

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-widiowa-do-drewna-315x48tx30-yt-60792-p-11664.html>

## TARCZA WIDIOWA DO DREWNA 315X48TX30 / YT-60792 /

Cena brutto	<b>79,27 zł</b>
Cena netto	<b>64,45 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-60792</b>
Kod producenta	<b>YT-60792</b>
Kod EAN	<b>5906083031434</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>

### Opis produktu

#### Tarcza widiowa do drewna 315x48Tx30 YATO YT-60792

Tarcza piła tarczowa z płytkami węglkowymi (widia) przeznaczona do cięcia drewna litego oraz materiałów drewnopochodnych. Średnica 315 mm zapewnia kompatybilność z pilarkami stacjonarnymi i ukośnicami o odpowiednim zakresie roboczym.

Średnica tarczy 315 mm
Liczba zębów 48T
Otwór osadzenia 30 mm
Materiał ostrzy Węglik wolframu

#### Charakterystyka techniczna tarczy widiowej 315 mm

##### Średnica 315 mm i otwór 30 mm

Wymiary zapewniają kompatybilność z większością profesjonalnych pilarek stacjonarnych i ukośnic. Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy obsługiwaną przez maszynę oraz średnicę wrzeciona - standardowo 30 mm, rzadziej 32 mm z możliwością użycia pierścieni redukcyjnych.

### 48 zębów - uniwersalne zastosowanie

Liczba zębów 48T stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Tarcze o tej konfiguracji nadają się zarówno do cięcia wzdłużnego (wzdłuż włókien), jak i poprzecznego drewna, zapewniając akceptowalną gładkość cięcia bez nadmiernego spowalniania pracy.

### Płytki z węgliku wolframu (widia)

Ostrza wykonane z węgliku wolframu charakteryzują się twardością znacznie przewyższającą stal narzędziową. Materiał ten zachowuje ostrość przez dłuższy czas, co zmniejsza częstotliwość wymiany tarczy i pozwala na cięcie materiałów o zwiększonej gęstości, takich jak drewno twarde czy płyty laminowane.

### Korpus stalowy z nacięciami kompensacyjnymi

Korpus tarczy wykonany ze stali narzędziowej z nacięciami rozprężnymi redukuje naprężenia termiczne powstające podczas intensywnej pracy. Konstrukcja ta minimalizuje ryzyko deformacji tarczy pod wpływem nagrzewania, co przekłada się na stabilność cięcia i bezpieczeństwo użytkownika.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-60792
Marka	YATO
Średnica zewnętrzna	315 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	48T
Materiał ostrzy	Węglik wolframu (widia)
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno lite, materiały drewnopochodne

## Zastosowanie tarczy widiowej 315x48T

- Cięcie poprzeczne i wzdłużne drewna litego - sosna, świerk, dąb, buk
- Formatowanie płyt wiórowych - surowych i laminowanych
- Cięcie płyt MDF i HDF o grubości do 80 mm
- Obróbka sklejki wielowarstwowej i płyt OSB
- Prace stolarskie - produkcja mebli, elementów wykończeniowych

- 
- Cięcie elementów konstrukcyjnych – belki, kantówki, łąty
  - Przygotowanie materiałów w warsztatach stolarskich i budowlanych
  - Prace remontowe i wykończeniowe wymagające precyzyjnych cięć

## Dobór tarczy do rodzaju cięcia

---

### Jak liczba zębów wpływa na jakość cięcia

Tarcze o mniejszej liczbie zębów (24-36T) zapewniają szybsze cięcie wzdłużne, lecz pozostawiają chropowatszą powierzchnię. Tarcze z większą liczbą zębów (60-80T) dają gładsze wykończenie, ale pracują wolniej i wymagają większej mocy silnika. Tarcza 48T stanowi rozwiązanie uniwersalne – odpowiednie do większości zastosowań bez konieczności częstej zmiany.

### Kompatybilność z maszyną

Przed montażem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta pilarki – informacja znajduje się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej. Należy również upewnić się, że osłona pilarki pomieści tarczę o średnicy 315 mm, a moc silnika wynosi minimum 2000 W dla komfortowej pracy z tym rozmiarem.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Żywotność tarczy widiowej zależy od prawidłowego użytkowania i konserwacji. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan ostrzy – uszkodzone lub wyszczerbione płytki mogą powodować wibracje i obniżyć jakość cięcia. Tarczę należy montować zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na korpusie.

Podczas pracy należy utrzymywać stałą prędkość posuwu – zbyt szybki posuw powoduje nadmierne obciążenie silnika i przegrzewanie tarczy, zbyt wolny może prowadzić do przypalania materiału. Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza.

Tępienie ostrzy objawia się zwiększonym oporem podczas cięcia, koniecznością większego docisku materiału oraz powstawaniem przypalonych śladów na krawędziach. Tarcze widiowe można ostrzyć wielokrotnie w specjalistycznych punktach, co przedłuża ich żywotność i jest ekonomicznie uzasadnione przy regularnym użytkowaniu.

### Zasady bezpieczeństwa

Podczas pracy z tarczą widiową obowiązuje stosowanie środków ochrony osobistej: okulary ochronne, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa. Przed wymianą tarczy należy odłączyć maszynę od zasilania. Nie wolno używać tarczy uszkodzonej, z pękniętym korpusem lub brakującymi zębami. Materiał obrabiany musi być stabilnie zamocowany, a przestrzeń robocza – wolna od przeszkód.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczą widiową 315 mm zaleca się stosowanie pilarek stacjonarnych o mocy minimum 2000 W, systemu odsysania

---

pyłu oraz prowadnic ułatwiających precyzyjne cięcie. W przypadku cięcia materiałów laminowanych warto rozważyć użycie tarczy z zębami naprzemiennymi (ATB) o większej liczbie zębów dla lepszego wykończenia krawędzi.