

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-szlifierska-125x22-2-do-betonu-t-kraftdele-p-60709.html>

## TARCZA SZLIFIERSKA 125x22,2 DO BETONU T KRAFT&DELE

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>24,80 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>20,16 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>KD1957</b>                                  |
| Kod producenta   | <b>KD1957</b>                                  |
| Kod EAN          | <b>5901638117014</b>                           |
| Producent        | <b>KRAFT&amp;DELE</b>                          |

### Opis produktu

#### Tarcza szlifierska diamentowa segmentowa 125 mm — segment T, otwór 22,2 mm

KD1957 to diamentowa tarcza szlifierska segmentowa przeznaczona do obróbki twardych materiałów budowlanych: betonu, ceramiki, kamienia naturalnego i sztucznego oraz kostki brukowej. Segment w kształcie litery T umożliwia szlifowanie zarówno powierzchni poziomych, jak i pionowych, co rozszerza zakres zastosowań w porównaniu z tarczami o segmencie prostym.

Średnica 125 mm

Otwór mocowania 22,2 mm

Typ segmentu T (turbosegment)

Gwarancja 12 miesięcy

### Charakterystyka techniczna

#### Segment T — praca wielokierunkowa

Kształt segmentu w literę T pozwala na szlifowanie zarówno powierzchni poziomych (posadzki, płyty), jak i pionowych (ściany, słupy). Tarcze z segmentem prostym są zazwyczaj ograniczone do jednego kierunku pracy, co w przypadku KD1957 nie stanowi ograniczenia.

### Otwory wentylacyjne

Otwory w tarczy umożliwiają przepływ powietrza podczas pracy, co obniża temperaturę segmentów diamentowych. Kontrola temperatury ma bezpośredni wpływ na trwałość spoiwa i czas życia tarczy — przegrzanie segmentów przyspiesza ich zużycie.

### Kompatybilność z systemami odpylającymi

Tarcza współpracuje z systemami odsysania pyłu stosowanymi w szlifierkach kątowych i szlifierkach do betonu. Umożliwia to pracę w pomieszczeniach zamkniętych bez nadmiernego zapylenia stanowiska roboczego.

### Otwór 22,2 mm — standard szlifierek kątowych

Otwór mocowania o średnicy 22,2 mm to powszechny standard stosowany w szlifierkach kątowych klasy 125 mm. Przed montażem należy upewnić się, że wrzeciono urządzenia ma odpowiednią średnicę lub skorzystać z redukcji dostępnych do innych rozmiarów.

## Specyfikacja techniczna

|                      |   |
|----------------------|---|
| Model                | KD1957  |
| Średnica tarczy      | 125 mm  |
| Średnica otworu      | 22,2 mm   |
| Typ segmentu         | T (turbosegment)  |
| Przeznaczenie        | Szlifowanie na sucho i mokro  |
| Materiały do obróbki | Beton, ceramika, kamień naturalny i sztuczny, cegła, kostka brukowa, klinkier, gazobeton, płytki ceramiczne |
| Gwarancja            | 12 miesięcy   |
| Producent            | KRAFT&DELE  |

## Zastosowanie

- Szlifowanie i wyrównywanie posadzek betonowych
- Obróbka powierzchni z kamienia naturalnego (granit, marmur, piaskowiec)
- Szlifowanie elementów z kamienia sztucznego i konglomeratów
- Frezowanie i wyrównywanie powierzchni ceglanych oraz klinkierowych
- Obróbka kostki brukowej — usuwanie nierówności i zanieczyszczeń
- Szlifowanie gazobetonu (betonu komórkowego)
- Przygotowanie podłoży ceramicznych pod kolejne warstwy wykończeniowe

- 
- Wyrównywanie powierzchni pionowych: ściany, słupy, elementy konstrukcyjne

### **Kompatybilność z urządzeniem**

Tarcza o średnicy 125 mm z otworem 22,2 mm jest przeznaczona do szlifierek kątowych (szlifierek kątowych) z wrzecionem M14. Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy podaną w instrukcji urządzenia oraz upewnić się, że osłona ochronna szlifierki jest odpowiednio dobrana do pracy z tarczami szlifierskimi (nie tnącymi).

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza nie wykazuje widocznych uszkodzeń mechanicznych — pęknięć segmentów lub odkształceń tarczy nośnej. Tarcza diamentowa z segmentem T może być stosowana zarówno na sucho, jak i na mokro, jednak należy stosować się do zaleceń producenta urządzenia w zakresie dopuszczalnej prędkości obrotowej (prędkość obwodowa nie powinna przekraczać wartości podanej na tarczy).

Po zakończeniu pracy tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, z dala od substancji agresywnych chemicznie. Segmenty diamentowe należy regularnie kontrolować pod kątem równomiernego zużycia — nierównomierne starcie może świadczyć o nieprawidłowym docisku lub zbyt wysokiej temperaturze pracy.