



TARCZA TNAĆA KD1051 KRAFT&DELE

Cena brutto	42,16 zł
Cena netto	34,28 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1051
Kod producenta	KD1051
Kod EAN	5901638113511
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza pilarska widiowa do drewna 500 mm — Kraft&Dele KD1051

Tarcza pilarska z ostrzami z węglika spiekanego (HM/widia) przeznaczona do cięcia drewna miękkiego i twardego, płyt wiórowych, płyt stolarskich oraz lignofolu warstwowego. Średnica 500 mm i 20 zębów odpowiadają zastosowaniom w stacjonarnych piłach tarczowych do materiałów o większych przekrojach.

Średnica zewnętrzna 500 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 20T

Maks. prędkość 3000 rpm

Charakterystyka techniczna

Ostrza z węglika spiekanego (HM)

Zęby tnące wykonane są z węglika spiekanego — materiału znacznie twardszego od stali. Zapewnia to wielokrotnie dłuższą żywotność krawędzi tnącej w porównaniu z tarczami ze stali narzędziowej, a także odporność na nagrzewanie podczas intensywnej pracy.

Korpus z hartowanej stali

Tarcza wykonana jest ze stali odpornej na odkształcenia termiczne. Stabilność geometryczna korpusu podczas cięcia przekłada się na prostoliniowość rowka i powtarzalność wymiarową kolejnych cięć.

20 zębów — geometria do cięcia poprzecznego i wzdłużnego

Mniejsza liczba zębów przy tej średnicy oznacza większy rozstaw i głębszy karb między zębami. Tarcze 20T sprawdzają się przy cięciach zgrubnych i materiałach o większej grubości, gdzie priorytetem jest wydajność posuwu, a nie gładkość powierzchni.

Redukcje montażowe w zestawie

Do tarczy dołączone są redukcje umożliwiające montaż na wrzecionach o mniejszej średnicy niż standardowe 32 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona piły oraz dopuszczalną średnicę tarczy podaną przez producenta maszyny.

Jak sprawdzić kompatybilność z piłą?

Tarcza 500 mm wymaga piły stacjonarnej z osłoną i wrzecionem przystosowanym do tej średnicy. Należy zweryfikować: (1) maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji piły, (2) średnicę otworu wrzeciona — standardowo 30 lub 32 mm, (3) maksymalną prędkość obrotową wrzeciona, która nie może przekraczać 3000 rpm dla tej tarczy.

Zastosowanie

- Cięcie drewna miękkiego (sosna, świerk, jodła)
- Cięcie drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Cięcie płyt wiórowych laminowanych i nielaminowanych
- Cięcie płyt stolarskich i sklejk
- Cięcie lignofolu warstwowego
- Produkcja seryjna elementów o większych przekrojach
- Tartaki i zakłady stolarskie — obróbka wstępna

Specyfikacja techniczna

Model	KD1051
-------	--------

Marka	Kraft&Dele
Typ ostrzy	Węglik spiekany (HM / widia)
Średnica zewnętrzna	500 mm
Średnica otworu (wrzeciona)	32 mm
Liczba zębów	20T
Maks. prędkość obrotowa	3000 rpm
Waga	4,2 kg
Materiał korpusu	Stal odporna na nagrzewanie i odkształcenia

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy upewnić się, że maszyna jest odłączona od zasilania. Tarczę mocuje się zgodnie z oznaczonym na korpusie kierunkiem obrotu. Prędkość obrotowa wrzeciona nie może przekraczać wartości 3000 rpm podanej na tarczy — przekroczenie tego limitu stwarza ryzyko uszkodzenia narzędzia i zagrożenie dla operatora.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i zanieczyszczeń przy użyciu odpowiednich środków do czyszczenia narzędzi skrawających. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub dedykowanym etui, zapobiega korozji korpusu i uszkodzeniom mechanicznym ostrzy. Tarcze widiowe podlegają regeneracji — stępione ostrza można oddać do ostrzenia w serwisach narzędziowych.