

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-segmentowa-do-ciecia-230x7x22-23-kd925-p-60914.html>



# Tarcza segmentowa do cięcia 230x7x22,23 KD925

|                  |                                                |
|------------------|------------------------------------------------|
| Cena brutto      | <b>15,88 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>12,91 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>KD925</b>                                   |
| Kod producenta   | <b>KD925</b>                                   |
| Kod EAN          | <b>5901638112415</b>                           |
| Producent        | <b>KRAFT&amp;DELE</b>                          |

## Opis produktu

### Tarcza segmentowa diamentowa 230x7x22,23 mm KRAFT&DELE KD925

Tarcza diamentowa segmentowa przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych na sucho i mokro. Segment tnący zawiera 20% diamentu syntetycznego klasy JR4, a korpus wykonany ze stali kobaltowo-niklowej z dodatkiem miedzi zapewnia odporność na pęknięcia przy dużych prędkościach obrotowych.

|                                  |
|----------------------------------|
| Wymiary 230 × 7 × 22,23 mm       |
| Max prędkość obrotowa 6600 rpm   |
| Max prędkość kątowna 80 m/s      |
| Zawartość diamentu 20% klasa JR4 |

## Charakterystyka produktu

### Diament syntetyczny klasy JR4

Segment tnący zawiera 20% diamentu syntetycznego klasy JR4 — ziarna tej klasy charakteryzują się regularnym kształtem i wysoką twardością, co przekłada się na równomierne zużycie segmentu i dłuższą żywotność tarczy przy cięciu twardych podłoży.

### Stal kobaltowo-niklowa z miedzią

Korpus tarczy wykonany ze stali kobaltowo-niklowej z dodatkiem miedzi wykazuje zwiększoną odporność na pęknięcia w porównaniu ze standardową stalą. Skład stopu pozwala na bezpieczną pracę przy prędkościach kątowych do 80 m/s bez ryzyka deformacji tarczy.

### Cięcie na sucho i mokro

Budowa segmentowa tarczy umożliwia pracę zarówno bez chłodzenia (cięcie na sucho), jak i z chłodzeniem wodą. Szczeliny między segmentami odprowadzają ciepło i pył podczas cięcia na sucho, natomiast przy cięciu mokrym woda dodatkowo chłodzi i wydłuża żywotność narzędzia.

### Stabilny korpus

Precyzyjnie wyważony korpus zapewnia równomierny ruch obrotowy bez wibracji, co ma bezpośredni wpływ na jakość cięcia — krawędź cięcia pozostaje prosta, a ryzyko odchylenia tarczy podczas pracy jest zminimalizowane.

## Specyfikacja techniczna

|                                  |                                           |
|----------------------------------|-------------------------------------------|
| Model                            | KD925                                     |
| Producent                        | KRAFT&DELE                                |
| Średnica zewnętrzna              | 230 mm                                    |
| Szerokość segmentu               | 7 mm                                      |
| Średnica otworu montażowego      | 22,23 mm                                  |
| Maksymalna prędkość obrotowa     | 6600 rpm                                  |
| Maksymalna prędkość kątowa       | 80 m/s                                    |
| Zawartość diamentu syntetycznego | 20%                                       |
| Klasa diamentu                   | JR4                                       |
| Materiał korpusu                 | Stal kobaltowo-niklowa z dodatkiem miedzi |
| Typ cięcia                       | Na sucho i mokro                          |

## Zastosowanie

Tarcza segmentowa KD925 przeznaczona jest do cięcia materiałów budowlanych szlifierkami kątowymi o odpowiedniej mocy. Otwór montażowy 22,23 mm jest standardowym rozmiarem stosowanym w szlifierkach kątowych 230 mm — przed montażem należy zweryfikować maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową urządzenia (nie powinna przekraczać 6600 rpm).

- 
- Beton zwykły i beton zbrojony
  - Pustaki i bloczki betonowe
  - Cegła ceramiczna i silikatowa
  - Kamień naturalny (piaskowiec, wapień)
  - Płyty chodnikowe i krawężniki
  - Materiały ceramiczne budowlane
  - Wyroby z cementu i zaprawy cementowej

### Kompatybilność z narzędziem

Tarcza 230 mm z otworem 22,23 mm jest przeznaczona do szlifierek kątowych (flex) o tarczach 230 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 6600 rpm oraz czy kołnierz mocujący pasuje do otworu 22,23 mm. Stosowanie tarczy w urządzeniach o wyższej prędkości obrotowej jest niedopuszczalne ze względów bezpieczeństwa.

### Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza nie posiada widocznych uszkodzeń mechanicznych. Tarcza segmentowa wymaga docierania — pierwsze kilka cięć należy wykonywać w materiale ściernym (np. piaskowiec lub beton komórkowy), co pozwala odsłonić ziarna diamentu i uzyskać optymalną wydajność cięcia.

Podczas cięcia na sucho zaleca się wykonywanie krótkich przejść z przerwami, aby uniknąć nadmiernego nagrzewania segmentów. Cięcie mokre z chłodzeniem wodą eliminuje to ograniczenie i wydłuża żywotność narzędzia. Po pracy tarczę należy przechowywać w miejscu suchym, chroniąc ją przed uderzeniami i odkształceniami.