

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-z-filcu-125mm-k00030-keltin-p-20529.html>

Tarcza polerska z filcu 125mm K00030 Keltin

Cena brutto	47,50 zł
Cena netto	38,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	K00030
Kod producenta	K00030
Kod EAN	5901477129544
Producent	Keltin

Opis produktu

Tarcza polerska z filcu 125mm KELTIN K00030

Tarcza polerująca wykonana z gęstego filcu, przeznaczona do wykańczania i polerowania różnorodnych materiałów. Średnica 125 mm zapewnia kompatybilność z popularnymi szlifierkami kątowymi wyposażonymi w gwint M14.

Średnica 125 mm
Materiał Filc
Model K00030
Producent KELTIN

Charakterystyka

Materiał wykonania - gęsty filc

Filc o zwartej strukturze zapewnia równomierne rozłożenie nacisku podczas polerowania, co przekłada się na jednolitość wykończenia powierzchni. Gęstość materiału wpływa na odporność na odkształcenia i wydłuża żywotność tarczy podczas intensywnej pracy.

Średnica 125 mm

Standardowy rozmiar dopasowany do najpopularniejszych szlifierek kątowych. Pozwala na efektywną obróbkę średnich powierzchni, zachowując przy tym dobrą kontrolę nad narzędziem. Średnica ta stanowi kompromis między wydajnością a precyzją pracy.

Uniwersalność materiałowa

Tarcza nadaje się do polerowania metali (stal nierdzewna, aluminium, miedź), tworzyw sztucznych, szkła oraz kamienia. Mięka struktura filcu minimalizuje ryzyko zarysowania delikatnych powierzchni, co jest kluczowe przy wykończeniowych pracach polerskich.

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi wyposażonymi w gwint M14 – najpopularniejszy standard mocowania w elektronarzędziach tej klasy. Przed zakupem warto sprawdzić typ gwintu w posiadanej szlifierce (informacja dostępna w instrukcji obsługi).

Specyfikacja techniczna

Model	K00030
Producent	KELTIN
Średnica tarczy	125 mm
Materiał	Filc
Typ mocowania	Gwint M14 (standard szlifierek kątowych)
Przeznaczenie	Polerowanie i wykańczanie powierzchni

Zastosowanie

- Polerowanie elementów ze stali nierdzewnej – balustrady, akcesoria kuchenne, elementy dekoracyjne
- Wykańczanie powierzchni aluminiowych – felgi, profile, obudowy urządzeń
- Polerowanie miedzi i mosiądzu – okucia, elementy zdobnicze
- Obróbka tworzyw sztucznych – usuwanie zarysowań, nadawanie połysku
- Polerowanie szkła i lusterek – usuwanie drobnych defektów
- Wykańczanie powierzchni kamiennych – blaty, płytki
- Renowacja elementów lakierowanych – przygotowanie pod wosk lub politurę
- Polerowanie biżuterii i drobnych przedmiotów metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i obsługa

Przed montażem upewnij się, że szlifierka jest odłączona od zasilania. Tarcza nakręcana jest na wrzeciono z gwintem M14 –

standardowe mocowanie prawoskrętne. Podczas pracy utrzymuj umiarkowaną prędkość obrotową (zalecane 2000-4000 obr/min) i niewielki nacisk – filc najlepiej pracuje przy lekkiej presji.

Stosowanie past polerskich

Dla uzyskania optymalnych efektów stosuj odpowiednie pasty polerskie dostosowane do rodzaju materiału. Nanieś pastę na tarczę przed rozpoczęciem pracy, a w trakcie polerowania uzupełniaj według potrzeb. Zbyt duża ilość pasty może prowadzić do zatykania się filcu i obniżenia skuteczności polerowania.

Konserwacja tarczy

Po zakończeniu pracy oczyść tarczę z pozostałości past i zanieczyszczeń – można to zrobić szczotką drucianą przy małych obrotach lub ręcznie. Przechowuj tarczę w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią. Regularnie sprawdzaj stan powierzchni roboczej – zużyty lub uszkodzony filc należy wymienić.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą polerską przydadzą się: pasty polerskie dostosowane do rodzaju materiału (metale, tworzywa sztuczne), szczotki druciane do czyszczenia tarczy, ochroniacze do szlifierek kątowych, a także tarcze polerskie o innych gradacjach dla wieloetapowego polerowania.