

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-polerska-z-wloknina-125mm-g00316-geko-p-45197.html>

## Tarcza polerska z włókniną 125mm G00316 GEKO

Cena brutto	<b>21,04 zł</b>
Cena netto	<b>17,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00316</b>
Kod producenta	<b>G00316</b>
Kod EAN	<b>5901477184451</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza polerska z włókniną 125mm G00316 GEKO

Tarcza polerska z włókniną szlifierską przeznaczona do czyszczenia, szlifowania i przygotowania powierzchni metalowych. Kompatybilna ze standardowymi szlifierkami kątowymi z uchwytem 22,23 mm.

Średnica tarczy 125 mm

Średnica otworu 22,23 mm

Grubość włókniny 12 mm

Max prędkość obrotowa 12 200 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### Włóknina szlifierska

Materiał roboczy w postaci włókniny zapewnia elastyczne dopasowanie do obrabianej powierzchni. Struktura włóknista pozwala na usuwanie zanieczyszczeń bez nadmiernego naruszania podłoża metalowego.

#### Standardowy montaż

Otwór montażowy 22,23 mm to uniwersalny standard pasujący do większości szlifierek kątowych o średnicy tarczy 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową narzędzia.

### Grubość robocza 12 mm

Warstwa włókniny o grubości 12 mm określa żywotność tarczy oraz jej zdolność do pracy z nierównościami powierzchni. Większa grubość oznacza dłuższy czas użytkowania przed zużyciem materiału.

### Parametry prędkościowe

Maksymalna prędkość obrotowa 12 200 obr/min przekłada się na prędkość obwodową 80 m/s. Nie należy przekraczać tych wartości — grozi to uszkodzeniem tarczy i zagrożeniem bezpieczeństwa.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00316
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Rodzaj materiału roboczego	Włóknina szlifierska
Grubość włókniny	12 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr/min
Maksymalna prędkość obwodowa	80 m/s

## Zastosowanie

- Czyszczenie powierzchni ze stali nierdzewnej i aluminium
- Usuwanie rdzy, nalotu i zanieczyszczeń z metali
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb
- Wyrównywanie i matowanie spoin spawalniczych
- Szlifowanie krawędzi i usuwanie zadziorów
- Przygotowanie powierzchni przed polerowaniem
- Czyszczenie elementów metalowych przed malowaniem
- Matowanie powierzchni metalowych

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że szlifierka kąтова posiada uchwyt o średnicy 22,23 mm oraz że jej maksymalna prędkość obrotowa nie przekracza 12 200 obr/min. Informacje te znajdują się na tabliczce znamionowej narzędzia lub w jego instrukcji obsługi.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy z tarczą polerską należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz maskę przeciwpyłową. Włóknina szlifierska generuje pył, który może zawierać cząstki metalu i materiału roboczego.

Tarcza powinna być mocowana zgodnie z instrukcją szlifierki kątovej, z użyciem odpowiednich nakrętek mocujących. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza nie wykazuje oznak uszkodzenia mechanicznego.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na obrabiany materiał — włóknina działa efektywnie przy umiarkowanym docisku. Zbyt duża siła może prowadzić do przedwczesnego zużycia tarczy i przegrzania powierzchni.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Nigdy nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej 12 200 obr/min. Przed montażem upewnij się, że parametry szlifierki są zgodne z wymaganiami tarczy. Uszkodzona lub niewłaściwie zamontowana tarcza może stanowić zagrożenie.

### **Produkty powiązane**

Do prac wykończeniowych po użyciu tarczy z włókniną poleca się tarcze polerskie filcowe lub gąbkowe oraz pasty polerskie dostosowane do rodzaju obrabianego metalu. W przypadku prac wymagających większej agresywności szlifowania warto rozważyć tarcze listkowe o odpowiedniej gradacji.