

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-do-szlifowania-gresu-na-sucho-125mm-gr200-g78939-geko-p-33993.html>



Tarcza polerska do szlifowania gresu na sucho 125mm GR200 G78939 GEKO

Cena brutto	28,09 zł
Cena netto	22,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78939
Kod producenta	G78939
Kod EAN	5901477164996
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza polerska diamentowa do szlifowania gresu na sucho 125mm GR200 GEKO G78939

Diamentowa tarcza polerska przeznaczona do obróbki na sucho materiałów kamiennych i ceramicznych. Gradacja 200 zapewnia etap wstępnego wygładzania powierzchni po szlifowaniu grubszymi ziarnami.

Średnica 125 mm

Gradacja 200

Nasyp Diamentowy

Mocowanie Rzep

Charakterystyka techniczna

Gradacja 200 - etap wygładzania

Ziarnistość 200 to drugi lub trzeci etap w procesie polerowania. Usuwa rysy po grubszych tarczach (50-100) i przygotowuje powierzchnię do dalszego wygładzania wyższymi gradacjami. Pozostawia widoczną, ale równomierną strukturę.

Praca na sucho

Konstrukcja tarczy umożliwia obróbkę bez użycia wody. Eliminuje to konieczność odprowadzania szlamu i ułatwia pracę w miejscach, gdzie dostęp do wody jest ograniczony. Wymaga okresowego chłodzenia podczas intensywnej pracy.

Mocowanie na rzep

System mocowania rzepowego (velcro) pozwala na błyskawiczną wymianę tarczy bez dodatkowych narzędzi. Stabilne trzymanie podczas pracy, możliwość wielokrotnego montażu i demontażu bez utraty przyczepności.

Nasyp diamentowy

Cząstki diamentu syntetycznego zapewniają trwałość i skuteczność obróbki twardych materiałów. Równomierne rozmieszczenie ziaren gwarantuje jednorodny efekt polerowania bez powstawania nierówności.

Specyfikacja techniczna

Model	G78939
Średnica tarczy	125 mm
Gradacja (ziarnistość)	200
Typ nasypu	Diamentowy
Sposób mocowania	Rzep (velcro)
Metoda pracy	Na sucho
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 125 mm z regulacją obrotów

Zastosowanie

- Wstępne wygładzanie powierzchni gresu po szlifowaniu grubymi ziarnami
- Obróbka płytek ceramicznych - usuwanie rys i nierówności
- Szlifowanie krawędzi fazowanych płytek kamiennych
- Przygotowanie granitu przed polerowanie wyższymi gradacjami
- Renowacja marmuru - etap wyrównywania powierzchni
- Obróbka betonu architektonicznego

-
- Wygładzanie krawędzi po cięciu materiałów kamiennych

Proces polerowania – dobór gradacji

Polerowanie materiałów kamiennych i ceramicznych to wieloetapowy proces, w którym stopniowo przechodzi się od grubszych do drobniejszych ziaren. Tarcza o gradacji 200 stanowi etap pośredni w tym procesie.

Typowa sekwencja polerowania

GR50-100: Usuwanie głębokich rys, wyrównanie powierzchni, szybkie szlifowanie.

GR200: Wstępne wygładzanie, usuwanie śladów po grubszych tarczach.

GR400-800: Dalsze wygładzanie, powierzchnia staje się coraz gładsza.

GR1500-3000: Końcowe polerowanie, uzyskanie połysku.

Pominięcie któregoś etapu może skutkować widocznymi rysami lub nierównomiernym połyskiem. Każda gradacja usuwa ślady po poprzedniej, dlatego zachowanie kolejności jest kluczowe dla uzyskania profesjonalnego efektu.

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania sprzętowe

Tarcza wymaga użycia szlifierki kątovej o średnicy 125 mm wyposażonej w talerz rzepowy oraz regulację obrotów. Zalecane obroty dla gradacji 200 to 2000-4000 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania materiału i tarczy, zbyt niskie – do nieefektywnej obróbki.

Technika pracy

Podczas szlifowania należy poruszać tarczą równomiernie po całej powierzchni, unikając długotrwałego naciskania w jednym miejscu. Praca na sucho wymaga okresowych przerw na ochłodzenie zarówno tarczy, jak i obrabianego materiału. Nadmierne nagrzanie może prowadzić do przebarwień na kamieniu lub osłabienia kleju mocującego nasyp diamentowy.

Sprawdzanie zużycia tarczy

Tarcza wymaga wymiany, gdy obróbka staje się wyraźnie wolniejsza mimo prawidłowej techniki pracy, powierzchnia nie wygładza się równomiernie lub pojawiają się wibracje podczas szlifowania. Regularne sprawdzanie stanu nasypu diamentowego pozwala uniknąć uszkodzenia obrabianego materiału.

Bezpieczeństwo

Obróbka na sucho generuje znaczną ilość pyłu mineralnego. Konieczne jest stosowanie środków ochrony dróg oddechowych (maseczki klasy FFP2 lub FFP3) oraz ochrony oczu. Zaleca się pracę w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub z użyciem

systemu odpylania.

Produkty powiązane

W ofercie dostępne są tarcze polerskie GEKO o gradacjach: 50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000. Kompletny zestaw wszystkich gradacji umożliwia przeprowadzenie pełnego procesu polerowania od szlifowania wstępnego po uzyskanie lustrzanego połysku.