą listkową należy utrzymywać kąt nachylenia szlifierki w zakresie 15–30 stopni względem obrabianej powierzchni. Zbyt płaski kąt zmniejsza wydajność, zbyt stromy powoduje przedwczesne zużycie listków lub ich oderwanie. Szlifowanie należy prowadzić ruchem jednostajnym, bez nadmiernego docisku — ciężar samej szlifierki wystarcza do efektywnej pracy.

Węgiel krzemu generuje podczas pracy więcej pyłu niż elektrokorund, dlatego zaleca się stosowanie odsysania lub pracę w wentylowanych pomieszczeniach. Przy obróbce aluminium należy regularnie oczyszczać tarczę z nalepionych cząstek materiału, które mogą zatykać przestrzenie między listkami i obniżyć wydajność szlifowania.

Tarcze należy przechowywać w suchych warunkach, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić wiązanie ziaren ściernych i spowodować przedwczesne wykruszanie się materiału. Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan listków — uszkodzone, naderwane lub oderwane listki dyskwalifikują tarczę z dalszej pracy.

### **Produkty powiązane**

Do prac wykończeniowych po szlifowaniu tarczą P40 przydadzą się tarcze listkowe o drobniejszych gradacjach: P60, P80 lub P120. Do obróbki stali konstrukcyjnych i żeliwa warto rozważyć tarcze z elektrokorundem zamiast węgla krzemu.