

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-widiowa-do-drewna-255x60tx30mm-yt-60733-yato-p-16894.html>

## TARCZA WIDIOWA DO DREWNA 255X60TX30MM YT-60733 YATO

Cena brutto	<b>58,04 zł</b>
Cena netto	<b>47,19 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-60733</b>
Kod producenta	<b>YT-60733</b>
Kod EAN	<b>5906083053054</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza widiowa do drewna 255x60Tx30mm YATO YT-60733

Tarcza pilarska z węglnikami spiekanyymi przeznaczona do cięcia drewna mokrego, suchego oraz materiałów drewnopochodnych. Uzębienie naprzemianśne BA zapewnia uniwersalność zastosowania w cięciu poprzecznym, wzdłużnym i kątowym.

Średnica tarczy 255 mm

Liczba zębów 60T

Otwór montażowy 30 mm

Typ uzębienia BA naprzemianśne

### Charakterystyka techniczna tarczy widiowej

#### Węgliki spiekane z widią

Zęby wykonane z węglików wolframowych lutowane mosiądzem zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa. Materiał ten charakteryzuje się twardością 85-92 HRA, co przekłada się na możliwość cięcia kilkuset metrów bieżących drewna bez konieczności ostrzenia.

## Uzębienie naprzemianśne BA

Zęby ustawione naprzemiennie pod kątem w lewo i prawo redukują opór cięcia i zapobiegają wrywaniu włókien. Rozwiązanie to sprawdza się zarówno w cięciu wzdłuż, jak i w poprzek włókien drewna, eliminując potrzebę posiadania osobnych tarcz do różnych kierunków cięcia.

## 60 zębów na średnicy 255 mm

Gęstość uzębienia około 0,75 zęba na centymetr obwodu zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością wykończenia krawędzi. Taka konfiguracja nadaje się do materiałów o grubości od kilku do kilkudziesięciu milimetrów.

## Kompatybilność z maszynami YATO

Otwór montażowy 30 mm pasuje do ukośnic YATO YT-82171, YT-82173 oraz piły stołowej YT-82165. Przed zakupem warto sprawdzić średnicę otworu w posiadanym urządzeniu – standardowe rozmiary to 16 mm, 20 mm, 30 mm i 32 mm.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-60733
Średnica zewnętrzna	255 mm
Średnica otworu montażowego	30 mm
Liczba zębów	60T
Typ uzębienia	BA (naprzemianśne)
Materiał zębów	Węglik spiekany z widią
Metoda łączenia zębów	Lutowanie mosiądzem
Przeznaczenie	Drewno mokre, suche, materiały drewnopochodne

## Zastosowanie tarczy widiowej 255 mm

- Cięcie drewna konstrukcyjnego – belki, kantówki, deski do szkieletu budynków
- Obróbka drewna stolarskiego – fornirowane płyty, lite drewno do produkcji mebli
- Cięcie materiałów drewnopochodnych – płyty wiórowe, MDF, HDF, sklejka
- Formatowanie elementów wykończeniowych – listwy, cokoty, obramowania
- Cięcie poprzeczne i wzdłużne drewna wilgotnego w warunkach budowy
- Precyzyjne cięcia kątowe na ukośnicach w zakresie 0-45 stopni
- Obróbka drewna miękkiego i twardego do grubości około 80 mm
- Cięcie paneli podłogowych i desek tarasowych

---

## Sprawdzanie kompatybilności z piłą

Przed montażem tarczy należy zweryfikować trzy parametry: średnicę otworu montażowego (30 mm w tym modelu), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta piły oraz moc silnika – dla tarczy 255 mm z 60 zębami zalecana moc to minimum 1600-1800 W. Niedopasowanie może prowadzić do przegrzewania silnika lub niestabilnej pracy.

## Użytkowanie i konserwacja tarczy pilarskiej

---

Tarcza widiowa wymaga przestrzegania parametrów pracy określonych przez producenta piły. Maksymalna prędkość obrotowa nie powinna przekraczać wartości wygrawerowanej na korpusie tarczy, typowo 6000-8000 obr/min dla średnicy 255 mm.

Podczas cięcia należy utrzymywać stały, umiarkowany posuw materiału bez wymuszania – nadmierne dociśnięcie prowadzi do przegrzania węglików i skrócenia żywotności tarczy. Charakterystyczny dźwięk pracy i jakość krawędzi cięcia sygnalizują prawidłowe parametry obróbki.

Czyszczenie tarczy z żywicy i osadów drewna przedłuża okresy między ostrzeniami. Można używać specjalnych środków chemicznych lub roztworu wody z detergentem i szczotki o włosiu nylonowym. Po oczyszczeniu warto zabezpieczyć korpus środkiem antykorozyjnym.

Tarcza wymaga ostrzenia po zauważalnym spadku jakości cięcia – szarpaniu materiału, przypalaniu krawędzi lub zwiększonym oporze. Ostrzenie węglików spiekanych powinno być wykonywane na specjalistycznych szlifierkach z tarczami diamentowymi, zachowując oryginalne kąty i geometrię zęba.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczami widiowymi przydatne mogą być: pierścienie redukcyjne do dostosowania średnicy otworu, klucze hakowe do wymiany tarcz, płyny do czyszczenia żywicy, osłony ochronne oraz wkładki przeciwdźwiękowe redukujące wibracje korpusu tarczy.

...