



TARCZA TNĄCA KD1000 KRAFT&DELE

Cena brutto	4,68 zł
Cena netto	3,80 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1000
Kod producenta	KD1000
Kod EAN	5901638113009
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza tnąca widiowa do drewna KD1000 — 115 mm / 20T

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany (widiowa) przeznaczona do cięcia drewna miękkiego i twardego, płyt wiórowych, płyt stolarskich oraz lignofolu warstwowego. Współpracuje z szlifierkami kątowymi i pilarkami tarczowymi o otworze wrzeciona 20 mm.

Średnica zewnętrzna 115 mm

Liczba zębów 20T

Otwór montażowy 20 mm

Max. prędkość 6000 rpm

Charakterystyka produktu

Zęby z węglikiem spiekany (widia)

Każdy ząb jest zakończony płytką z węglika spiekane — materiału znacznie twardszego od stali. Dzięki temu krawędź tnąca zachowuje ostrość wielokrotnie dłużej niż w tarczach ze stali narzędziowej, co przekłada się na mniejszą częstotliwość wymiany narzędzia.

Korpus z hartowanej stali

Tarcza wykonana ze stali odpornej na nagrzewanie i odkształcenia. W trakcie intensywnego cięcia tarcza nie traci kształtu pod wpływem ciepła, co ma bezpośredni wpływ na prostoliniowość cięcia i bezpieczeństwo pracy.

20 zębów – geometria cięcia

Liczba 20 zębów na tarczy o średnicy 115 mm to konfiguracja przeznaczona do szybkich cięć poprzecznych i wzdłużnych. Mniejsza liczba zębów w porównaniu z tarczami 40T czy 60T oznacza większy skok na ząb i szybsze odprowadzanie trocin, co redukuje ryzyko przypalania materiału.

Redukcje do montażu w zestawie

W komplecie znajdują się pierścienie redukcyjne umożliwiające dopasowanie otworu montażowego do wrzeciona narzędzia. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona używanej szlifierki lub pilarki – standardowo wynosi ona 20, 16 lub 13 mm.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD1000
Typ	Widiowa (węgiel spiekany)
Średnica zewnętrzna	115 mm
Średnica otworu montażowego	20 mm
Liczba zębów	20T
Maksymalna prędkość obrotowa	6000 rpm
Waga	0,5 kg

Kompatybilność z narzędziem

Tarcza o średnicy 115 mm przeznaczona jest do szlifierek kątowych (popularnie zwanych „szlifierkami prostymi” lub „flex”) w rozmiarze 115 mm oraz do pilarek tarczowych z odpowiednim wrzecionem. Przed montażem należy bezwzględnie upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona narzędzia nie przekracza 6000 rpm. Użycie tarczy w urządzeniu o wyższych obrotach grozi jej pęknięciem i stanowi zagrożenie dla operatora.

Zastosowanie

-
- Cięcie drewna miękkiego (sosna, świerk, jodła)
 - Cięcie drewna twardego (dąb, buk, jesion)
 - Obróbka płyt wiórowych i MDF
 - Cięcie lignofolu warstwowego i sklejki
 - Cięcie płyt stolarskich i elementów meblowych
 - Przycinanie listew, kątowników drewnianych i desek
 - Prace wykończeniowe w stolarstwie i budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan zębów — wyszczerbione lub stępione płytki widiowe są sygnałem do ostrzenia lub wymiany tarczy. Tarcza powinna być mocowana stabilnie, bez luzów, z użyciem odpowiedniej podkładki i nakrętki mocującej. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie tarczy z żywicy i trocin — nagromadzone zanieczyszczenia zwiększają opory cięcia i przyspieszają zużycie narzędzia. Do czyszczenia stosuje się specjalne środki do konserwacji tarcz lub aceton na ściereczce.

Dobór liczby zębów do materiału

Tarcza 20T sprawdza się przy szybkich cięciach, gdzie priorytetem jest wydajność, a nie gładkość krawędzi. Do cięć wymagających czystej, gładkiej powierzchni (np. widoczne krawędzie mebli) zaleca się stosowanie tarcz z większą liczbą zębów — 40T, 48T lub 60T. Producent oferuje tarcze w wariantach 20, 24, 30, 36 i 60 zębów.