

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-do-szlifowania-gresu-na-mokro-100mm-gr1500-g78915-geko-p-33975.html>



Tarcza polerska do szlifowania gresu na mokro 100mm GR1500 G78915 GEKO

Cena brutto	7,99 zł
Cena netto	6,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78915
Kod producenta	G78915
Kod EAN	5901477164811
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza polerska diamentowa 100mm GR1500 GEKO G78915

Diamentowa tarcza polerska przeznaczona do wykańczania powierzchni gresu, płytek ceramicznych, granitu i betonu metodą na mokro. Gradacja 1500 zapewnia finiszowe wygładzenie po wcześniejszym szlifowaniu.

Średnica 100 mm

Gradacja 1500

Nasyp Diamentowy

Mocowanie Rzep

Charakterystyka techniczna

Praca na mokro

System chłodzenia wodą eliminuje przegrzewanie materiału i tarczy, zapobiega powstawaniu mikropęknięć w gresie oraz wydłuża żywotność nasypów diamentowych. Woda odprowadza pyły i ułatwia kontrolę procesu.

Gradacja GR1500

Ziarnistość 1500 odpowiada etapowi finiszowego polerowania. Usuwa ślady po wcześniejszym szlifowaniu gradacjami 400-800, przygotowując powierzchnię do ostatecznego połysku lub pozostawiając satynowe wykończenie.

Mocowanie na rzep

System rzepowy umożliwia wymianę tarczy bez narzędzi w kilka sekund. Wymaga zastosowania talerza podkładowego z warstwą rzepową montowanego na wrzecionie szlifierki kątowej.

Nasyp diamentowy

Ziarna diamentu syntetycznego osadzone w osnowie żywicznej zapewniają skuteczne szlifowanie materiałów twardych. Struktura nasypów stopniowo się odkrywa, odsłaniając nowe warstwy ścierniwa.

Specyfikacja techniczna

Model	G78915
Średnica tarczy	100 mm
Gradacja	1500
Typ nasypów	Diamentowe
System mocowania	Rzep (velcro)
Metoda pracy	Na mokro
Materiały obrabiane	Gres, płytki ceramiczne, granit, marmur, beton
Zalecane narzędzie	Szlifierka kątowa z regulacją obrotów

Zastosowanie

- Polerowanie krawędzi gresu po cięciu i fazowaniu
- Wygładzanie powierzchni płytek ceramicznych po naprawach
- Przygotowanie gresu do ostatecznego połysku (przed GR3000)
- Usuwanie śladów po szlifowaniu gradacjami 400-800
- Wykańczanie fazowanych krawędzi blatów z konglomeratu
- Polerowanie powierzchni betonowych do satynowego wykończenia
- Renowacja zarysowanych powierzchni z kamienia naturalnego

Proces polerowania wieloetapowego

Tarcza GR1500 stanowi przedostatni etap w systemie polerowania diamentowego. Proces przebiega w sekwencji rosnących

gradacji, gdzie każdy etap usuwa ślady po poprzednim. Typowy cykl obejmuje:

Sekwencja gradacji

Grube szlifowanie: GR50 → GR100 → GR200 (usuwanie nierówności, głębokich zarysowań)

Szlifowanie średnie: GR400 → GR800 (wyrównywanie powierzchni)

Polerowanie finiszowe: GR1500 → GR3000 (uzyskiwanie połysku)

Pominięcie etapów pośrednich skutkuje pozostawieniem głębokich rys, których drobniejsze gradacje nie są w stanie usunąć. Każda gradacja powinna być stosowana do momentu całkowitego usunięcia śladów po poprzedniej.

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania sprzętowe

Tarcza wymaga szlifierki kątovej z regulacją obrotów. Zalecane parametry to 2000-4000 obr/min dla gresu i granitu oraz 1500-3000 obr/min dla marmuru. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzewanie i zatykanie nasypów, zbyt niskie – nieefektywne szlifowanie.

Niezbędny jest talerz podkładowy z warstwą rzepową o średnicy 100 mm, montowany na wrzecionie M14. Talerz powinien być wyważony i pozbawiony uszkodzeń, które mogłyby powodować wibracje.

Technika pracy

Powierzchnia robocza musi być stale zwilżana wodą – można stosować spryskiwanie ręczne, system podawania wody lub pracę w wannie z wodą. Szlifierka powinna być prowadzona ruchem równomiernym bez nadmiernego docisku. Ciśnienie reguluje się na podstawie efektywności szlifowania – zbyt silny docisk skraca żywotność tarczy i powoduje przegrzewanie.

Sprawdzanie postępu pracy

Regularnie osuszaj powierzchnię i sprawdzaj w świetle odbitym, czy ślady po poprzedniej gradacji zostały całkowicie usunięte. Przejście do następnej gradacji przed zakończeniem etapu wymusi powrót do wcześniejszych kroków.

Konserwacja tarczy

Po zakończeniu pracy tarczę należy przepłukać czystą wodą i pozostawić do wyschnięcia. Pozostawione osady cementowe lub kamienne mogą utwardzić się i zmniejszyć skuteczność kolejnego użycia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji warstwy rzepowej.

Tarcza zużywa się stopniowo – sygnałem do wymiany jest wydłużający się czas obróbki lub pojawianie się śladów wibracji. Nie należy używać tarczy po całkowitym zużyciu nasypów diamentowych.

Produkty powiązane

Kompletny proces polerowania wymaga tarczy GR3000 do uzyskania ostatecznego połysku. Do wcześniejszych etapów przygotowania powierzchni potrzebne są gradacje GR50, GR100, GR200, GR400 i GR800. Zaleca się posiadanie kompletu gradacji dostosowanych do zakresu prac wykończeniowych.