

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-segmentowa-do-ciecia-125x7x22-23-turbo-kd926-p-60915.html>



Tarcza segmentowa do cięcia 125x7x22,23 TURBO KD926

Cena brutto	5,20 zł
Cena netto	4,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD926
Kod producenta	KD926
Kod EAN	5901638112422
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza segmentowa diamentowa TURBO 125 mm — KD926

Tarcza diamentowa segmentowa typu TURBO przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych na sucho i mokro. Wykonana ze stali kobaltowo-niklowej z udziałem miedzi, z nasypem diamentowym klasy JR4 (20% diamentu syntetycznego). Segment TURBO z nacięciami chłodzącymi zapewnia skuteczne odprowadzanie ciepła podczas intensywnej pracy.

Średnica 125 mm
Otwór montażowy 22,23 mm
Max prędkość obrotowa 12 000 rpm
Klasa diamentu JR4 (20%)

Charakterystyka produktu

Nasyp diamentowy klasy JR4

Segment zawiera 20% diamentu syntetycznego klasy JR4. Wyższa koncentracja i jakość ziaren diamentowych przekłada się na dłuższą żywotność krawędzi tnącej oraz mniejsze zużycie tarczy przy obróbce twardych materiałów, takich jak beton czy ceramika.

Stal kobaltowo-niklowa z miedzią

Korpus tarczy wykonany ze stali kobaltowo-niklowej z dodatkiem miedzi charakteryzuje się podwyższoną odpornością na pęknięcia. Taki dobór stopu pozwala bezpiecznie pracować przy dużych prędkościach kątowych — do 80 m/s, co odpowiada 12 000 rpm przy tej średnicy.

Segmenty TURBO z nacięciami chłodzącymi

Charakterystyczny profil segmentu TURBO z dodatkowymi nacięciami umożliwia intensywniejszy przepływ powietrza wokół krawędzi tnącej. Skuteczniejsze odprowadzanie ciepła ogranicza ryzyko przegrzania segmentów, co bezpośrednio wydłuża żywotność tarczy przy cięciu na sucho.

Cięcie na sucho i mokro

Tarcza przystosowana do pracy zarówno bez chłodziwa (cięcie na sucho), jak i z użyciem wody. W przypadku cięcia na sucho zaleca się regularne przerwy w pracy, aby zapobiec nadmiernemu nagrzewaniu segmentów. Cięcie mokre wydłuża żywotność narzędzia i ogranicza pylenie.

Specyfikacja techniczna

Model	KD926
Marka	KRAFT&DELE
Typ tarczy	Segmentowa TURBO
Średnica zewnętrzna	125 mm
Otwór montażowy	22,23 mm
Wysokość części tnącej	7 mm
Grubość części tnącej	2 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 000 rpm
Maksymalna prędkość kątowa	80 m/s
Klasa diamentu syntetycznego	JR4
Udział diamentu	20%
Materiał korpusu	Stal kobaltowo-niklowa z dodatkiem miedzi
Tryb pracy	Na sucho i mokro

Zastosowanie

Tarcza przeznaczona do szlifierek kątowych z wrzecionem 22,23 mm i tarczami 125 mm. Stosowana przy pracach budowlanych, remontowych oraz wykończeniowych do cięcia:

- Beton zwykły i zbrojony
- Cegła ceramiczna i silikatowa
- Dachówka ceramiczna
- Bloczki betonowe i gazobeton
- Płytki ceramiczne i gresowe
- Kamień naturalny (piaskowiec, wapień)
- Materiały murarskie i tynkarskie

Kompatybilność — jak sprawdzić przed zakupem

Przed montażem należy upewnić się, że szlifierka kąтова obsługuje tarcze o średnicy 125 mm oraz posiada wrzeciono z gwintem pasującym do otworu 22,23 mm (standard M14). Maksymalna prędkość obrotowa urządzenia nie powinna przekraczać 12 000 rpm. Dane te znajdują się na tabliczce znamionowej szlifierki lub w jej instrukcji obsługi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza nie posiada widocznych uszkodzeń mechanicznych. Montaż powinien być przeprowadzony zgodnie z instrukcją producenta szlifierki — tarcza musi być pewnie dokręcona, a kierunek obrotu zgodny ze strzałką na korpusie.

Podczas cięcia na sucho zaleca się wykonywanie przerw co kilkanaście sekund intensywnej pracy, aby umożliwić schłodzenie segmentów. Praca ciągła bez chłodziwa przyspiesza zużycie diamentu i może prowadzić do trwałego uszkodzenia tarczy. Tarcza nie nadaje się do cięcia metali ani tworzyw sztucznych.

Po zakończeniu pracy tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od substancji żrących. Nie należy używać tarczy z widocznymi pęknięciami, deformacją lub nadmiernym ubytkiem segmentów.