

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-do-szlifowania-gresu-na-sucho-125mm-gr100-g78938-geko-p-33992.html>



## Tarcza polerska do szlifowania gresu na sucho 125mm GR100 G78938 GEKO

Cena brutto	<b>28,09 zł</b>
Cena netto	<b>22,84 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78938</b>
Kod producenta	<b>G78938</b>
Kod EAN	<b>5901477164989</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza polerska diamentowa 125mm GR100 do gresu - GEKO G78938

Diamentowa tarcza polerska przeznaczona do szlifowania i polerowania na sucho materiałów kamiennych i ceramicznych. Nasyp diamentowy zapewnia trwałość i efektywność obróbki, a system mocowania rzepowego umożliwia szybką wymianę tarczy podczas pracy.

Średnica 125 mm

Gradacja GR100

Nasyp Diamentowy

Mocowanie Rzep

### Charakterystyka techniczna

#### Gradacja GR100 - etap wstępnego szlifowania

Ziarnistość 100 odpowiada wstępnej fazie obróbki. Usuwa większe nierówności, rysy i zgrubne ślady cięcia. Po użyciu tej gradacji powierzchnia wymaga dalszego polerowania tarczami o wyższej ziarnistości dla uzyskania gładkiego wykończenia.

## Praca na sucho

Tarcza nie wymaga chłodzenia wodą podczas użytkowania. Eliminuje to konieczność stosowania systemów wodnych i upraszcza proces obróbki. Zalecane jest stosowanie szlifierki z regulacją obrotów dla kontroli temperatury i jakości szlifowania.

## Nasyp diamentowy

Cząstki diamentowe osadzone w matrycy zapewniają trwałość i skuteczność szlifowania twardych materiałów. Diamenty charakteryzują się wysoką odpornością na ścieranie, co przekłada się na dłuższą żywotność tarczy w porównaniu z konwencjonalnymi ścierniwami.

## Mocowanie rzepowe

System typu velcro umożliwia montaż tarczy bez dodatkowych narzędzi. Pozwala na błyskawiczną wymianę między różnymi gradacjami podczas sekwencyjnego polerowania. Tarcza mocowana jest do talerza szlifierki wyposażonego w rzep.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78938
Producent	GEKO
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja	GR100
Typ nasypienia	Diamentowe
System mocowania	Rzep (velcro)
Metoda pracy	Na sucho
Przeznaczenie	Gres, płytki ceramiczne, granit, marmur, beton

## Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni płyt gresowych po cięciu
- Wyrównywanie krawędzi płytek ceramicznych
- Fazowanie krawędzi gresu i granitu
- Usuwanie śladów po piłowaniu kamienia naturalnego
- Przygotowanie powierzchni marmuru do dalszego polerowania
- Obróbka krawędzi betonowych elementów architektonicznych
- Wstępne szlifowanie schodów kamiennych
- Naprawa uszkodzonych powierzchni płytek

## Sekwencja polerowania - dobór gradacji

---

Proces polerowania materiałów kamiennych i ceramicznych wymaga stopniowego przechodzenia przez kolejne gradacje. Każdy etap usuwa ślady po poprzednim i przygotowuje powierzchnię do następnego:

### Dostępne gradacje w ofercie GEKO

**GR50** - usuwanie głębokich rys i wyrównywanie dużych nierówności

**GR100** - wstępne szlifowanie, usuwanie śladów cięcia (ten produkt)

**GR200** - szlifowanie średnie, wyrównywanie powierzchni

**GR400** - szlifowanie drobne, przygotowanie do polerowania

**GR800** - polerowanie wstępne, uzyskiwanie matowego połysku

**GR1500** - polerowanie zaawansowane, satynowe wykończenie

**GR3000** - polerowanie finiszowe, lustrzane wykończenie

Dla typowego procesu polerowania gresu zaleca się rozpoczęcie od gradacji GR100 lub GR200 (w zależności od stanu powierzchni), a następnie przejście przez kolejne stopnie aż do uzyskania pożądanego efektu. Pominięcie etapów może skutkować nierównomiernym wykończeniem.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Wymagania dotyczące narzędzia

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi o średnicy tarczy 125 mm wyposażonymi w talerz rzepowy. Zalecane jest stosowanie urządzeń z możliwością regulacji prędkości obrotowej. Dla gradacji GR100 optymalne obroty wynoszą 3000-5000 obr/min - niższe wartości zmniejszają ryzyko przegrzania materiału i tarczy.

### Technika pracy

Podczas szlifowania należy utrzymywać równomierny, umiarkowany docisk i prowadzić szlifierkę płynnymi ruchami. Zbyt silny nacisk powoduje przegrzanie powierzchni i przyspieszone zużycie nasypienia diamentowego. Zalecane jest okresowe podnoszenie tarczy dla ochłodzenia strefy obróbki.

### Kontrola zużycia

Tarcza wymaga wymiany gdy: spadek wydajności szlifowania staje się wyraźny, powierzchnia nie osiąga założonej gładkości mimo prawidłowej techniki pracy, lub gdy warstwa diamentowa została całkowicie ścarta. Żywotność tarczy zależy od twardości obrabianego materiału i parametrów pracy.

### Produkty powiązane

Dla kompletnego procesu polerowania zaleca się posiadanie zestawu tarcz w różnych gradacjach (50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000). Pomocne będą również: talerz rzepowy do szlifierki kątowej (jeśli nie jest dołączony do narzędzia), szlifierka kątowa 125 mm z regulacją obrotów, środki ochrony osobistej (okulary, maska przeciwpyłowa, rękawice).