

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-do-szlifowania-gresu-na-mokro-125mm-gr100-g78918-geko-p-33978.html>



Tarcza polerska do szlifowania gresu na mokro 125mm GR100 G78918 GEKO

Cena brutto	19,26 zł
Cena netto	15,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78918
Kod producenta	G78918
Kod EAN	5901477164842
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza polerska diamentowa do szlifowania gresu na mokro 125mm GR100 GEKO G78918

Diamentowa tarcza polerska przeznaczona do obróbki na mokro materiałów ceramicznych i kamiennych. System mocowania na rzep umożliwia szybką wymianę tarczy podczas wieloetapowego procesu polerowania.

Średnica 125 mm

Gradacja GR100

Nasyp Diamentowy

Mocowanie Rzep

Charakterystyka techniczna

Gradacja GR100

Ziarnistość 100 stanowi etap wstępnego wygładzania powierzchni po cięciu lub zgrubnym szlifowaniu. Usuwa głębsze rysy pozostawione przez tarcze o niższej gradacji (GR50), przygotowując powierzchnię do dalszego polerowania.

Praca na mokro

Obowiązkowe chłodzenie wodą zapobiega przegrzaniu tarczy i materiału, wydłuża żywotność nasypów diamentowych oraz eliminuje pylenie. Woda odprowadza ciepło i szlam, zapewniając równomierne szlifowanie.

Mocowanie na rzep

Uniwersalny system mocowania typu velcro współpracuje z talerze rzepowymi do szlifierek kątowych. Pozwala na natychmiastową wymianę tarcz podczas przechodzenia między kolejnymi etapami polerowania bez użycia narzędzi.

Nasyp diamentowy

Syntetyczne kryształy diamentowe osadzone w matrycy żywicznej zapewniają trwałość przy obróbce twardych materiałów kamiennych. Diament jako najtwardszy materiał ścierny gwarantuje skuteczność przy szlifowaniu gresu i granitu.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78918
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	GR100
Typ nasypów	Diamentowy
System mocowania	Rzep (velcro)
Metoda pracy	Na mokro (z chłodzeniem wodą)
Kompatybilność	Szlifiarki kątowe z regulacją obrotów i talerzem rzepowym Ø125mm

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni gresu porcelanowego po cięciu
- Wygładzanie płytek ceramicznych przed końcowym polerowaniem
- Obróbka krawędzi fazowanych w granitowych blatach
- Usuwanie rys i nierówności z powierzchni marmurowych
- Przygotowanie betonu architektonicznego do polerowania

-
- Renowacja kamiennych parapetów i schodów
 - Wyrównywanie powierzchni po naprawach w płytkach podłogowych

Proces wieloetapowego polerowania

Sekwencja gradacji

Profesjonalne polerowanie wymaga stopniowego przechodzenia przez kolejne gradacje: GR50 (usuwanie śladów cięcia) → GR100 (wyrównanie) → GR200 (wygładzanie) → GR400 (pre-polerowanie) → GR800 (polerowanie) → GR1500 (wysoki połysk) → GR3000 (lustrzane wykończenie). Pominięcie etapów skutkuje widocznymi rysami i nierównomiernym połyskiem.

Dostępne gradacje w serii GEKO

W ofercie producenta dostępne są tarcze o gradacjach: 50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000. Kompletny zestaw wszystkich gradacji umożliwia przeprowadzenie pełnego procesu od zgrubnego szlifowania do lustrzanego polerowania.

Wymagania sprzętowe

Tarcza wymaga zastosowania szlifierki kątowej wyposażonej w:

- Regulację obrotów – materiały kamienne wymagają niższych prędkości (2000-4000 obr/min) niż metal
- Talerz rzepowy Ø125mm – odpowiednik systemu velcro do mocowania tarcz elastycznych
- Możliwość pracy z chłodzeniem wodnym – doprowadzenie wody do strefy szlifowania

Kontrola prędkości obrotowej

Zbyt wysokie obroty przy szlifowaniu gresu powodują przegrzanie powierzchni, pękanie glazury i przedwczesne zużycie nasypów diamentowych. Zalecane prędkości dla Ø125mm to 2500-3500 obr/min w zależności od twardości materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź mocowanie tarczy na talerzu rzepowym – powierzchnie velcro muszą być czyste i suche podczas montażu. Podczas pracy utrzymuj stały dopływ wody do strefy szlifowania, unikając przerw w chłodzeniu.

Prowadź szlifierkę równomiernym ruchem bez nadmiernego docisku – ciężar narzędzia wystarczy do skutecznej obróbki. Po zakończeniu pracy przepłucz tarczę czystą wodą, usuwając resztki szlamu. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczając powierzchnię roboczą przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Oznaki zużycia tarczy

Wymień tarczę gdy: zauważysz znaczne wydłużenie czasu obróbki, powierzchnia przestanie być równomiernie szlifowana (powstawanie plam), lub gdy nasypy diamentowe zostaną wygładzone do poziomu matrycy nośnej. Zużyta tarcza może zarysować materiał zamiast go wygładzać.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki kamienia i ceramiki: tarcze polerskie GEKO w gradacjach 50, 200, 400, 800, 1500, 3000 • talerze rzepowe Ø125mm do szlifierek kątowych • tarcze diamentowe do cięcia gresu • systemy doprowadzania wody do szlifierek kątowych