

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-szlifierki-stolowej-200x20x16mm-g36-geko-g78292-p-21309.html>

Tarcza szlifierki stołowej 200x20x16mm G36 GEKO G78292

Cena brutto	22,10 zł
Cena netto	17,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78292
Kod producenta	G78292
Kod EAN	5901477147920
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza szlifierska 200x20x16mm G36 GEKO G78292

Tarcza ścierna o ziarnistości G36 przeznaczona do szlifierek stołowych podwójnych. Średnica 200 mm zapewnia uniwersalność zastosowań w warsztatach mechanicznych i metalowych.

Średnica tarczy 200 mm

Ziarnistość G36

Grubość 20 mm

Otwór montażowy 16 mm

Charakterystyka techniczna

Ziarnistość G36 - obróbka zgrubna

Gradacja 36 oznacza gruboziarnistą strukturę ścierną, przeznaczoną do szybkiego usuwania materiału. Stosowana przy fazowaniu krawędzi, usuwaniu rdzy oraz wstępnym szlifowaniu przed obróbką wykończeniową.

Wymiar 200x20 mm

Średnica 200 mm to standardowy rozmiar do szlifierek stołowych o mocy 400-600W. Szerokość 20 mm zapewnia stabilność podczas pracy i odpowiednią powierzchnię styku z materiałem obrabianym.

Otwór montażowy 16 mm

Średnica otworu 16 mm (5/8 cala) odpowiada standardowi większości szlifierek stołowych dostępnych na rynku. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w posiadanym urządzeniu.

Zastosowanie w metalurgii

Struktura ścierna dostosowana do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych. Nadaje się do szlifowania stali konstrukcyjnej, narzędziowej oraz stopów aluminium przy odpowiedniej prędkości obrotowej.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78292
Średnica zewnętrzna	200 mm
Grubość tarczy	20 mm
Średnica otworu montażowego	16 mm (5/8")
Ziarnistość	G36 (gruboziarnista)
Typ	Tarcza do szlifiarki stołowej
Materiał obrabiany	Metale żelazne i nieżelazne

Zastosowanie

- Szlifowanie zgrubne elementów stalowych
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z powierzchni metalowych
- Fazowanie i gratowanie krawędzi po cięciu
- Ostrzenie narzędzi tnących i dłut
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie
- Usuwanie powłok lakierniczych z metalu
- Kształtowanie elementów metalowych
- Naprawa i regeneracja narzędzi warsztatowych

Kompatybilność z urządzeniem

Przed montażem sprawdź: średnicę wrzeciona szlifiarki (musi wynosić 16 mm), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (min. 200 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową tarczy podaną przez producenta. Niedopasowanie parametrów może prowadzić do uszkodzenia urządzenia lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas montażu należy zastosować odpowiednie podkładki dystansowe i dokręcić nakrętkę mocującą zgodnie z kierunkiem obrotów wrzeciona. Przed uruchomieniem szlifierki tarcza powinna być sprawdzona pod kątem pęknięć i ubytków.

W trakcie pracy zaleca się stosowanie środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, rękawic oraz maski przeciwpyłowej. Tarcza powinna pracować przy zalecanej prędkości obrotowej, bez nadmiernego docisku materiału obrabianego.

Zużyta tarcza wymaga wymiany, gdy jej średnica zmniejszy się poniżej bezpiecznego minimum określonego przez producenta szlifierki, lub gdy pojawią się pęknięcia i nierówności powierzchni ściernej.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia szlifierki stołowej warto rozważyć: tarcze o drobniejszej gradacji (G60, G80) do obróbki wykończeniowej, szczotki druciane do czyszczenia powierzchni oraz tarcze polerskie do nadawania połysku metalowym elementom.