

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-filcowa-125mm-g00315-geko-p-49460.html>



Tarcza polerska filcowa 125mm G00315 GEKO

Cena brutto	33,95 zł
Cena netto	27,60 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00315
Kod producenta	G00315
Kod EAN	5901477184444
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza polerska filcowa 125mm G00315

Tarcza filcowa pełna przeznaczona do prac polerskich z użyciem past. Konstrukcja z 8-milimetrowej warstwy filcu na dysku ze włókna szklanego zapewnia stabilną pracę przy obróbce metali kolorowych, stali węglowej i nierdzewnej oraz aluminium.

Srednica tarczy 125 mm
Otwór montażowy 22,23 mm
Grubość filcu 8 mm
Model G00315

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja warstwowa

Warstwa filcowa o grubości 8 mm zamocowana na dysku nośnym ze włókna szklanego. Takie połączenie zapewnia równomierne rozkładanie nacisku podczas polerowania i stabilność tarczy przy wyższych obrotach. Dysk nośny wzmacnia całą konstrukcję i zapobiega odkształceniom.

Otwór montażowy 22,23 mm

Standardowy rozmiar otworu kompatybilny z większością szlifierek kątowych 125 mm. Średnica 22,23 mm to najpopularniejszy standard w narzędziach elektrycznych — sprawdź średnicę wrzeciona w instrukcji maszyny przed montażem.

Struktura filcu

Filc o odpowiedniej gęstości skutecznie przenosi pastę polerską na obrabianą powierzchnię. Materiał ten nie rysuje metalu podczas pracy i pozwala uzyskać gładką, błyszczącą powierzchnię przy odpowiednim doborze pasty i parametrów pracy.

Uniwersalność zastosowań

Tarcza współpracuje z różnymi rodzajami past polerskich dostosowanych do konkretnych materiałów. Możliwość obróbki metali kolorowych, stali węglowej, kwasoodpornej i aluminium czyni ją uniwersalnym narzędziem w warsztacie.

Specyfikacja techniczna

Model	G00315
Średnica tarczy	125 mm (5")
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Grubość warstwy filcowej	8 mm
Materiał warstwy roboczej	Filc
Materiał dysku nośnego	Włókno szklane
Typ konstrukcji	Tarcza pełna (bez otworów)
Materiały do obróbki	Metale kolorowe, stal węglowa, stal kwasoodporna, aluminium

Zastosowanie

- Polerowanie powierzchni metalowych w warsztatach ślusarskich
- Wykańczanie spawów i usuwanie śladów obróbki mechanicznej
- Przygotowanie powierzchni pod lakierowanie w warsztatach samochodowych
- Polerowanie elementów ze stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym
- Nadawanie połysku wyrobom z metali kolorowych
- Renowacja elementów aluminiowych i chromowanych
- Wykańczanie detali po szlifowaniu grubym

Użytkowanie i konserwacja

Montaż tarczy

Przed montażem sprawdź zgodność średnicy otworu (22,23 mm) z wrzecionem szlifierki. Dokręć nakrętkę mocującą zgodnie z kierunkiem obrotów narzędzia. Upewnij się, że tarcza jest stabilnie zamocowana i nie ma luz przed uruchomieniem maszyny.

Praca z pastą polerską

Nałóż niewielką ilość pasty na powierzchnię filcu przed rozpoczęciem pracy. Dobierz rodzaj pasty do materiału: inne składy stosuje się do stali, inne do aluminium. Podczas polerowania utrzymuj umiarkowany nacisk — zbyt silne dociskanie może przegrzać materiał i obniżyć skuteczność.

Parametry pracy

Zalecane obroty: 2000-4000 obr/min w zależności od materiału i rodzaju pasty. Przy wyższych obrotach zwiększa się ryzyko przegrzania powierzchni i pasty. Pracuj ruchem jednostajnym, unikaj długotrwałego dociskania w jednym miejscu.

Konserwacja tarczy

Po zakończeniu pracy oczyść filc z resztek pasty za pomocą szczotki drucinej lub sprężonego powietrza. Przechowuj tarczę w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła. Zużyty filc (spłaszczony, zatłuszczony) wymień na nowy — tarcza traci wtedy skuteczność polerowania.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą filcową potrzebne są pasty polerskie dostosowane do rodzaju obrabianego materiału. Warto również rozważyć posiadanie tarcz o różnych gradacjach do etapowego polerowania — od grubego po wykończeniowe.