

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-filcowa-125mm-5200-p-49460.html>

Tarcza polerska filcowa 125mm (5/200)

Cena brutto	33,95 zł
Cena netto	27,60 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00315
Kod producenta	G00315
Kod EAN	5901477184444
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza polerska filcowa 125mm G00315

Tarcza filcowa pełna przeznaczona do prac polerskich z użyciem past. Konstrukcja z 8-milimetrowej warstwy filcu na dysku ze włókna szklanego zapewnia stabilną pracę przy obróbce metali kolorowych, stali węglowej i nierdzewnej oraz aluminium.

Średnica tarczy 125 mm
Otwór montażowy 22,23 mm
Grubość filcu 8 mm
Model G00315

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja warstwowa

Warstwa filcowa o grubości 8 mm zamocowana na dysku nośnym ze włókna szklanego. Takie połączenie zapewnia równomierne rozkładanie nacisku podczas polerowania i stabilność tarczy przy wyższych obrotach. Dysk nośny wzmacnia całą konstrukcję i zapobiega odkształceniom.

Otwór montażowy 22,23 mm

Standardowy rozmiar otworu kompatybilny z większością szlifierek kątowych 125 mm. Średnica 22,23 mm to najpopularniejszy standard w narzędziach elektrycznych — sprawdź średnicę wrzeciona w instrukcji maszyny przed montażem.

Struktura filcu

Filc o odpowiedniej gęstości skutecznie przenosi pastę polerską na obrabianą powierzchnię. Materiał ten nie rysuje metalu podczas pracy i pozwala uzyskać gładką, błyszczącą powierzchnię przy odpowiednim doborze pasty i parametrów pracy.

Uniwersalność zastosowań

Tarcza współpracuje z różnymi rodzajami past polerskich dostosowanych do konkretnych materiałów. Możliwość obróbki metali kolorowych, stali węglowej, kwasoodpornej i aluminium czyni ją uniwersalnym narzędziem w warsztacie.

Specyfikacja techniczna

Model	G00315
Średnica tarczy	125 mm (5")
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Grubość warstwy filcowej	8 mm
Materiał warstwy roboczej	Filc
Materiał dysku nośnego	Włókno szklane
Typ konstrukcji	Tarcza pełna (bez otworów)
Materiały do obróbki	Metale kolorowe, stal węglowa, stal kwasoodporna, aluminium

Zastosowanie

- Polerowanie powierzchni metalowych w warsztatach ślusarskich
- Wykańczanie spawów i usuwanie śladów obróbki mechanicznej
- Przygotowanie powierzchni pod lakierowanie w warsztatach samochodowych
- Polerowanie elementów ze stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym
- Nadawanie połysku wyrobom z metali kolorowych
- Renowacja elementów aluminiowych i chromowanych
- Wykańczanie detali po szlifowaniu grubym

Użytkowanie i konserwacja

Montaż tarczy

Przed montażem sprawdź zgodność średnicy otworu (22,23 mm) z wrzecionem szlifierki. Dokręć nakrętkę mocującą zgodnie z kierunkiem obrotów narzędzia. Upewnij się, że tarcza jest stabilnie zamocowana i nie ma luz przed uruchomieniem maszyny.

Praca z pastą polerską

Nałóż niewielką ilość pasty na powierzchnię filcu przed rozpoczęciem pracy. Dobierz rodzaj pasty do materiału: inne składy stosuje się do stali, inne do aluminium. Podczas polerowania utrzymuj umiarkowany nacisk — zbyt silne dociskanie może przegrzać materiał i obniżyć skuteczność.

Parametry pracy

Zalecane obroty: 2000-4000 obr/min w zależności od materiału i rodzaju pasty. Przy wyższych obrotach zwiększa się ryzyko przegrzania powierzchni i pasty. Pracuj ruchem jednostajnym, unikaj długotrwałego dociskania w jednym miejscu.

Konserwacja tarczy

Po zakończeniu pracy oczyść filc z resztek pasty za pomocą szczotki drucinej lub sprężonego powietrza. Przechowuj tarczę w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła. Zużyty filc (spłaszczony, zatłuszczony) wymień na nowy — tarcza traci wtedy skuteczność polerowania.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą filcową potrzebne są pasty polerskie dostosowane do rodzaju obrabianego materiału. Warto również rozważyć posiadanie tarcz o różnych gradacjach do etapowego polerowania — od grubego po wykończeniowe.