

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-do-szlifowania-gresu-na-sucho-100mm-gr800-g78934-geko-p-33988.html>



Tarcza polerska do szlifowania gresu na sucho 100mm GR800 G78934 GEKO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 17,03 zł |
| Cena netto | 13,85 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G78934 |
| Kod producenta | G78934 |
| Kod EAN | 5901477164941 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Tarcza polerska diamentowa 100mm GR800 do szlifowania gresu na sucho

Diamentowa tarcza polerska przeznaczona do szlifowania i wykańczania powierzchni z gresu, płytek ceramicznych, granitu, marmuru i betonu w technologii pracy na sucho. Mocowanie na rzep zapewnia szybką wymianę podczas wieloetapowego procesu polerowania.

Średnica 100 mm

Gradacja GR800

Nasyp Diamentowy

Mocowanie Rzep

Charakterystyka techniczna

Gradacja GR800 - etap wykańczania

Ziarnistość 800 odpowiada średniej fazie polerowania. Usuwa rysy pozostawione po tarczach o niższej gradacji (400 i poniżej), przygotowując powierzchnię do finalnego polerowania tarczami 1500-3000. Stosowana do uzyskania półmatowego wykończenia lub jako etap pośredni przed lustrzanym połyskiem.

Praca na sucho - bez chłodzenia wodą

Konstrukcja tarczy umożliwia szlifowanie bez użycia wody. Eliminuje to konieczność odprowadzania szlamu i ułatwia pracę w pomieszczeniach zamkniętych. Wymaga jednak szlifierki z regulacją obrotów oraz systematycznego odpylania powierzchni roboczej.

Mocowanie na rzep - szybka wymiana

System rzepowy pozwala na natychmiastową wymianę tarczy bez użycia narzędzi. Podczas procesu polerowania wymiana gradacji zajmuje kilka sekund, co przyspiesza pracę przy konieczności przejścia przez kilka etapów ziarnistości (50→100→200→400→800→1500→3000).

Nasyp diamentowy - trwałość i efektywność

Ziarna diamentowe osadzone w matrycy roboczej zapewniają znacznie dłuższą żywotność niż tradycyjne ścierniwa. Tarcza zachowuje parametry skrawne przez cały okres użytkowania, co przekłada się na równomierne wykończenie powierzchni bez konieczności częstej wymiany.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------|--|
| Model | G78934 |
| Średnica tarczy | 100 mm |
| Gradacja | GR800 |
| Typ nasypy | Diamentowy |
| System mocowania | Rzep (rzepy) |
| Metoda pracy | Na sucho (bez chłodzenia wodą) |
| Materiały obrabiane | Gres, płytki ceramiczne, granit, marmur, beton |
| Zalecane narzędzie | Szlifierka kątowa z regulacją obrotów |

Zastosowanie

- Szlifowanie i polerowanie gresu porcelanowego po cięciu
- Wykańczanie krawędzi płytek ceramicznych

-
- Fazowanie i łamanie krawędzi płytek na 45°
 - Usuwanie rys i matowienia z powierzchni kamienia naturalnego
 - Renowacja blatów granitowych i marmurowych
 - Polerowanie betonu architektonicznego
 - Przygotowanie powierzchni do finalnego polerowania (etap pośredni)
 - Naprawa uszkodzeń na płytkach ceramicznych

Wymagania dotyczące sprzętu

Tarcza wymaga szlifierki kątowej z możliwością regulacji obrotów. Zalecane obroty dla gradacji 800 to 2000-4000 obr/min – zbyt wysoka prędkość obrotowa może prowadzić do przegrzania materiału i tarczy, a także do powstawania śladów palenia na powierzchni. Podczas pracy należy utrzymywać stały, lekki docisk bez wymuszania ruchu.

Proces polerowania – dobór gradacji

Uzyskanie gładkiej, polerowanej powierzchni wymaga przejścia przez kilka etapów szlifowania o rosnącej ziarnistości. Tarcza GR800 stanowi etap wykańczający przed finalnym polerowaniem:

| | |
|-----------------|---|
| GR50 – GR100 | Usuwanie grubych nierówności, śladów cięcia, głębokich rys |
| GR200 – GR400 | Wygładzanie powierzchni, usuwanie śladów po tarczach grubych |
| GR800 | Wykańczanie, uzyskanie półmatowego połysku, przygotowanie do finału |
| GR1500 – GR3000 | Finalne polerowanie, uzyskanie lustrzanego połysku |

Pominięcie etapów pośrednich (np. przejście bezpośrednio z GR200 na GR1500) wydłuża czas pracy i może nie zapewnić oczekiwanego efektu. Każda gradacja usuwa ślady po poprzedniej – proces jest sekwencyjny.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że talerz rzepowy szlifierki jest czysty i nie ma na nim pozostałości po wcześniejszych pracach. Zanieczyszczenia mogą uniemożliwić prawidłowe mocowanie tarczy.

Podczas szlifowania na sucho należy regularnie odpylać powierzchnię roboczą – nagromadzony pył zmniejsza skuteczność ścierania i może powodować zarysowania. Zaleca się stosowanie odkurzacza przemysłowego podłączonego do szlifierki lub częste przerwy na usunięcie pyłu sprężonym powietrzem.

Po zakończeniu pracy tarczę można oczyścić szczotką z twardym włosiem lub przepłukać wodą (po wyschnięciu). Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność mocowania rzepowego.

Produkty powiązane

W ofercie dostępne są tarcze polerskie GEKO 100mm w pełnym zakresie gradacji: GR50, GR100, GR200, GR400, GR800, GR1500, GR3000. Kompletny zestaw umożliwia przeprowadzenie pełnego procesu polerowania od obróbki wstępnej do

uzyskania lustrzanego wykończenia.