

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-do-szlifowania-gresu-na-mokro-100mm-gr800-g78914-geko-p-33974.html>



Tarcza polerska do szlifowania gresu na mokro 100mm GR800 G78914 GEKO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 7,99 zł |
| Cena netto | 6,50 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G78914 |
| Kod producenta | G78914 |
| Kod EAN | 5901477164804 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Tarcza polerska diamentowa do gresu 100mm GR800 na mokro

Diamentowa tarcza polerska przeznaczona do obróbki na mokro materiałów kamiennych i ceramicznych. Gradacja GR800 zapewnia precyzyjne wygładzanie powierzchni w procesie wieloetapowego polerowania.

Średnica 100 mm

Gradacja GR800

Nasyp Diamentowy

Mocowanie Rzep

Charakterystyka techniczna

Gradacja GR800

Ziarnistość 800 oznacza średni etap polerowania. Usuwa ślady po gradacjach grubszych (GR400 i niższych), przygotowując

powierzchnię do wykończenia. Stosowana po wstępnym szlifowaniu, przed finiszowaniem gradacjami 1500-3000.

Nasyp diamentowy

Cząstki diamentowe zapewniają trwałość i równomierne szlifowanie twardych materiałów. W odróżnieniu od nasypów z węgla krzemowego, diamenty zachowują ostrość znacznie dłużej przy obróbce gresu i granitu.

Praca na mokro

Chłodzenie wodą jest obowiązkowe — zapobiega przegrzaniu tarczy i materiału, wydłuża żywotność nasypu, zmniejsza pylenie i poprawia jakość wykończenia. Temperatura pracy nie powinna przekraczać 60°C.

Mocowanie na rzep

System mocowania rzepowego umożliwia wymianę tarczy w kilka sekund bez użycia narzędzi. Wymaga podkładki rzepowej zamontowanej na szlifierce — sprawdź średnicę gwintu przed zakupem (M14 lub 5/8").

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------|--|
| Model | G78914 |
| Średnica tarczy | 100 mm |
| Gradacja | GR800 |
| Typ nasypu | Diamentowy |
| Sposób pracy | Na mokro (obowiązkowe chłodzenie wodą) |
| System mocowania | Rzep (podkładka rzepowa wymagana) |
| Zalecane narzędzie | Szlifierka kątowa z regulacją obrotów |
| Materiały do obróbki | Gres, płytki ceramiczne, granit, marmur, beton |

Zastosowanie

- Polerowanie powierzchni płaskich płytek gresowych po cięciu lub szlifowaniu
- Wygładzanie krawędzi fazowanych w płytkach ceramicznych i kamiennych
- Obróbka powierzchni granitowych blat kuchennych i parapetów
- Renowacja marmurowych posadzek i stopni schodowych
- Przygotowanie powierzchni betonowych do polerowania
- Usunięcie rys i matowień z płytek po montażu

-
- Wykańczanie detali kamieniarskich i rzeźbiarskich

Proces polerowania wieloetapowego

Tarcza GR800 jest elementem systemu gradacyjnego. Proces polerowania wymaga przejścia przez kolejne ziarnistości:

Kolejność gradacji

Szlifowanie wstępne: GR50 → GR100 → GR200 (usuwanie nierówności, fazowanie krawędzi)

Szlifowanie średnie: GR400 → **GR800** (wygładzanie powierzchni, usuwanie głębokich rys)

Polerowanie finiszowe: GR1500 → GR3000 (uzyskanie połysku lustrzanego)

Pominięcie etapów prowadzi do wydłużenia czasu pracy i gorszego wykończenia. Każda gradacja powinna być stosowana do momentu usunięcia śladów po poprzedniej.

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa: 2000-4000 obr/min w zależności od twardości materiału. Gres i granit wymagają niższych obrotów (2000-3000), marmur i beton średnich (3000-4000). Zbyt wysokie obroty powodują przegrzanie i przypalanie powierzchni.

Docisk: umiarkowany, równomierny. Nadmierny nacisk skraca żywotność tarczy i pozostawia smugi. Prowadź tarczę ruchem okrężnym lub krzyżowym, unikaj długotrwałego szlifowania w jednym miejscu.

Chłodzenie wodą

Zapewnij ciągły dopływ wody do strefy szlifowania. Stosuj spryskiwacz, gąbkę lub system obiegu zamkniętego. Praca na sucho niszczy nasyp diamentowy w kilkadziesiąt sekund i jest objęta wyłączeniem gwarancji.

Sprawdzanie zużycia

Wymień tarczę, gdy czas obróbki wydłuży się o ponad 50% lub powierzchnia staje się nierówna. Zużyty nasyp objawia się również błyszczeniem tarczy (zagładzenie diamentów) i wzrostem temperatury pracy.

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza wymaga szlifierki kątowej z regulacją obrotów i podkładki rzepowej 100mm. Sprawdź gwint wrzeczona szlifierki — standardowo M14 (Europa) lub 5/8" (USA). Podkładka musi być oznaczona jako "do pracy na mokro".

Produkty powiązane

Komplet tarcz polerskich GEKO dostępny w gradacjach: GR50, GR100, GR200, GR400, GR800, GR1500, GR3000. Zalecany zakup zestawu dla pełnego procesu polerowania. Podkładki rzepowe 100mm oraz systemy chłodzenia dostępne osobno.