

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-125mm-stpm14-01-schmith-p-31562.html>

Tarcza polerska 125mm STPM14-01 SCHMITH

| | |
|------------------|--------------------------|
| Cena brutto | 10,21 zł |
| Cena netto | 8,30 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | STPM14-01 |
| Kod producenta | STPM14-01 |
| Producent | Narzędzia SCHMITH |

Opis produktu

Tarcza polerska 125mm STPM14-01 SCHMITH

Tarcza polerska przeznaczona do wykańczania powierzchni metalowych. Stosowana w obróbce detali ze stali kwasoodpornej, aluminium oraz innych materiałów wymagających nadania gładkiego, połyskującego wykończenia.

Średnica 125 mm

Producent SCHMITH

Model STPM14-01

Ilość w opakowaniu 10 szt.

Charakterystyka

Uniwersalność materiałowa

Tarcza współpracuje z metalami o różnej twardości i strukturze. Nadaje się do obróbki stali kwasoodpornej, aluminium oraz innych stopów metalicznych, co eliminuje konieczność posiadania osobnych narzędzi dla różnych materiałów.

Średnica 125 mm

Wymiar odpowiadający standardowym szlifierkom kątowym z gwintem M14. Średnica 125 mm zapewnia optymalną prędkość obwodową przy typowych obrotach narzędzia, co przekłada się na efektywność polerowania przy zachowaniu kontroli nad procesem.

Proces polerowania

Tarcza usuwa drobne rysy i ślady obróbki mechanicznej, nadając powierzchni jednolity połysk. Stosowana jako jeden z końcowych etapów obróbki, po szlifowaniu grubszymi ścierniwami.

Pakowanie zbiorcze

Produkt sprzedawany w opakowaniach zbiorczych po 10 sztuk. Rozwiązanie dedykowane użytkownikom profesjonalnym, warsztatom oraz zakładom produkcyjnym, gdzie zużycie materiałów eksploatacyjnych jest znaczne.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------|---------------|
| Producent | SCHMITH |
| Model | STPM14-01 |
| Średnica tarczy | 125 mm |
| Jednostka miary | sztuka |
| Ilość sprzedażowa | 10 szt. |
| Ilość w opakowaniu | 10 szt. |
| Kod EAN | 5902004758640 |

Zastosowanie

- Polerowanie elementów ze stali kwasoodpornej w przemyśle spożywczym i chemicznym
- Wykańczanie detali aluminiowych w konstrukcjach lekkich
- Nadawanie połysku elementom dekoracyjnym i architektonicznym
- Usuwanie śladów spawania i przygotowanie powierzchni do lakierowania
- Obróbka komponentów w warsztatach mechanicznych
- Renowacja powierzchni metalowych w procesach konserwacji
- Przygotowanie elementów metalowych do procesów galwanicznych
- Wykańczanie detali w produkcji seryjnej

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność narzędzia

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka kąтова posiada gwint M14 oraz czy średnica osłony pozwala na zamontowanie tarczy 125 mm. Maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa powinna być zgodna z parametrami podanymi przez producenta tarczy.

Technika polerowania

Podczas pracy należy utrzymywać stały, umiarkowany docisk oraz płynnie przemieszczać narzędzie po powierzchni. Zbyt duży nacisk może prowadzić do przegrzania materiału i przedwczesnego zużycia tarczy. Zaleca się pracę przy średnich obrotach, dostosowanych do rodzaju obrabianego metalu.

Bezpieczeństwo pracy

Obowiązkowe jest stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice oraz odzież robocza. Należy zabezpieczyć stanowisko pracy przed iskrami i pyłem metalicznym, a w pomieszczeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację.

Produkty powiązane

W procesie obróbki wykończeniowej warto rozważyć użycie past polerskich, które zwiększają efektywność procesu oraz poprawiają jakość uzyskanego połysku. Do prac przygotowawczych przydatne mogą być tarcze szlifierskie o większej gradacji ścierniwa.

...