

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-tnaca-kd1056-p-63546.html>



TARCZA TNĄCA KD1056

Cena brutto	144,00 zł
Cena netto	117,07 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1056
Kod producenta	KD1056
Kod EAN	5901638113566
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza pilarska widiowa do drewna 600 mm — Kraft&Dele KD1056

Tarcza pilarska z zębami z węgliku spiekanego (widia) przeznaczona do cięcia drewna miękkiego i twardego, płyt wiórowych, stolarskich oraz lignofolu warstwowego. Średnica 600 mm i 24 zęby tnące predysponują ją do zastosowań w stolarstwie przemysłowym i warsztatowym przy użyciu pił formatowych i stołowych dużej mocy.

Średnica zewnętrzna 600 mm
Otwór montażowy 32 mm
Liczba zębów 24T
Max. prędkość obrotowa 2500 rpm

Charakterystyka techniczna

Zęby z węgliku spiekanego (widia)

Końcówki zębów wykonane z węgliku spiekanego charakteryzują się znacznie wyższą twardością niż stal narzędziowa. Przekłada się to na dłuższą żywotność krawędzi tnącej i mniejszą częstotliwość ostrzenia, szczególnie przy pracy z twardymi gatunkami drewna i płytami wiórowymi zawierającymi kleje i żywice.

Tarcza ze stali odpornej na nagrzewanie

Korpus tarczy wykonano ze stali hartowanej, odpornej na odkształcenia termiczne. Podczas intensywnej pracy ciągłej tarcza zachowuje geometrię, co zapobiega drganiom, odchyleniu linii cięcia i ryzyku odrzutu materiału.

24 zęby — kompromis między wydajnością a jakością

Liczba 24 zębów na tarczy 600 mm oznacza stosunkowo duży rozstaw zębów. Tarcze o mniejszej liczbie zębów pracują szybciej i wymagają mniejszej mocy posuwu, sprawdzając się przy poprzecznym i wzdłużnym rozcinaniu grubych elementów drewnianych. Cięcie jest sprawne, choć wykończenie krawędzi jest grubsze niż przy tarczach 48T lub 60T.

Redukcje do montażu w zestawie

Tarcza dostarczana jest z dodatkowymi redukcjami, które umożliwiają montaż na wrzecionach o różnych średnicach. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona piły oraz maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy podaną przez producenta urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD1056
Typ	Widiowa (węglik spiekany)
Średnica zewnętrzna	600 mm
Średnica otworu (wewnętrzna)	32 mm
Liczba zębów	24T
Maksymalna prędkość obrotowa	2500 rpm
Waga	4,6 kg

Zastosowanie

- Rozcinanie wzdłużne i poprzeczne drewna miękkiego (sosna, świerk, jodła)
- Cięcie drewna twardego (dąb, buk, jesion, grab)
- Obróbka płyt wiórowych i MDF w stolarstwie meblowym
- Cięcie lignofolu warstwowego i sklejk
- Formatowanie elementów w produkcji mebli i stolarce budowlanej
- Praca na stołowych piłach tarczowych i formatówkach przemysłowych

Jak sprawdzić kompatybilność z piłą?

Przed montażem należy zweryfikować trzy parametry w dokumentacji technicznej piły: maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (min. 600 mm), średnicę wrzeciona lub dostępność adaptera do 32 mm oraz maksymalną prędkość obrotową wrzeciona nieprzekraczającą 2500 rpm. Przekroczenie dopuszczalnej prędkości obrotowej grozi uszkodzeniem tarczy i jest zagrożeniem dla bezpieczeństwa pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza widiowa wymaga okresowego sprawdzania stanu zębów — stępienie objawia się zwiększonym oporem podczas cięcia, przypalaniem drewna przy linii cięcia oraz pogorszeniem jakości powierzchni. Zęby z węglika spiekanego można ostrzyć specjalistycznym sprzętem diamentowym, jednak ze względu na złożoność geometrii zaleca się zlecenie ostrzenia wyspecjalizowanym serwisantom narzędzi skrawających.

Po użyciu tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając zęby przed uderzeniami. Kontakt z wilgocią może prowadzić do korozji korpusu stalowego i osłabienia lutowania końcówek z węglika spiekanego.