

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-segmentowa-do-ciecia-230x7x22-23-kd925-kraftdele-p-60914.html>

Tarcza segmentowa do cięcia 230x7x22,23 KD925 KRAFT&DELE

Cena brutto	15,88 zł
Cena netto	12,91 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD925
Kod producenta	KD925
Kod EAN	5901638112415
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza segmentowa diamentowa 230x7x22,23 mm KRAFT&DELE KD925

Tarcza diamentowa segmentowa przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych na sucho i mokro. Segment tnący zawiera 20% diamentu syntetycznego klasy JR4, a korpus wykonany ze stali kobaltowo-niklowej z dodatkiem miedzi zapewnia odporność na pęknięcia przy dużych prędkościach obrotowych.

Wymiary 230 × 7 × 22,23 mm

Max prędkość obrotowa 6600 rpm

Max prędkość kątowna 80 m/s

Zawartość diamentu 20% klasa JR4

Charakterystyka produktu

Diament syntetyczny klasy JR4

Segment tnący zawiera 20% diamentu syntetycznego klasy JR4 — ziarna tej klasy charakteryzują się regularnym kształtem i wysoką twardością, co przekłada się na równomierne zużycie segmentu i dłuższą żywotność tarczy przy cięciu twardych podłoży.

Stal kobaltowo-niklowa z miedzią

Korpus tarczy wykonany ze stali kobaltowo-niklowej z dodatkiem miedzi wykazuje zwiększoną odporność na pęknięcia w porównaniu ze standardową stalą. Skład stopu pozwala na bezpieczną pracę przy prędkościach kątowych do 80 m/s bez ryzyka deformacji tarczy.

Cięcie na sucho i mokro

Budowa segmentowa tarczy umożliwia pracę zarówno bez chłodzenia (cięcie na sucho), jak i z chłodzeniem wodą. Szczeliny między segmentami odprowadzają ciepło i pył podczas cięcia na sucho, natomiast przy cięciu mokrym woda dodatkowo chłodzi i wydłuża żywotność narzędzia.

Stabilny korpus

Precyzyjnie wyważony korpus zapewnia równomierny ruch obrotowy bez wibracji, co ma bezpośredni wpływ na jakość cięcia — krawędź cięcia pozostaje prosta, a ryzyko odchylenia tarczy podczas pracy jest zminimalizowane.

Specyfikacja techniczna

Model	KD925
Producent	KRAFT&DELE
Średnica zewnętrzna	230 mm
Szerokość segmentu	7 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	6600 rpm
Maksymalna prędkość kątowa	80 m/s
Zawartość diamentu syntetycznego	20%
Klasa diamentu	JR4
Materiał korpusu	Stal kobaltowo-niklowa z dodatkiem miedzi
Typ cięcia	Na sucho i mokro

Zastosowanie

Tarcza segmentowa KD925 przeznaczona jest do cięcia materiałów budowlanych szlifierkami kątowymi o odpowiedniej mocy. Otwór montażowy 22,23 mm jest standardowym rozmiarem stosowanym w szlifierkach kątowych 230 mm — przed montażem należy zweryfikować maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową urządzenia (nie powinna przekraczać 6600 rpm).

-
- Beton zwykły i beton zbrojony
 - Pustaki i bloczki betonowe
 - Cegła ceramiczna i silikatowa
 - Kamień naturalny (piaskowiec, wapień)
 - Płyty chodnikowe i krawężniki
 - Materiały ceramiczne budowlane
 - Wyroby z cementu i zaprawy cementowej

Kompatybilność z narzędziem

Tarcza 230 mm z otworem 22,23 mm jest przeznaczona do szlifierek kątowych (flex) o tarczach 230 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalna prędkość obrotowa szlifiereki nie przekracza 6600 rpm oraz czy kołnierz mocujący pasuje do otworu 22,23 mm. Stosowanie tarczy w urządzeniach o wyższej prędkości obrotowej jest niedopuszczalne ze względów bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza nie posiada widocznych uszkodzeń mechanicznych. Tarcza segmentowa wymaga docierania — pierwsze kilka cięć należy wykonywać w materiale ściernym (np. piaskowiec lub beton komórkowy), co pozwala odsłonić ziarna diamentu i uzyskać optymalną wydajność cięcia.

Podczas cięcia na sucho zaleca się wykonywanie krótkich przejść z przerwami, aby uniknąć nadmiernego nagrzewania segmentów. Cięcie mokre z chłodzeniem wodą eliminuje to ograniczenie i wydłuża żywotność narzędzia. Po pracy tarczę należy przechowywać w miejscu suchym, chroniąc ją przed uderzeniami i odkształceniami.