

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-do-szlifowania-gresu-na-mokro-100mm-gr100-g78911-geko-p-33971.html>



Tarcza polerska do szlifowania gresu na mokro 100mm GR100 G78911 GEKO

Cena brutto	9,14 zł
Cena netto	7,43 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78911
Kod producenta	G78911
Kod EAN	5901477164774
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza polerska diamentowa do szlifowania gresu na mokro 100mm GEKO G78911

Diamentowa tarcza polerska przeznaczona do obróbki na mokro materiałów kamiennych i ceramicznych. System mocowania na rzep zapewnia szybką wymianę narzędzia podczas wieloetapowego procesu polerowania.

Średnica tarczy 100 mm

Typ nasypów Diamentowy

Mocowanie Rzep

Metoda pracy Na mokro

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy

Syntetyczne diamenty zapewniają efektywne szlifowanie twardych materiałów kamiennych. Struktura nasypów została dobrana do

obróbki gresu, granitu, marmuru i betonu z zachowaniem równomiernego zużycia tarczy.

Praca na mokro

Chłodzenie wodą eliminuje przegrzewanie materiału i tarczy, zapobiega powstawaniu mikropęknięć w gresie oraz wiąże pyły powstające podczas szlifowania. Wymaga użycia szlifierki z doprowadzeniem wody lub regularnego zwilżania powierzchni.

Mocowanie na rzep

System rzepowy pozwala na wymianę tarczy bez użycia narzędzi w kilka sekund. Umożliwia stopniowe przechodzenie przez kolejne gradacje ziarna podczas wieloetapowego procesu polerowania bez przestojów.

Średnica 100 mm

Rozmiar dostosowany do szlifierek kątowych 115-125 mm. Zapewnia odpowiednią powierzchnię roboczą przy zachowaniu manewrowości, co jest istotne przy obróbce krawędzi, fazowaniu oraz pracy na ograniczonych powierzchniach.

Specyfikacja techniczna

Model	G78911
Producent	GEKO
Średnica tarczy	100 mm
Typ nasypów	Diamentowy
System mocowania	Rzep (rzepy)
Metoda pracy	Na mokro
Materiały obrabiane	Gres, płytki ceramiczne, granit, marmur, beton
Zalecane narzędzie	Szlifierka kątowna z regulacją obrotów

Zastosowanie

- Szlifowanie i polerowanie powierzchni gresu porcelanowego
- Wykończanie krawędzi płytek ceramicznych po cięciu
- Fazowanie narożników płytek kamiennych
- Usuwanie zacieków i zabrudzeń z powierzchni granitu
- Polerowanie marmurowych blatów i parapetów
- Wygładzanie powierzchni betonu architektonicznego

-
- Renowacja starych powierzchni kamiennych
 - Przygotowanie krawędzi do łączenia płytek bez fug

System gradacji ziarna

Proces polerowania wymaga stopniowego przechodzenia przez kolejne gradacje, od grubszej do drobniejszej. Producent oferuje komplet tarcz w siedmiu gradacjach:

Etapy obróbki według gradacji

50-100: Usuwanie głębokich rys, wyrównywanie nierówności, usuwanie starych powłok.

200-400: Wygładzanie powierzchni, usuwanie śladów po grubszych gradacjach.

800-1500: Szlifowanie wykończeniowe, uzyskiwanie matowego połysku.

3000: Polerowanie finalne, uzyskiwanie lustrzanego połysku.

Pominięcie któregoś z etapów może skutkować widocznymi rysami lub nierównomiernym połyskiem. Każda gradacja usuwa ślady pozostawione przez poprzednią.

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania sprzętowe

Tarcza wymaga szlifierki kątovej z regulacją obrotów. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania materiału, powstawania śladów palenia na gresie oraz przedwczesnego zużycia nasypów diamentowych. Zalecane obroty robocze: 2000-4000 obr/min, w zależności od twardości materiału i etapu obróbki.

Technika pracy

Podczas szlifowania należy utrzymywać stały dopływ wody do strefy obróbki. Pracować z lekkim, równomiernym dociskiem, wykonując ruchy krzyżowe lub kołowe. Zbyt silny nacisk nie przyspiesza pracy, a skraca żywotność tarczy. Po zakończeniu pracy tarczę należy przepłukać czystą wodą i pozostawić do wyschnięcia.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że szlifierka posiada talerz mocujący na rzep o średnicy pasującej do tarczy 100 mm. Standardowo stosuje się talerze M14. Sprawdź również, czy konstrukcja szlifierki umożliwia doprowadzenie wody lub czy będzie możliwe ręczne zwilżanie powierzchni podczas pracy.

Bezpieczeństwo

Praca na mokro generuje zawiesinę wodną z pyłami kamiennymi. Należy zabezpieczyć otoczenie przed rozbryzgami, stosować

okulary ochronne oraz rękawice. Szlifierka musi być przystosowana do pracy w warunkach mokrych lub należy zachować szczególną ostrożność przy zasilaniu elektrycznym.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki materiałów kamiennych zaleca się posiadanie kompletu tarcz we wszystkich gradacjach (50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000). Warto również rozważyć zakup talerzów mocujących na rzep oraz systemów doprowadzania wody do szlifierki.