



TARCZA TNAĆA KD1058 KRAFT&DELE

Cena brutto	179,36 zł
Cena netto	145,82 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1058
Kod producenta	KD1058
Kod EAN	5901638113580
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza pilarska widiowa do drewna 600 mm / 32 mm — Kraft&Dele KD1058

Tarcza pilarska z zębami z węgla spiekanego (HM/TCT) przeznaczona do cięcia drewna miękkiego, twardego, płyt wiórowych, stolarskich oraz lignofolu warstwowego. Średnica 600 mm kwalifikuje ją do montażu w pilarkach stołowych i formatyzerkach o odpowiednim wrzecionie.

Średnica zewnętrzna 600 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 36T

Maks. prędkość 2500 rpm

Charakterystyka techniczna

Zęby z węgla spiekanego (HM)

Końcówki zębów wykonane z węgla spiekanego (widia) są wielokrotnie twardsze od stali i zachowują ostrość znacznie dłużej niż zęby ze stali szybko tnącej. Przekłada się to na mniejszą częstotliwość ostrzenia i dłuższy okres eksploatacji tarczy.

Tarcza ze stali odpornej na nagrzewanie

Korpus tarczy wykonany ze stali o podwyższonej odporności termicznej minimalizuje ryzyko odkształcenia podczas intensywnej pracy. Odkształcenie tarczy prowadzi do pogorszenia jakości cięcia i zwiększenia drgań — stąd dobór materiału korpusu ma istotne znaczenie eksploatacyjne.

36 zębów — kompromis między szybkością a jakością

Tarcze o liczbie zębów w przedziale 24–40T stosowane są do cięć ogólnego przeznaczenia. 36 zębów przy średnicy 600 mm zapewnia stosunkowo gładką powierzchnię cięcia przy zachowaniu wydajności posuwu. Tarcze z mniejszą liczbą zębów (np. 20T) tną szybciej, ale pozostawiają grubszy rżaz.

Redukcje w zestawie

Do tarczy dołączane są redukcje montażowe, umożliwiające dopasowanie otworu do wrzeciona pilarki o mniejszej średnicy niż 32 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta pilarki oraz zgodność prędkości obrotowej.

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD1058
Średnica zewnętrzna	600 mm
Średnica otworu (wewnętrzna)	32 mm
Liczba zębów	36T
Typ zębów	Węglik spiekany (HM/TCT) — widiowe
Maks. prędkość obrotowa	2500 rpm
Materiał korpusu	Stal odporna na nagrzewanie i odkształcenia
Waga	4,6 kg
Zawartość zestawu	Tarcza, redukcje montażowe
Pakowanie	Kartony po 5 sztuk

Zastosowanie

- Cięcie drewna miękkiego (sosna, świerk, jodła)
- Cięcie drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Obróbka płyt wiórowych i MDF
- Cięcie lignofolu warstwowego i sklejki
- Cięcie płyt stolarskich i elementów meblowych

-
- Formatowanie elementów w produkcji stolarskiej
 - Praca na pilarkach stołowych i formatyzerkach

Jak sprawdzić kompatybilność z pilarką?

Przed montażem należy zweryfikować trzy parametry w dokumentacji technicznej pilarki: maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (min. 600 mm), średnicę wrzeciona (32 mm lub mniejszą — w przypadku mniejszej stosuje się dołączone redukcje) oraz maksymalną prędkość obrotową wrzeciona (nie powinna przekraczać 2500 rpm przy tej tarczy). Przekroczenie dopuszczalnej prędkości obrotowej jest zagrożeniem dla bezpieczeństwa użytkownika.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcze widiowe można regenerować poprzez ostrzenie zębów w specjalistycznych szlifierniach do narzędzi HM. Żywotność tarczy zależy od rodzaju ciętego materiału, posuwu i chłodzenia. Podczas pracy z płytami wiórowymi i MDF zęby zużywają się szybciej ze względu na zawartość żywic i spoiw. Po zakończeniu pracy tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi, które mogą uszkodzić lutowane końcówki HM.