



TARCZA TNĄCA KD1027

Cena brutto	9,88 zł
Cena netto	8,03 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1027
Kod producenta	KD1027
Kod EAN	5901638113276
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza pilarska widiowa 210 mm / 32 mm — Kraft&Dele KD1027

Tarcza pilarska z ostrzami z węgliku spiekanego (HM/widia) przeznaczona do cięcia drewna miękkiego, twardego, płyt wiórowych, stolarskich oraz lignofolu warstwowego. Geometria 36 zębów zapewnia równowagę między prędkością cięcia a jakością powierzchni przekroju.

Średnica zewnętrzna 210 mm
Liczba zębów 36T
Otwór montażowy 32 mm
Max. prędkość 7500 rpm

Charakterystyka techniczna

Ostrza z węgliku spiekanego (HM)
Zęby tnące są zakończone płytkami z węgliku spiekanego (widia) i dodatkowo hartowane. Węglik spiekany charakteryzuje się wielokrotnie wyższą twardością niż stal narzędziowa, co bezpośrednio przekłada się na trwałość krawędzi tnącej i liczbę cięć między kolejnymi ostrzeniami.

Tarcza ze stali odpornej na nagrzewanie

Korpus tarczy wykonano ze stali o podwyższonej odporności na odkształcenia termiczne. Podczas intensywnej pracy tarcza zachowuje płaskość i stabilność geometryczną, co ogranicza ryzyko odchylenia cięcia i drgań piły.

36 zębów — kompromis między szybkością a jakością

Liczba zębów decyduje o charakterze cięcia. Tarcze z mniejszą liczbą zębów (20–24T) tną szybciej, ale zostawiają grubszy odprysk. Tarcza 36T oferuje płynne cięcie z wyraźnie mniejszym postrzępieniem krawędzi — nadaje się zarówno do szybkich cięć poprzecznych, jak i wzdłużnych.

Otwór 32 mm z redukcjami

Standardowy otwór montażowy 32 mm pasuje do pił stołowych i ukośnic tej klasy. Dołączone redukcje umożliwiają montaż na wrzecionach o mniejszej średnicy, zwiększając kompatybilność z różnymi urządzeniami.

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD1027
Typ ostrzy	Widiowa (węglik spiekany HM)
Średnica zewnętrzna	210 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	36T
Maksymalna prędkość obrotowa	7500 rpm
Waga	1,1 kg

Zastosowanie

- Cięcie drewna miękkiego (sosna, świerk, jodła)
- Cięcie drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Obróbka płyt wiórowych i MDF
- Cięcie lignofolu warstwowego (sklejka, LVL)
- Cięcie płyt stolarskich i paneli meblowych
- Cięcia poprzeczne i wzdłużne w pracach stolarskich
- Cięcia ukośne w ukośnicach i pilarkach stołowych

Kompatybilność z urządzeniami

Przed montażem należy sprawdzić trzy parametry piły: dopuszczalną średnicę tarczy (min. 210 mm), średnicę wrzeciona (32 mm lub mniejszą przy użyciu redukcji) oraz maksymalną prędkość obrotową wrzeciona (nie może przekraczać 7500 rpm). Tarcza 210 mm jest typowym rozmiarem stosowanym w pilarkach stołowych i ukośnicach klasy semi-pro.

Użytkowanie i konserwacja

Po każdej sesji pracy warto oczyścić zęby tarczy z żywicy i nagromadzonego pyłu drzewnego — złoże te zwiększają opory cięcia i przyspieszają tępienie ostrzy. Do czyszczenia stosuje się specjalne środki do konserwacji tarcz pilarskich lub aceton. Tarcza nadaje się do regeneracji przez ponowne ostrzenie ostrzy z węgla spiekanego, co wykonuje się w specjalistycznych punktach serwisowych.

Podczas pracy należy stosować osłony i środki ochrony osobistej zgodnie z DTR używanej piły. Nie należy przekraczać podanej maksymalnej prędkości obrotowej 7500 rpm.

Skład zestawu

Tarcza pilarska widiowa 210 mm (36T), dodatkowe redukcje do montażu, oryginalne opakowanie.