

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-do-szlifowania-gresu-na-sucho-125mm-gr100-g78938-geko-p-33992.html>



Tarcza polerska do szlifowania gresu na sucho 125mm GR100 G78938 GEKO

Cena brutto	28,09 zł
Cena netto	22,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78938
Kod producenta	G78938
Kod EAN	5901477164989
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza polerska diamentowa 125mm GR100 do gresu - GEKO G78938

Diamentowa tarcza polerska przeznaczona do szlifowania i polerowania na sucho materiałów kamiennych i ceramicznych. Nasyp diamentowy zapewnia trwałość i efektywność obróbki, a system mocowania rzepowego umożliwia szybką wymianę tarczy podczas pracy.

Średnica 125 mm

Gradacja GR100

Nasyp Diamentowy

Mocowanie Rzep

Charakterystyka techniczna

Gradacja GR100 - etap wstępnego szlifowania

Ziarnistość 100 odpowiada wstępnej fazie obróbki. Usuwa większe nierówności, rysy i zgrubne ślady cięcia. Po użyciu tej gradacji powierzchnia wymaga dalszego polerowania tarczami o wyższej ziarnistości dla uzyskania gładkiego wykończenia.

Praca na sucho

Tarcza nie wymaga chłodzenia wodą podczas użytkowania. Eliminuje to konieczność stosowania systemów wodnych i upraszcza proces obróbki. Zalecane jest stosowanie szlifierki z regulacją obrotów dla kontroli temperatury i jakości szlifowania.

Nasyp diamentowy

Cząstki diamentowe osadzone w matrycy zapewniają trwałość i skuteczność szlifowania twardych materiałów. Diamenty charakteryzują się wysoką odpornością na ścieranie, co przekłada się na dłuższą żywotność tarczy w porównaniu z konwencjonalnymi ścierniwami.

Mocowanie rzepowe

System typu velcro umożliwia montaż tarczy bez dodatkowych narzędzi. Pozwala na błyskawiczną wymianę między różnymi gradacjami podczas sekwencyjnego polerowania. Tarcza mocowana jest do talerza szlifierki wyposażonego w rzep.

Specyfikacja techniczna

Model	G78938
Producent	GEKO
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja	GR100
Typ nasypienia	Diamentowe
System mocowania	Rzep (velcro)
Metoda pracy	Na sucho
Przeznaczenie	Gres, płytki ceramiczne, granit, marmur, beton

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni płyt gresowych po cięciu
- Wyrównywanie krawędzi płytek ceramicznych
- Fazowanie krawędzi gresu i granitu
- Usuwanie śladów po piłowaniu kamienia naturalnego
- Przygotowanie powierzchni marmuru do dalszego polerowania
- Obróbka krawędzi betonowych elementów architektonicznych
- Wstępne szlifowanie schodów kamiennych
- Naprawa uszkodzonych powierzchni płytek

Sekwencja polerowania - dobór gradacji

Proces polerowania materiałów kamiennych i ceramicznych wymaga stopniowego przechodzenia przez kolejne gradacje. Każdy etap usuwa ślady po poprzednim i przygotowuje powierzchnię do następnego:

Dostępne gradacje w ofercie GEKO

GR50 - usuwanie głębokich rys i wyrównywanie dużych nierówności

GR100 - wstępne szlifowanie, usuwanie śladów cięcia (ten produkt)

GR200 - szlifowanie średnie, wyrównywanie powierzchni

GR400 - szlifowanie drobne, przygotowanie do polerowania

GR800 - polerowanie wstępne, uzyskiwanie matowego połysku

GR1500 - polerowanie zaawansowane, satynowe wykończenie

GR3000 - polerowanie finiszowe, lustrzane wykończenie

Dla typowego procesu polerowania gresu zaleca się rozpoczęcie od gradacji GR100 lub GR200 (w zależności od stanu powierzchni), a następnie przejście przez kolejne stopnie aż do uzyskania pożądanego efektu. Pominięcie etapów może skutkować nierównomiernym wykończeniem.

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania dotyczące narzędzia

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi o średnicy tarczy 125 mm wyposażonymi w talerz rzepowy. Zalecane jest stosowanie urządzeń z możliwością regulacji prędkości obrotowej. Dla gradacji GR100 optymalne obroty wynoszą 3000-5000 obr/min - niższe wartości zmniejszają ryzyko przegrzania materiału i tarczy.

Technika pracy

Podczas szlifowania należy utrzymywać równomierny, umiarkowany docisk i prowadzić szlifierkę płynnymi ruchami. Zbyt silny nacisk powoduje przegrzanie powierzchni i przyspieszone zużycie nasypienia diamentowego. Zalecane jest okresowe podnoszenie tarczy dla ochłodzenia strefy obróbki.

Kontrola zużycia

Tarcza wymaga wymiany gdy: spadek wydajności szlifowania staje się wyraźny, powierzchnia nie osiąga założonej gładkości mimo prawidłowej techniki pracy, lub gdy warstwa diamentowa została całkowicie ścarta. Żywotność tarczy zależy od twardości obrabianego materiału i parametrów pracy.

Produkty powiązane

Dla kompletnego procesu polerowania zaleca się posiadanie zestawu tarcz w różnych gradacjach (50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000). Pomocne będą również: talerz rzepowy do szlifierki kątowej (jeśli nie jest dołączony do narzędzia), szlifierka kątowa 125 mm z regulacją obrotów, środki ochrony osobistej (okulary, maska przeciwpyłowa, rękawice).