

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-listkowa-z-wlokniny-125mm-srednia-stplw-02-schmith-p-58371.html>

Tarcza polerska listkowa z włókniny 125mm średnia STPLW-02 SCHMITH

Cena brutto	22,18 zł
Cena netto	18,03 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	STPLW-02
Kod producenta	STPLW-02
Kod EAN	5902004749747
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza polerska listkowa z włókniny 125mm średnia STPLW-02 SCHMITH

Ściernica talerzowa z włókniny przeznaczona do obróbki wykańczającej metali. Konstrukcja listkowa z włókien syntetycznych umożliwia precyzyjne czyszczenie i usuwanie zadziorów bez nadmiernej ingerencji w powierzchnię materiału.

Średnica 125 mm

Gradacja Średnia

Materiał ścierny Włóknina

Model STPLW-02

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja z włókniny

Listki wykonane z włókien syntetycznych z wplecionym ścierniwem tworzą strukturę otwartą, która nie zatyka się podczas pracy. Zapewnia to stałą wydajność obróbki i dłuższą żywotność tarczy w porównaniu do tradycyjnych ściernic papierowych.

Gradacja średnia

Stopień twardości oznaczony jako "średni" odpowiada za usuwanie lekkich zadziorów, czyszczenie powierzchni oraz wygładzanie spawów. Nie usuwa zbyt agresywnie materiału, co pozwala na kontrolowaną obróbkę wykańczającą bez ryzyka nadmiernego szlifowania.

Kompatybilność ze szlifierką 125 mm

Tarcza montowana jest na szlifierkę kątową o średnicy tarczy 125 mm (5 cali). Przed zakupem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego tarczy oraz gwint trzpienia szlifierki — standardowo M14, ale mogą występować różnice w starszych modelach narzędzi.

Zastosowanie w obróbce stali szlachetnej

Włóknina nie pozostawia zanieczyszczeń żelazem, co ma znaczenie przy obróbce stali nierdzewnej. Pozwala na wykańczanie spawów TIG bez ryzyka korozji kontaktowej, która mogłaby powstać przy użyciu ściernic przeznaczonych do stali węglowej.

Specyfikacja techniczna

Model	STPLW-02
Producent	SCHMITH
Średnica tarczy	125 mm
Materiał ścierny	Włóknina z wplecionym ścierniwem
Gradacja	Średnia
Typ konstrukcji	Listkowa talerzowa
Przeznaczenie	Obróbka wykańczająca metali
Narzędzie	Szlifierka kąтова 125 mm

Zastosowanie

- Czyszczenie powierzchni metali z nalotu, rdzy powierzchniowej i zanieczyszczeń
- Usuwanie lekkich zadziorów po cięciu, wierceniu lub toczeniu
- Wykańczanie spawów TIG na stali nierdzewnej
- Matowanie powierzchni przed malowaniem lub klejeniem
- Przygotowanie powierzchni do spawania — usuwanie warstwy tlenkowej
- Wygładzanie śladów po obróbce mechanicznej
- Polerowanie wstępne przed obróbką pastami polerskimi
- Obróbka aluminium, miedzi i innych metali nieżelaznych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż tarczy

Przed montażem należy upewnić się, że średnica otworu montażowego tarczy odpowiada średnicy trzpienia szlifierki. Tarcza musi być dokręcona kluczem zgodnie z instrukcją szlifierki. Nie należy stosować podkładek dystansowych, które mogą wpłynąć na wyważenie.

Parametry pracy

Optymalną prędkość obrotową określa producent szlifierki oraz oznaczenie na tarczy. Dla średnicy 125 mm typowe zakresy to 8000-12000 obr/min. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania materiału i skrócenia żywotności tarczy.

Technika obróbki

Tarcza powinna pracować pod kątem 15-30 stopni do obrabianej powierzchni. Należy unikać nadmiernego docisku, który powoduje szybsze zużycie listków i przegrzanie materiału. Przy obróbce stali nierdzewnej warto wykonywać płynne ruchy, aby uniknąć lokalnego przegrzania i przebarwień.

Bezpieczeństwo

Podczas pracy należy stosować okulary ochronne, rękawice odporne na ścieranie oraz odzież bez luźnych elementów. Pomieszczenie powinno być wentylowane ze względu na powstawanie pyłu. Przed wymianą tarczy szlifierkę należy odłączyć od zasilania.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki wykańczającej warto rozważyć tarcze o różnych gradacjach — grubsze do wstępnego czyszczenia, drobniejsze do ostatecznego wygładzania. Do precyzyjnej obróbki spawów przydatne mogą być szczotki druciane oraz tarcze diamentowe do stali nierdzewnej.

...