

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-szlifierki-stolowej-150x16x127mm-g60-geko-g78291-p-21308.html>

Tarcza szlifierki stołowej 150x16x12.7mm G60 GEKO G78291

Cena brutto	11,59 zł
Cena netto	9,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78291
Kod producenta	G78291
Kod EAN	5901477147913
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza szlifierska 150x16x12.7mm G60 GEKO G78291

Tarcza szlifierska przeznaczona do szlifierek stołowych podwójnych. Uniwersalne narzędzie do obróbki metali, ostrzenia narzędzi tnących oraz precyzyjnego usuwania materiału.

Średnica tarczy **150 mm**

Ziarnistość **G60**

Grubość **16 mm**

Otwór montażowy **12.7 mm**

Charakterystyka techniczna

Ziarnistość G60 - zastosowanie uniwersalne

Gradacja 60 oznacza średnią ziarnistość, która zapewnia równowagę między wydajnością szlifowania a jakością wykończenia powierzchni. Odpowiednia do większości prac warsztatowych – od usuwania zadziorów po wstępne kształtowanie elementów.

Średnica 150 mm - standard warsztatowy

Rozmiar 150 mm jest jednym z najpopularniejszych wymiarów tarcz do szlifierek stołowych. Zapewnia wystarczającą powierzchnię roboczą przy zachowaniu kompaktowych gabarytów urządzenia, typowych dla zastosowań warsztatowych i hobbystycznych.

Otwór montażowy 12.7 mm (1/2 cala)

Średnica otworu 12.7 mm to standardowy rozmiar wałka w szlifierkach stołowych małej i średniej mocy. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej szlifierce – wartość ta jest zazwyczaj podana w instrukcji urządzenia lub na tabliczce znamionowej.

Grubość 16 mm - stabilność pracy

Szerokość 16 mm zapewnia odpowiednią powierzchnię styku z obrabianym materiałem, co przekłada się na stabilność podczas szlifowania i dłuższą żywotność tarczy. Pozwala na efektywną pracę przy zachowaniu bezpieczeństwa użytkownika.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78291
Średnica tarczy	150 mm
Grubość tarczy	16 mm
Średnica otworu montażowego	12.7 mm (1/2")
Ziarnistość	G60 (gradacja średnia)
Typ szlifiarki	Szlifierka stołowa podwójna

Zastosowanie

- Szlifowanie i usuwanie zadziorów z elementów stalowych
- Ostrzenie dłut, wiertel i innych narzędzi ręcznych
- Wyrównywanie i kształtowanie powierzchni metalowych
- Czyszczenie spawów i usuwanie rdzy
- Fazowanie krawędzi elementów metalowych
- Przygotowanie powierzchni przed spawaniem lub malowaniem
- Obróbka odlewów i elementów kutych

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że średnica otworu montażowego (12.7 mm) odpowiada średnicy wrzeciona szlifiarki. Należy również sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy dla danego modelu szlifiarki – informacja ta znajduje się w dokumentacji technicznej urządzenia. Niedopasowanie parametrów może prowadzić do niebezpiecznych sytuacji podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza szlifierska wymaga prawidłowego montażu z użyciem odpowiednich pierścieni dociskowych i nakrętek montażowych. Przed każdym uruchomieniem należy sprawdzić, czy tarcza jest prawidłowo zamocowana i nie wykazuje pęknięć ani uszkodzeń mechanicznych.

Podczas pracy należy zachować odpowiedni docisk – zbyt silny nacisk powoduje przegrzewanie tarczy i obrabianego materiału, a także przyspiesza zużycie ściernicy. Tarcza powinna być regularnie prostowana przy użyciu odpowiedniego narzędzia (diamentu do prostowania), aby zachować płaską powierzchnię roboczą i zapobiec powstawaniu rowków.

Ziarnistość G60 sprawdza się w większości zastosowań warsztatowych. W przypadku potrzeby uzyskania gładziej powierzchni można zastosować tarczę o wyższej gradacji (np. G80 lub G120), natomiast do intensywnego usuwania materiału stosuje się ziarnistość niższą (G36 lub G46).

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska szlifierskiego warto rozważyć: osłony ochronne do szlifierek stołowych, uchwyty do ostrzenia narzędzi, diamenty do prostowania tarcz oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni metalowych.