

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-tct-do-drewna-165x36tx16mm-yt-60591-yato-p-16882.html>

TARCZA TCT DO DREWNA 165X36TX16MM YT-60591 YATO

Cena brutto	12,75 zł
Cena netto	10,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-60591
Kod producenta	YT-60591
Kod EAN	5906083052903
Producent	YATO

Opis produktu

Tarcza TCT do drewna 165x36Tx16mm YT-60591 YATO

Tarcza pilarska z zębami z węglików spiekanych (TCT) przeznaczona do cięcia drewna mokrego, suchego oraz materiałów drewnopochodnych. Uzębienie naprzemianśne typu BA zapewnia uniwersalność zastosowań w pilarsce tarczowej.

Srednica tarczy 165 mm
Liczba zębów 36T
Otwór osadzenia 16 mm
Typ uzębienia BA naprzemianśne

Charakterystyka techniczna tarczy pilarskiej

Zęby z węglików spiekanych TCT

Węgliki spiekane charakteryzują się twardością zbliżoną do diamentu, co przekłada się na wielokrotnie dłuższą żywotność w porównaniu do stali narzędziowej. Materiał zachowuje ostrość nawet podczas intensywnej pracy z twardym drewnem czy materiałami drewnopochodnych zawierających żywice i kleje.

Lutowanie mosiądzem

Połączenie węglików z korpusem tarczy metodą lutowania mosiądzem zapewnia stabilne osadzenie zębów nawet przy wysokich obrotach i obciążeniach. Mosiądz równomiernie rozprowadza naprężenia, minimalizując ryzyko wykruszenia się węglika podczas pracy.

Uzębienie naprzemianśne BA

Zęby ustawione naprzemiennie w lewo i prawo tworzą szerszy tor cięcia niż grubość korpusu tarczy. Konstrukcja ta zapobiega zakleszczeniu tarczy w materiale i umożliwia cięcie wzdłuż, w poprzek oraz pod kątem bez konieczności wymiany narzędzia.

36 zębów na średnicy 165 mm

Gęstość uzębienia 36T stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością krawędzi. Przy tej liczbie zębów tarcza efektywnie usuwa wióry, jednocześnie pozostawiając relatywnie gładką powierzchnię cięcia odpowiednią dla większości zastosowań stolarskich.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-60591
Średnica zewnętrzna	165 mm
Liczba zębów	36T
Średnica otworu osadzenia	16 mm
Typ uzębienia	BA (naprzemianśne)
Materiał zębów	Węgliki spiekane TCT
Metoda łączenia	Lutowanie mosiądzem
Przeznaczenie	Drewno mokre, suche, materiały drewnopochodne

Zastosowanie tarczy do drewna

- Cięcie drewna litego wzdłuż włókien - deski, kantówki, belki konstrukcyjne
- Cięcie poprzeczne elementów drewnianych - skracanie, formatowanie
- Obróbka drewna wilgotnego i świeżo pozyskanego
- Cięcie płyt wiórowych, sklejki, płyt OSB
- Formatowanie płyt MDF i HDF
- Cięcia kątowe w zakresie możliwości pilarki
- Prace stolarskie wymagające uniwersalnego narzędzia
- Roboty budowlane i wykończeniowe z użyciem materiałów drewnianych

Kompatybilność z pilarkami

Dobór tarczy do pilarki

Przed montażem należy sprawdzić trzy parametry: średnicę zewnętrzną tarczy (165 mm), średnicę otworu osadzenia (16 mm) oraz maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy dla danego modelu pilarki. Tarcza kompatybilna z pilarkami YATO YT-82810 i YT-82811. W przypadku innych modeli należy zweryfikować zgodność w instrukcji obsługi narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza jest prawidłowo zamocowana i czy kierunek obrotu (zazwyczaj oznaczony strzałką na korpusie) jest zgodny z kierunkiem obrotu wrzeciona pilarki. Prędkość obrotowa nie powinna przekraczać wartości maksymalnej podanej przez producenta pilarki.

Podczas pracy należy stosować równomierne, nienadmierne dociskanie materiału do tarczy. Forsowanie cięcia skraca żywotność węglików i obniża jakość krawędzi. Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego przy użyciu szczotki lub sprężonego powietrza.

Stępione zęby można naostrzyć w specjalistycznym serwisie posiadającym ostrzarki do węglików spiekanych. Samodzielne ostrzenie bez odpowiedniego sprzętu prowadzi do nierównomiernego usunięcia materiału i pogorszenia parametrów cięcia. Tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z drewnem warto rozważyć posiadanie tarcz o różnej liczbie zębów: tarcze z mniejszą liczbą zębów (np. 24T) do szybkiego cięcia wzdłużnego oraz tarcze z większą liczbą zębów (np. 48T lub więcej) do precyzyjnego cięcia wykończeniowego i formatowania płyt.