

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-do-szlifowania-gresu-na-mokro-125mm-gr800-g78921-geko-p-33981.html>



Tarcza polerska do szlifowania gresu na mokro 125mm GR800 G78921 GEKO

Cena brutto	21,08 zł
Cena netto	17,14 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78921
Kod producenta	G78921
Kod EAN	5901477164873
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza polerska diamentowa do szlifowania gresu na mokro 125mm GR800 GEKO G78921

Diamentowa tarcza polerska przeznaczona do szlifowania i polerowania materiałów kamiennych na mokro. Gradacja 800 zapewnia gładkie wykończenie powierzchni po wcześniejszym szlifowaniu grubszymi gradacjami.

Średnica 125 mm

Gradacja 800

Mocowanie Rzep (velcro)

Tryb pracy Na mokro

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy

Cząstki diamentowe osadzone w matrycy żywicznej zapewniają trwałość i równomierne szlifowanie. Diament jako najtwardszy materiał naturalny skutecznie obrabkuje powierzchnie kamienne bez nadmiernego zużycia tarczy.

Gradacja 800

Ziarnistość 800 odpowiada etapowi wykańczającego szlifowania, usuwa rysy po wcześniejszych gradacjach (400 i niższych) i przygotowuje powierzchnię do polerowania gradacjami drobniejszymi (1500, 3000).

Mocowanie na rzep

System velcro umożliwia wymianę tarczy bez narzędzi w kilka sekund. Wymaga podkładki rzepowej zamontowanej na szlifierce. Zapewnia stabilne mocowanie podczas pracy przy zachowaniu łatwości wymiany.

Praca na mokro

Chłodzenie wodą jest konieczne — odprowadza ciepło powstające przy szlifowaniu, zapobiega przegrzaniu materiału i tarczy, wiąże pył oraz przedłuża żywotność nasypu diamentowego.

Specyfikacja techniczna

Model	G78921
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	800
Typ nasypu	Diamentowy
System mocowania	Rzep (velcro)
Tryb pracy	Na mokro
Przeznaczenie	Gres, płytki ceramiczne, granit, marmur, beton
Rodzaj obróbki	Powierzchnie płaskie, krawędzie, fazowanie

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni gresu porcelanowego po cięciu
- Wygładzanie płytek ceramicznych i kamionki
- Obróbka krawędzi i fazowanie płytek
- Przygotowanie powierzchni granitowych do polerowania
- Wykańczanie marmuru i kamienia naturalnego

- Szlifowanie elementów betonowych
- Usuwanie rys po wcześniejszych etapach obróbki
- Renowacja uszkodzonych powierzchni kamiennych

Porównanie gradacji tarcz diamentowych

Proces szlifowania i polerowania wymaga stopniowego przechodzenia przez kolejne gradacje. Pominięcie etapów może skutkować widocznymi rysami lub nierównościami powierzchni.

GR50 - GR100	Szlifowanie zgrubne — usuwanie nierówności, mocnych zarysowań, wyrównywanie powierzchni
GR200 - GR400	Szlifowanie średnie — usuwanie śladów po szlifowaniu zgrubnym, wygładzanie powierzchni
GR800	Szlifowanie wykańczające — usuwanie drobnych rys, przygotowanie do polerowania
GR1500 - GR3000	Polerowanie — uzyskiwanie połysku i gładkości lustrzanej

Zalecany sprzęt

Do pracy z tarczą diamentową 125mm potrzebna jest szlifierka kątowna z regulacją obrotów. Optymalne obroty dla gradacji 800 to 2000-4000 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą uszkodzić nasyp diamentowy lub przegrzać materiał. Konieczne jest zapewnienie stałego dopływu wody podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed montażem tarczy należy sprawdzić stan podkładki rzepowej — powinna być czysta, sucha i pozbawiona uszkodzeń. Zanieczyszczona podkładka może powodować wibracje lub osłabienie mocowania. Tarczę mocuje się równomiernym dociskiem do podkładki, unikając przekrzywienia.

Technika szlifowania

Podczas pracy należy utrzymywać stały kąt nachylenia szlifierki i równomierny nacisk. Zbyt silny docisk skraca żywotność tarczy i może powodować nierównomierne zużycie nasypu. Ruch powinien być płynny, bez zatrzymywania tarczy w jednym miejscu. Woda musi być dostarczana bezpośrednio do strefy szlifowania.

Po zakończeniu pracy

Po użyciu tarczę należy opłukać czystą wodą, usuwając pozostałości szlifowanego materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji podkładki rzepowej. Nie należy przechowywać tarczy zamocowanej na szlifierce przez dłuższy czas — może to odkształcić podkładkę rzepową.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że szlifierka posiada podkładkę rzepową o średnicy 125mm oraz możliwość regulacji obrotów. Tarcza nie współpracuje z szlifierkami o mocowaniu gwintowym M14 bez dodatkowej podkładki rzepowej. Sprawdź również, czy szlifierka umożliwia podłączenie układu chłodzenia wodą.

Produkty powiązane

Kompletny proces obróbki wymaga posiadania tarcz w różnych gradacjach: GR50 lub GR100 do szlifowania zgrubnego, GR200 i GR400 do szlifowania średniego, GR800 do wykańczania oraz GR1500 i GR3000 do polerowania. Wszystkie gradacje dostępne są w ofercie GEKO w tym samym formacie 125mm z mocowaniem na rzep.