

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-do-szlifowania-gresu-na-mokro-125mm-gr100-g78918-geko-p-33978.html>



## Tarcza polerska do szlifowania gresu na mokro 125mm GR100 G78918 GEKO

Cena brutto	<b>21,08 zł</b>
Cena netto	<b>17,14 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78918</b>
Kod producenta	<b>G78918</b>
Kod EAN	<b>5901477164842</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza polerska diamentowa do szlifowania gresu na mokro 125mm GR100 GEKO G78918

Diamentowa tarcza polerska przeznaczona do obróbki na mokro materiałów ceramicznych i kamiennych. System mocowania na rzep umożliwia szybką wymianę tarczy podczas wieloetapowego procesu polerowania.

Średnica 125 mm

Gradacja GR100

Nasyp Diamentowy

Mocowanie Rzep

### Charakterystyka techniczna

**Gradacja GR100**

Ziarnistość 100 stanowi etap wstępnego wygładzania powierzchni po cięciu lub zgrubnym szlifowaniu. Usuwa głębsze rysy pozostawione przez tarcze o niższej gradacji (GR50), przygotowując powierzchnię do dalszego polerowania.

### Praca na mokro

Obowiązkowe chłodzenie wodą zapobiega przegrzaniu tarczy i materiału, wydłuża żywotność nasypów diamentowych oraz eliminuje pylenie. Woda odprowadza ciepło i szlam, zapewniając równomierne szlifowanie.

### Mocowanie na rzep

Uniwersalny system mocowania typu velcro współpracuje z talerze rzepowymi do szlifierek kątowych. Pozwala na natychmiastową wymianę tarcz podczas przechodzenia między kolejnymi etapami polerowania bez użycia narzędzi.

### Nasyp diamentowy

Syntetyczne kryształy diamentowe osadzone w matrycy żywicznej zapewniają trwałość przy obróbce twardych materiałów kamiennych. Diament jako najtwardszy materiał ścierny gwarantuje skuteczność przy szlifowaniu gresu i granitu.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78918
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	GR100
Typ nasypów	Diamentowy
System mocowania	Rzep (velcro)
Metoda pracy	Na mokro (z chłodzeniem wodą)
Kompatybilność	Szlifiarki kątowe z regulacją obrotów i talerzem rzepowym Ø125mm

## Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni gresu porcelanowego po cięciu
- Wygładzanie płytek ceramicznych przed końcowym polerowaniem
- Obróbka krawędzi fazowanych w granitowych blatach
- Usuwanie rys i nierówności z powierzchni marmurowych
- Przygotowanie betonu architektonicznego do polerowania

- 
- Renowacja kamiennych parapetów i schodów
  - Wyrównywanie powierzchni po naprawach w płytkach podłogowych

## Proces wieloetapowego polerowania

---

### Sekwencja gradacji

Profesjonalne polerowanie wymaga stopniowego przechodzenia przez kolejne gradacje: GR50 (usuwanie śladów cięcia) → GR100 (wyrównanie) → GR200 (wygładzanie) → GR400 (pre-polerowanie) → GR800 (polerowanie) → GR1500 (wysoki połysk) → GR3000 (lustrzane wykończenie). Pominięcie etapów skutkuje widocznymi rysami i nierównomiernym połyskiem.

### Dostępne gradacje w serii GEKO

W ofercie producenta dostępne są tarcze o gradacjach: 50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000. Kompletny zestaw wszystkich gradacji umożliwia przeprowadzenie pełnego procesu od zgrubnego szlifowania do lustrzanego polerowania.

## Wymagania sprzętowe

---

Tarcza wymaga zastosowania szlifierki kątowej wyposażonej w:

- Regulację obrotów – materiały kamienne wymagają niższych prędkości (2000-4000 obr/min) niż metal
- Talerz rzepowy Ø125mm – odpowiednik systemu velcro do mocowania tarcz elastycznych
- Możliwość pracy z chłodzeniem wodnym – doprowadzenie wody do strefy szlifowania

### Kontrola prędkości obrotowej

Zbyt wysokie obroty przy szlifowaniu gresu powodują przegrzanie powierzchni, pękanie glazury i przedwczesne zużycie nasypów diamentowych. Zalecane prędkości dla Ø125mm to 2500-3500 obr/min w zależności od twardości materiału.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź mocowanie tarczy na talerzu rzepowym – powierzchnie velcro muszą być czyste i suche podczas montażu. Podczas pracy utrzymuj stały dopływ wody do strefy szlifowania, unikając przerw w chłodzeniu.

Prowadź szlifierkę równomiernym ruchem bez nadmiernego docisku – ciężar narzędzia wystarczy do skutecznej obróbki. Po zakończeniu pracy przepłucz tarczę czystą wodą, usuwając resztki szlamu. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczając powierzchnię roboczą przed uszkodzeniami mechanicznymi.

---

## Oznaki zużycia tarczy

Wymień tarczę gdy: zauważysz znaczne wydłużenie czasu obróbki, powierzchnia przestanie być równomiernie szlifowana (powstawanie plam), lub gdy nasypy diamentowe zostaną wygładzone do poziomu matrycy nośnej. Zużyta tarcza może zarysować materiał zamiast go wygładzać.

## Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki kamienia i ceramiki: tarcze polerskie GEKO w gradacjach 50, 200, 400, 800, 1500, 3000 • talerze rzepowe Ø125mm do szlifierek kątowych • tarcze diamentowe do cięcia gresu • systemy doprowadzania wody do szlifierek kątowych