

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-szlifierki-stolowej-200x20x16mm-g60-geko-g78293-p-21310.html>

Tarcza szlifierki stołowej 200x20x16mm G60 GEKO G78293

Cena brutto	22,71 zł
Cena netto	18,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78293
Kod producenta	G78293
Kod EAN	5901477147937
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza szlifierska 200x20x16mm G60 GEKO G78293

Tarcza szlifierska przeznaczona do szlifierek stołowych podwójnych. Służy do szlifowania metali, ostrzenia narzędzi skrawających oraz obróbki powierzchni elementów metalowych.

Średnica 200 mm

Ziarnistość G60

Grubość 20 mm

Otwór montażowy 16 mm

Charakterystyka techniczna

Ziarnistość G60

Oznaczenie G60 określa średnią wielkość ziarna ściernego. Tarcze o tej ziarnistości zapewniają równowagę między wydajnością szlifowania a jakością wykończenia powierzchni. Stosowane do ogólnych prac szlifierskich i ostrzenia narzędzi.

Średnica 200 mm

Rozmiar standardowy dla szlifierek stołowych klasy warsztatowej. Tarcza o tej średnicy zapewnia odpowiednią powierzchnię roboczą przy zachowaniu bezpiecznych prędkości obrotowych w szlifierkach o mocy 350-500W.

Otwór montażowy 16 mm

Średnica otworu 16 mm (odpowiednik 5/8 cala) to standard montażowy w szlifierkach podwójnych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej szlifierce oraz dostępność pierścieni redukcyjnych.

Grubość tarczy 20 mm

Grubość 20 mm zapewnia stabilność podczas szlifowania i odpowiednią żywotność tarczy. Szeroka powierzchnia boczna umożliwia precyzyjne ostrzenie dłut, noży i innych narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78293
Średnica tarczy	200 mm
Grubość tarczy	20 mm
Średnica otworu montażowego	16 mm (5/8")
Ziarnistość	G60 (średnia)
Typ urządzenia	Szlifierka stołowa podwójna
Materiał obrabiany	Metale

Zastosowanie

- Szlifowanie elementów metalowych i usuwanie zadziorów
- Ostrzenie dłut stolarskich i tokarskich
- Ostrzenie noży i nożyc
- Przygotowanie krawędzi przed spawaniem
- Usuwanie rdzy i starych powłok z powierzchni metalowych
- Fazowanie krawędzi elementów metalowych
- Czyszczenie spawów i szlifowanie nierówności
- Ostrzenie wiertel i frezów (przy odpowiednim uchwycie)

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy zweryfikować: średnicę wrzeciona szlifierki (musi wynosić 16 mm lub posiadać pierścień redukcyjny), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta szlifierki oraz maksymalną prędkość obrotową tarczy podaną przez producenta ściernicy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy przeprowadzić test obrotowy tarczy przez minimum 60 sekund bez obciążenia. Podczas pracy należy stosować osłonę ochronną i okulary. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym strzałką.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na obrabiany element – ciężar detalu i lekki docisk są wystarczające. Nadmierny nacisk powoduje przegrzanie materiału, szybsze zużycie tarczy i ryzyko jej pęknięcia.

Tarcza wymaga okresowego wyrównywania (ubijania) specjalnym narzędziem, gdy jej powierzchnia stanie się nierówna lub zabrudzi się metalem. Wyrównywanie przywraca właściwości ściernie i zapobiega drganiom.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: tarcza o ziarnistości G80 lub G120 do wykończenia powierzchni, oprawka do ostrzenia wiertel, ściągacz do wyrównywania tarcz, pierścienie redukcyjne (jeśli wrzeczono ma inną średnicę).