

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-do-szlifowania-gresu-na-mokro-125mm-gr1500-g78922-geko-p-33982.html>



Tarcza polerska do szlifowania gresu na mokro 125mm GR1500 G78922 GEKO

Cena brutto	18,56 zł
Cena netto	15,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78922
Kod producenta	G78922
Kod EAN	5901477164880
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza polerska diamentowa 125mm GR1500 do pracy na mokro

Diamentowa tarcza polerska przeznaczona do wykańczania powierzchni kamiennych i ceramicznych w technologii szlifowania na mokro. Gradacja 1500 zapewnia uzyskanie gładkiego, półpołyskowego wykończenia przed etapem polerowania.

Średnica 125 mm

Gradacja 1500

Mocowanie Rzep

Nasyp Diamentowy

Charakterystyka techniczna

Gradacja 1500 – etap wygładzania

Ziarnistość 1500 odpowiada za usunięcie rys po poprzednich etapach szlifowania i przygotowanie powierzchni do polerowania.

Usuwa ślady po gradacjach 400-800, pozostawiając matowe, równe wykończenie.

Praca na mokro

Wymaga ciągłego chłodzenia wodą podczas pracy. Woda odprowadza ciepło, zapobiega przegrzaniu materiału i tarczy, wiąże pył oraz przedłuża żywotność nasypu diamentowego.

Mocowanie na rzep

System rzepowy umożliwia szybką wymianę tarcz podczas procesu szlifowania wieloetapowego. Tarcza wymaga podkładki rzepowej na szlifierce kątovej — standardowy gwint M14.

Nasyp diamentowy

Ziarna diamentowe zagwarantują trwałość i równomierne szlifowanie. Odporne naścieranie przy pracy z twardymi materiałami kamiennymi — granit, gres techniczny, beton.

Specyfikacja techniczna

Model	G78922
Producent	GEKO
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	1500
Typ nasypu	Diamentowy
Sposób mocowania	Rzep (velcro)
Metoda pracy	Na mokro
Kompatybilność	Szlifierki kątovej 125 mm z regulacją obrotów + podkładka rzepowa M14

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni gresu technicznego i porcelanowego
- Wykańczanie płytek ceramicznych dużego formatu
- Polerowanie krawędzi i fazowanie płytek
- Obróbka powierzchni granitowych i marmurowych
- Wygładzanie betonu architektonicznego

-
- Usuwanie rys po cięciu i szlifowaniu zgrubnym
 - Przygotowanie powierzchni przed polerami 3000

System gradacji — wieloetapowe szlifowanie

Proces szlifowania i polerowania kamienia wymaga stopniowego przechodzenia przez kolejne gradacje. Producent oferuje kompletny system tarcz:

Kolejność stosowania gradacji

50, 100, 200 — szlifowanie zgrubne, usuwanie nierówności, formowanie kształtu

400, 800 — szlifowanie średnie, wyrównywanie powierzchni

1500 — wygładzanie, usuwanie rys (ten produkt)

3000 — polerowanie, uzyskiwanie połysku

Pomijanie etapów prowadzi do nierównomiernego wykończenia i przedłuża czas pracy na wyższych gradacjach. Każda gradacja usuwa ślady po poprzedniej — przeskoczenie etapu pozostawia głębokie rysy niemożliwe do usunięcia delikatniejszymi tarczami.

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania sprzętowe

Tarcza wymaga szlifierki kątovej 125 mm z regulacją obrotów. Zalecane obroty: 2000-4000 obr/min. Wyższe obroty mogą prowadzić do przegrzania materiału i przedwczesnego zużycia nasypu. Niezbędna jest podkładka rzepowa M14 jako adapter między tarczą a szlifierką.

Podczas pracy należy utrzymywać stały dopływ wody — można stosować gąbkę nasączoną wodą, system natryskowy lub pracę z zanurzeniem. Suchą pracę wyklucza konstrukcja tarczy — przegrzanie niszczy żywicę wiążącą diamenty.

Pracuj z lekkim, równomiernym dociskiem. Nadmierny nacisk nie przyspiesza szlifowania, a skraca żywotność tarczy i może uszkodzić obrabiany materiał. Prowadź szlifierkę ruchem krzyżowym lub okrężnym, unikając długotrwałego przebywania w jednym miejscu.

Po zakończeniu pracy przepłucz tarczę czystą wodą i usuń resztki materiału. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami. Sprawdzaj stan nasypu przed każdym użyciem — zużyte lub uszkodzone diamenty obniżają wydajność i mogą zarysować materiał.

Produkty powiązane

Do kompleksowego procesu szlifowania i polerowania zaleca się posiadanie pełnego zestawu tarcz GEKO w gradacjach 50, 100, 200, 400, 800, 1500 i 3000. Rozważ również zakup podkładki rzepowej M14, jeśli szlifierka nie jest w nią wyposażona.