

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-tarnik-skosna-do-drewna-125mm-p-60460.html>

TARCZA TARNIK SKOŚNA DO DREWNA 125MM

Cena brutto	30,04 zł
Cena netto	24,42 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-59159
Kod producenta	YT-59159
Kod EAN	5906083122620
Producent	YATO

Opis produktu

Tarcza tarnik skośna do drewna 125mm YATO YT-59159

Tarcza frezująca do szlifierki kątovej przeznaczona do agresywnego usuwania materiału z powierzchni drewnianych, betonu komórkowego i płyt gipsowo-kartonowych. Konstrukcja tarnikowa umożliwia szybkie zdzieranie powłok lakierniczych, frezowanie oraz wstępne wygładzanie.

Średnica tarczy 125 mm

Maksymalne obroty 12500 obr./min

Otwór mocujący 22,2 mm

Materiał Stal węglowa 40-50 HRC

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja tarnikowa skośna

Specjalnie ukształtowane zęby o skośnym ustawieniu zapewniają agresywne usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Geometria tarnika minimalizuje ryzyko zacięcia się tarczy w obrabianym materiale, co zwiększa bezpieczeństwo pracy przy frezowaniu drewna i materiałów miękkich.

Stal węglowa o twardości 40-50 HRC

Materiał zapewnia kompromis między twardością a odpornością na uderzenia. Twardość w zakresie 40-50 HRC według skali Rockwella gwarantuje odporność krawędzi tnących na zużycie przy jednoczesnej elastyczności, która przeciwdziała pękaniu zębów podczas kontaktu z twardszymi fragmentami materiału.

Hartowana i lakierowana powierzchnia

Proces hartowania zwiększa odporność na ścieranie, a warstwa lakieru chroni przed korozją podczas przechowywania. Zabezpieczenie powierzchniowe przedłuża żywotność tarczy, szczególnie przy pracy w wilgotnym drewnie lub w kontakcie z materiałami budowlanymi zawierającymi wilgoć.

Obroty do 12500 obr./min

Maksymalna prędkość obrotowa określa zakres kompatybilnych szlifierek kątowych. Wartość 12500 obr./min odpowiada standardowym parametrom szlifierek 125mm. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub utraty kontroli nad narzędziem – przed montażem należy sprawdzić parametry szlifierki.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-59159
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu mocującego	22,2 mm
Maksymalne obroty	12500 obr./min
Materiał wykonania	Stal węglowa
Twardość materiału	40-50 HRC
Wykończenie powierzchni	Hartowana i lakierowana
Typ konstrukcji	Tarnik skośny
Przeznaczenie	Drewno, beton komórkowy, płyty gipsowo-kartonowe
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 125mm z gwintem M14

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z powierzchni drewnianych
- Frezowanie i kształtowanie drewna miękkiego i twardego
- Zdzieranie warstw klejowych i mas szpachlowych
- Wstępne wygładzanie surowego drewna przed szlifowaniem
- Obróbka i dopasowywanie elementów z betonu komórkowego

-
- Usuwanie nierówności z płyt gipsowo-kartonowych
 - Rzeźbienie i profilowanie powierzchni drewnianych
 - Przygotowanie powierzchni pod renowację – usuwanie rdzy, starych powłok

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i kompatybilność

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka kąтова jest przeznaczona do pracy z tarczami o średnicy 125mm i czy jej maksymalne obroty nie przekraczają 12500 obr./min. Otwór montażowy 22,2mm jest standardem dla szlifierek z gwintem M14. Tarcza musi być zamocowana zgodnie z instrukcją szlifierki, z użyciem odpowiedniej nakrętki dociskowej.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z tarczą tarnikową obowiązkowo stosowanie okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej lub respiratora. Tarcza generuje duże ilości wiórów i pyłu. Należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczenia lub pracować na zewnątrz. Nie wolno pracować w pozycji, w której odrzucony materiał może trafić w operatora.

Konserwacja tarczy

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni tarczy za pomocą szczotki drucianej. Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, zabezpieczona przed wilgocią. Regularnie sprawdzać stan zębów – uszkodzone lub wygięte zęby mogą prowadzić do nierównomiernej pracy i wibracji. Nie należy używać tarczy z widocznymi pęknięciami lub brakami materiału.

Technika pracy

Przy frezowaniu drewna zaleca się prowadzenie tarczy pod niewielkim kątem względem powierzchni, co zapewnia lepszą kontrolę i zmniejsza ryzyko zacięcia. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku – ciężar szlifierki jest wystarczający. Zbyt duży docisk może spowodować przegrzanie tarczy i zmniejszenie trwałości krawędzi tnących. Podczas zdzierania powłok pracować ruchem równomiernym, unikając długotrwałego kontaktu w jednym miejscu.