

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-szlifierki-stolowej-150x16x127mm-g36-geko-g78290-p-21307.html>

Tarcza szlifierki stołowej 150x16x12.7mm G36 GEKO G78290

Cena brutto	11,10 zł
Cena netto	9,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78290
Kod producenta	G78290
Kod EAN	5901477147906
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza szlifierki stołowej 150x16x12.7mm G36 GEKO G78290

Tarcza ścierna do szlifierek podwójnych (dwutarczowych) przeznaczona do obróbki metali, ostrzenia narzędzi oraz usuwania zadziorów. Ziarnistość G36 zapewnia intensywny ubytek materiału przy grubszych pracach szlifierskich.

Srednica tarczy **150 mm**

Ziarnistość **G36**

Grubość **16 mm**

Otwór montażowy **12.7 mm (1/2")**

Charakterystyka techniczna

Ziarnistość G36 - gruboziarnista

Gradacja 36 oznacza gruboziarnistą strukturę ścierniwa. Oznacza to szybki ubytek materiału, ale pozostawia bardziej chropowatą powierzchnię. Stosowana przy wstępnym szlifowaniu, usuwaniu rdzy, formowaniu krawędzi oraz ostrzeniu narzędzi roboczych przed wykończeniem.

Średnica 150 mm

Tarcza o średnicy 150 mm jest standardem w szlifierkach stołowych klasy warsztatowej i hobbystycznej. Sprawdź średnicę tarczy w dokumentacji swojej szlifierki przed zakupem – montaż tarczy o niewłaściwym rozmiarze może być niebezpieczny.

Otwór montażowy 12.7 mm

Średnica otworu 12.7 mm (równowartość 1/2 cala) to powszechny standard w szlifierkach dwutarczowych. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w posiadanej maszynie – otwór musi być zgodny z wrzecionem, aby zapewnić bezpieczny montaż.

Grubość 16 mm

Grubość tarczy wpływa na jej sztywność i powierzchnię roboczą. Tarcza 16 mm oferuje wystarczającą powierzchnię kontaktu przy szlifowaniu drobnych elementów, narzędzi oraz krawędzi. Sprawdź maksymalną dopuszczalną grubość tarczy w instrukcji szlifierki.

Specyfikacja techniczna

Model	G78290
Średnica tarczy	150 mm
Grubość tarczy	16 mm
Otwór montażowy	12.7 mm (1/2 cala)
Ziarnistość	G36 (grubozziarnista)
Typ szlifierki	Szlifierka podwójna (dwutarczowa)
Przeznaczenie	Metale, ostrzenie narzędzi

Zastosowanie

- Ostrzenie dłut, pił, siekier i innych narzędzi ręcznych
- Usuwanie zadziorów i nierówności z elementów metalowych
- Wstępne szlifowanie spawów przed wykończeniem
- Formowanie i kształtowanie krawędzi metalowych
- Usuwanie rdzy i powłok malarskich z powierzchni metalu
- Przygotowanie powierzchni przed spawaniem lub malowaniem
- Szlifowanie elementów stalowych, żeliwnych i aluminiowych

Kompatybilność z maszyną

Przed montażem tarczy należy sprawdzić w instrukcji szlifierki następujące parametry: maksymalną średnicę tarczy, dopuszczalną grubość, średnicę wrzeciona oraz maksymalne obroty (RPM). Użycie tarczy niezgodnej z parametrami maszyny może prowadzić do uszkodzenia sprzętu lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy przeprowadzić oględziny tarczy – sprawdzić, czy nie ma pęknięć, wykruszeń lub innych uszkodzeń. Uszkodzoną tarczę należy niezwłocznie wymienić. Podczas pracy szlifierką należy stosować ochronę oczu (gogle lub osłonę twarzy) oraz unikać długotrwałego kontaktu materiału z jednym punktem tarczy, co może prowadzić do przegrzania.

Tarcza ścierna z czasem zużywa się nierównomiernie – mogą powstawać rowki lub spłaszczenia. W takim przypadku tarczę należy wyrównać za pomocą obciągacza do tarcz szlifierskich. Regularne obciąganie przywraca płaską powierzchnię roboczą i odkrywa świeże ziarna ściernie, poprawiając efektywność szlifowania.

Podczas ostrzenia narzędzi należy unikać przegrzewania materiału – zbyt wysoka temperatura może spowodować odpuszczenie stali i utratę twardości. Zaleca się chłodzenie ostrzonego elementu w wodzie co kilka sekund kontaktu z tarczą.