

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-do-szlifowania-gresu-na-sucho-125mm-gr1500-g78942-geko-p-33996.html>



Tarcza polerska do szlifowania gresu na sucho 125mm GR1500 G78942 GEKO

Cena brutto	28,09 zł
Cena netto	22,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78942
Kod producenta	G78942
Kod EAN	5901477165023
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza polerska diamentowa 125mm GR1500 do gresu GEKO G78942

Diamentowa tarcza polerska przeznaczona do szlifowania i polerowania na sucho materiałów kamiennych oraz ceramicznych. System mocowania na rzep zapewnia szybką wymianę narzędzia podczas pracy.

Średnica tarczy 125 mm

Gradacja GR1500

Nasyp Diamentowy

Mocowanie Rzep

Charakterystyka techniczna

Gradacja GR1500 - wykończenie przed lustrem

Ziarnistość 1500 odpowiada etapowi przedostatniego szlifowania. Usuwa ślady po wcześniejszych gradacjach (800-1000),

przygotowując powierzchnię do finalnego polerowania tarczą GR3000. Stosowana do uzyskania gładkiej, matowej powierzchni bez widocznych rys.

Praca na sucho - bez chłodzenia wodą

Konstrukcja tarczy umożliwia szlifowanie bez użycia wody. Eliminuje to konieczność stosowania mokrych szlifierek i ułatwia pracę w pomieszczeniach mieszkalnych. Wymaga jednak szlifiarki z regulacją obrotów i odpowiedniego odprowadzania pyłu.

Mocowanie na rzep - szybka wymiana

System rzepowy pozwala na wymianę tarczy w kilka sekund bez użycia narzędzi. Wymaga talerza podkładowego z rzepem o średnicy 125 mm. Tarcza przylega równomiernie do podłoża, zapewniając stabilną pracę bez wibracji.

Nasyp diamentowy - trwałość i precyzja

Cząstki diamentowe osadzone w elastycznej matrycy żywicznej zapewniają równomierne szlifowanie bez agresywnego usuwania materiału. Tarcza zachowuje parametry cięcia przez cały okres użytkowania, co gwarantuje powtarzalność wykończenia.

Specyfikacja techniczna

Model	G78942
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja	GR1500
Typ nasypy	Diamentowy
System mocowania	Rzep (velcro)
Metoda pracy	Na sucho (bez wody)
Kompatybilność	Szlifiarki kątowe z regulacją obrotów i talerzem 125 mm

Zastosowanie

- Szlifowanie i polerowanie gresu porcelanowego
- Obróbka płytek ceramicznych - powierzchnia i krawędzie
- Wykańczanie powierzchni granitowych
- Polerowanie marmuru i kamienia naturalnego
- Szlifowanie betonu architektonicznego
- Fazowanie krawędzi płytek po cięciu

-
- Usuwanie zarysowań i nierówności z powierzchni kamiennych
 - Przygotowanie powierzchni do ostatecznego polerowania

Dobór gradacji – system wieloetapowy

Proces szlifowania i polerowania materiałów kamiennych wymaga stopniowego przechodzenia przez kolejne gradacje. Każda tarcza usuwa ślady po poprzedniej, jednocześnie przygotowując powierzchnię pod następną.

Typowa sekwencja szlifowania gresu

- GR50-100:** Usuwanie grubych nierówności, fazowanie krawędzi
- GR200-400:** Wyrównanie powierzchni, usuwanie głębokich rys
- GR800:** Szlifowanie wstępne, uzyskanie matowej powierzchni
- GR1500:** Szlifowanie wykańczające, przygotowanie do polerowania
- GR3000:** Polerowanie finalne, uzyskanie połysku lustrzanego

Pominięcie któregoś z etapów może skutkować widocznymi śladami szlifowania lub nierównomiernym połyskiem. Dla uzyskania efektu lustrzanego konieczne jest przejście przez wszystkie gradacje od 50 do 3000.

Wymagania sprzętowe i użytkowanie

Dobór szlifierki

Tarcza wymaga szlifierki kątovej o średnicy tarczy 125 mm wyposażonej w regulację obrotów. Dla gradacji GR1500 zalecane obroty to 2000-3500 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania powierzchni i powstawania przebarwień, szczególnie na marmurze.

Talerz podkładowy

Konieczne jest zastosowanie elastycznego talerza z rzepem o średnicy 125 mm. Sztywne talerze mogą powodować nierównomierne szlifowanie i przedwczesne zużycie tarczy. Talerz powinien być regularnie sprawdzany pod kątem zużycia rzepa.

Praca na sucho - zabezpieczenia

Szlifowanie bez wody generuje znaczną ilość drobnego pyłu krzemionkowego. Konieczne jest stosowanie odkurzacza przemysłowego podłączonego do szlifierki oraz maski przeciwpyłowej klasy FFP2 minimum. Praca w zamkniętych pomieszczeniach bez odprowadzania pyłu jest niedopuszczalna ze względów zdrowotnych.

Technika pracy

Szlifierka powinna być prowadzona ruchami okrężnymi lub krzyżowymi z lekkim dociskiem. Zbyt duży nacisk skraca żywotność tarczy i może powodować przegrzanie materiału. Każdy fragment powierzchni powinien być obrabiany równomiernie, bez zatrzymywania narzędzia w jednym miejscu.

Konserwacja tarczy

Po zakończeniu pracy tarcza powinna być oczyszczona z pyłu sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega uszkodzeniu warstwy diamentowej. Regularnie należy sprawdzać stan rzepa i równomierność zużycia nasypu diamentowego.

Produkty powiązane

Kompletny zestaw tarcz polerskich GEKO obejmuje gradacje: 50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000. Dla pełnego procesu szlifowania i polerowania zaleca się posiadanie wszystkich gradacji. Dodatkowo potrzebny jest talerz podkładowy 125 mm z rzepem oraz odkurzacz przemysłowy z filtrem HEPA.