



TARCZA TNĄCA KD1009 KRAFT&DELE

Cena brutto	3,90 zł
Cena netto	3,17 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1009
Kod producenta	KD1009
Kod EAN	5901638113092
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza pilarska widiowa do drewna 160 mm / 20 mm — Kraft&Dele KD1009

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany (widiowa) przeznaczona do cięcia drewna miękkiego, twardego, płyt wiórowych, stolarskich oraz lignofolu warstwowego. Wykonana ze stali odpornej na nagrzewanie i odkształcenia, z 24 hartowanymi zębami zakończonymi węglikiem spiekany.

Średnica zewnętrzna 160 mm

Otwór montażowy 20 mm

Liczba zębów 24T

Max. prędkość 6000 rpm

Charakterystyka

Zęby z węglikiem spiekany (widia)

Każdy ząb jest hartowany i zakończony płytką z węglika spiekane. Materiał ten charakteryzuje się znacznie wyższą twardością niż stal narzędziowa, co przekłada się na dłuższą żywotność tarczy i odporność na ścieranie podczas intensywnej pracy.

24 zęby — balans między szybkością a jakością cięcia

Liczba 24 zębów plasuje tę tarczę w segmencie cięć ogólnego przeznaczenia. Geometria zębów ogranicza szarpanie materiału, co zmniejsza ryzyko wyrwania włókien drewna przy wyjściu piły. Tarcze o większej liczbie zębów (np. 60T) stosuje się przy cięciach wykończeniowych wymagających gładkiej krawędzi.

Stal odporna na nagrzewanie

Korpus tarczy wykonano ze stali o podwyższonej odporności termicznej. Nagrzewanie tarczy podczas cięcia może powodować odkształcenia geometryczne wpływające na prostoliniowość cięcia — zastosowany materiał minimalizuje to ryzyko przy standardowym użytkowaniu.

Redukcje montażowe w zestawie

Do tarczy dołączone są redukcje umożliwiające montaż na wrzecionach o różnych średnicach. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona piły — standardowy otwór tarczy wynosi 20 mm.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD1009
Typ	Widiowa (węgiel spiekany)
Średnica zewnętrzna	160 mm
Średnica otworu montażowego	20 mm
Liczba zębów	24T
Maksymalna prędkość obrotowa	6000 rpm
Waga	0,4 kg

Jak sprawdzić kompatybilność z piłą?

Należy zweryfikować trzy parametry: średnicę zewnętrzną tarczy dopuszczaną przez producenta piły (160 mm), średnicę otworu montażowego wrzeciona (20 mm lub mniejszą — redukcje w zestawie umożliwiają dopasowanie) oraz maksymalną prędkość obrotową wrzeciona, która nie powinna przekraczać 6000 rpm. Dane te znajdują się w instrukcji obsługi piły lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

Zastosowanie

- Cięcie drewna miękkiego — sosna, świerk, jodła
- Cięcie drewna twardego — dąb, buk, jesion
- Cięcie płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt stolarskich
- Cięcie lignofolu warstwowego
- Ogólne prace stolarskie i ciesielskie
- Cięcia poprzeczne i wzdłużne w drewnie litym

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza przeznaczona wyłącznie do cięcia materiałów drewnopochodnych — nie należy stosować jej do metalu, ceramiki ani materiałów budowlanych. Przed montażem należy upewnić się, że prędkość obrotowa wrzeciona piły nie przekracza dopuszczalnych 6000 rpm — przekroczenie tego limitu grozi pęknięciem tarczy i stanowi zagrożenie bezpieczeństwa.

Po użytkowaniu tarczę należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego, które mogą odkładać się na zębach i obniżyć jakość cięcia. Do czyszczenia stosuje się dedykowane środki do tarczy pilarskich lub rozcieńczalnik. Tarcze widiowe można regenerować poprzez ostrzenie zębów — usługę świadczą specjalistyczne serwisy narzędziowe.