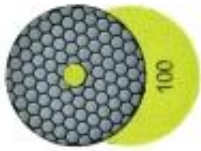


Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-do-szlifowania-gresu-na-sucho-100mm-gr100-g78931-geko-p-33985.html>



Tarcza polerska do szlifowania gresu na sucho 100mm GR100 G78931 GEKO

Cena brutto	17,03 zł
Cena netto	13,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78931
Kod producenta	G78931
Kod EAN	5901477164910
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza polerska diamentowa 100mm do gresu - praca na sucho

Diamentowa tarcza polerska przeznaczona do szlifowania i polerowania materiałów kamiennych oraz ceramicznych bez użycia wody. Mocowanie na rzep zapewnia szybką wymianę na szlifierkach kątowych z regulacją obrotów.

Średnica 100 mm

Nasyp Diamentowy

Typ pracy Na sucho

Mocowanie Rzep (velcro)

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy

Syntetyczne kryształy diamentowe zapewniają trwałość i równomierne szlifowanie materiałów twardych. Diament zachowuje

właściwości ściernie przez cały okres użytkowania tarczy, co przekłada się na stabilną jakość obróbki.

Praca na sucho

Konstrukcja tarczy umożliwia szlifowanie bez chłodzenia wodą, co jest kluczowe przy pracy w pomieszczeniach zamkniętych, na elewacjach czy przy braku dostępu do wody. Eliminuje konieczność odprowadzania zawiesiny ścierniej.

Mocowanie na rzep

System velcro pozwala na montaż i demontaż tarczy bez użycia narzędzi w czasie poniżej 5 sekund. Ułatwia szybką zmianę gradacji podczas wieloetapowego procesu polerowania.

Kompatybilność ze szlifierkami

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi wyposażonymi w talerz rzepowy 100mm oraz regulację obrotów. Możliwość dostosowania prędkości obrotowej zapobiega przegrzaniu materiału i zapewnia optymalne parametry obróbki.

Specyfikacja techniczna

Model	G78931
Producent	GEKO
Średnica tarczy	100 mm
Typ nasypowy	Diamentowy
Sposób pracy	Na sucho (bez chłodzenia wodą)
System mocowania	Rzep (velcro)
Materiały obrabiane	Gres, płytki ceramiczne, granit, marmur, beton
Zastosowanie	Szlifowanie powierzchni płaskich i fazowanie krawędzi

Zastosowanie

- Polerowanie gresu porcelanowego po cięciu i wykończeniowe szlifowanie powierzchni
- Wygładzanie krawędzi płytek ceramicznych i usuwanie zadziorów po cięciu
- Fazowanie krawędzi płytek gresowych przy tworzeniu stopni i progów
- Szlifowanie i polerowanie powierzchni granitowych - blaty, parapety, elementy elewacyjne
- Obróbka marmuru - wyrównywanie powierzchni i przygotowanie pod polerowanie
- Wygładzanie betonu architektonicznego i elementów betonowych

-
- Usuwanie nierówności i śladów po kleju z powierzchni kamiennych
 - Renowacja starych powierzchni ceramicznych i kamiennych

Porównanie gradacji diamentowych

Proces polerowania materiałów kamiennych wymaga stopniowego przechodzenia przez kolejne gradacje. Wybór odpowiedniej ziarnistości zależy od stanu wyjściowego powierzchni oraz oczekiwanego efektu końcowego.

Gradacja 50-200 (gruboziarniste)

Stosowane do usuwania głębokich rys, wyrównywania nierówności i szybkiego usuwania materiału. Pozostawiają widoczne ślady obróbki wymagające dalszego szlifowania.

Gradacja 400-800 (średnioziarniste)

Etap pośredni usuwający ślady po tarczach grubych. Powierzchnia staje się gładka w dotyku, ale nie osiąga jeszcze połysku.

Gradacja 1500-3000 (drobnoziarniste)

Końcowe etapy polerowania nadające powierzchni połysk lustrzany. Gradacja 3000 stosowana jest jako ostatnia w procesie, dając efekt wysokiego polerowania.

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania dotyczące narzędzia

Tarcza wymaga szlifierki kątowej z możliwością regulacji obrotów. Zalecane prędkości obrotowe zależą od obrabianego materiału i gradacji tarczy - materiały twarde (granit, gres) wymagają niższych obrotów niż materiały miększe (marmur). Talerz rzepowy musi być kompatybilny ze średnicą 100mm.

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas pracy na sucho należy stosować ochronę dróg oddechowych ze względu na powstawanie pyłu kamiennego. Wymagane jest również używanie okularów ochronnych i rękawic roboczych. Pomieszczenie powinno być wentylowane lub należy stosować urządzenia odpylające.

Kontrola zużycia tarczy

Tarcza wymaga wymiany, gdy zauważalnie spada jej wydajność szlifowania lub pojawia się nierównomierne zużycie nasypowego. Nadmierne dociskanie zużytej tarczy prowadzi do przegrzewania się materiału i pogorszenia jakości obróbki.

Produkty powiązane

Do kompleksowego procesu polerowania zaleca się posiadanie kompletnego zestawu tarcz w gradacjach 50, 100, 200, 400, 800, 1500 i 3000. Umożliwia to stopniowe przechodzenie przez kolejne etapy obróbki od szlifowania wstępnego do polerowania wykończeniowego.