

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-szlifierska-180x22-2mm-kd1955-kraftdele-p-60920.html>

## Tarcza szlifierska 180x22,2mm KD1955 KRAFT&DELE

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>42,35 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>34,43 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>KD1955</b>                                  |
| Kod producenta   | <b>KD1955</b>                                  |
| Kod EAN          | <b>5901638116994</b>                           |
| Producent        | <b>KRAFT&amp;DELE</b>                          |

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa szlifierska segmentowa 180x22,2 mm — KD1955

Tarcza diamentowa typu TURBO z segmentowaną krawędzią roboczą, przeznaczona do szlifowania twardych materiałów budowlanych: betonu, kamienia, ceramiki i klinkieru. Konstrukcja z otworami wentylacyjnymi ogranicza przegrzewanie narzędzia podczas intensywnej pracy.

Średnica zewnętrzna 180 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Max. prędkość obrotowa 9 600 rpm

Typ segmentu Segmentowa TURBO

### Charakterystyka produktu

#### Segment diamentowy TURBO

Segmentowana krawędź robocza z nasypem diamentowym zapewnia skuteczne szlifowanie twardych podłoży mineralnych. Przerwy między segmentami odprowadzają urobek i chłodzą krawędź tnącą, co zmniejsza ryzyko przepalenia materiału.

### Otwory wentylacyjne

Otwory w korpusie tarczy wspomagają cyrkulację powietrza podczas pracy. Obniżona temperatura robocza przekłada się bezpośrednio na żywotność segmentów diamentowych i stabilność geometrii tarczy.

### Stabilny korpus stalowy

Sztywna konstrukcja korpusu minimalizuje drgania i bicie tarczy podczas obrotu. Równomierny ruch obrotowy wpływa na jakość szlifowanej powierzchni i bezpieczeństwo pracy.

### Kompatybilność z odpylaniem

Tarcza jest przystosowana do współpracy z systemami odpylającymi. Możliwość podłączenia odkurzacza przemysłowego lub systemu ekstrakcji pyłu ogranicza zapylenie stanowiska pracy.

## Specyfikacja techniczna

|                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| Marka                        | KRAFT&DELE                   |
| Model                        | KD1955                       |
| Typ                          | Szlifierska segmentowa TURBO |
| Średnica zewnętrzna          | 180 mm                       |
| Średnica otworu (wewnętrzna) | 22,2 mm                      |
| Grubość tarczy               | 4 mm                         |
| Max. prędkość obrotowa       | 9 600 rpm                    |
| Waga                         | 0,8 kg                       |

### Kompatybilność z maszyną — jak sprawdzić

Tarcza o średnicy 180 mm i otworze 22,2 mm jest przeznaczona do szlifierek kątowych z wrzecionem M14. Przed montażem należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 9 600 rpm podanych na tarczy. Praca z wyższą prędkością niż dopuszczalna stanowi zagrożenie bezpieczeństwa.

## Zastosowanie

- 
- Szlifowanie wylewek betonowych i posadzek
  - Obróbka kamienia naturalnego (granit, marmur, piaskowiec)
  - Szlifowanie kamienia sztucznego i konglomeratów
  - Wyrównywanie powierzchni z cegły i klinkieru
  - Szlifowanie kostki brukowej i elementów betonowych
  - Obróbka gazobetonu (betonu komórkowego)
  - Usuwanie nierówności i spoin na podłożach ceramicznych

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza nie wykazuje uszkodzeń mechanicznych — pęknięć korpusu ani wykruszeń segmentów. Tarcza powinna być montowana wyłącznie na sprawnych szlifierkach z nieuszkodzoną osłoną ochronną.

Podczas pracy zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej: okularów ochronnych, maski przeciwpyłowej oraz rękawic. W przypadku szlifowania na sucho należy zapewnić odpowiednią wentylację miejsca pracy lub podłączyć system odpylający.

Po zakończeniu pracy tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od substancji żrących. Segmenty diamentowe tracą właściwości skrawne w kontakcie z olejami i środkami smarującymi.